	Catatan Hasil Kalibrasi Internal	No. : F-PM-01-72
	<i>Internal Calibration Record</i>	Rev. : 00
	Low Pressure / Tekanan Rendah	Date : 1 Juni 2015

Merek <i>Brand</i>	Bidang / Lokasi <i>Department / Location</i>
Model/Tipe <i>Model/Type</i>	Suhu ruang <i>Ambient temp.</i>
No.Seri <i>Serial no.</i>	Kelembaban <i>Humidity</i>
Kode kalibrasi <i>Calibration code</i>	No. Protap <i>SOP No.</i>
Kapasitas <i>Capacity</i>	Petugas <i>Operator</i>
Resolusi <i>Resolution</i>	Tanggal kalibrasi <i>Calibration date</i>

Kalibrator Yang Digunakan <i>Calibrator Used</i>	Kode Kalibrasi <i>Calibration Code</i>	Tanggal Kalibrasi Standard <i>Calibration date of standard</i>

1. Data :

No.	Pembacaan Standar Psi	Nilai pembacaan Alat					
		Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun
		1 Psi	2 Psi	3 Psi	4 Psi	5 Psi	6 Psi
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							


Tabel disamping ini digunakan untuk mengkonversi nilai satuan pressure

Conv. Pressure	
1	psi
1	psi

2. Konversi :

No.	Pembacaan Standar Psi	Nilai pembacaan Alat						Standar Deviasi		Koreksi, $C = P_{rata2} - P_r$		Urep*	
		Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun		
		1 Psi	2 Psi	3 Psi	4 Psi	5 Psi	6 Psi	Naik	Turun	Naik Psi	Turun Psi	Naik Psi	Turun Psi
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
										Urepmax =	0.000	0.000	

Catatan : Urep(naik) = 1/2 Max[{(P_{5,j} - P_{5,0}) - (P_{1,j} - P_{1,0})}; {(P_{5,j} - P_{5,0}) - (P_{3,j} - P_{3,0})}; {(P_{3,j} - P_{3,0}) - (P_{1,j} - P_{1,0})}]
 Urep(turun) = 1/2 Max[{(P_{6,j} - P_{6,0}) - (P_{2,j} - P_{2,0})}; {(P_{6,j} - P_{6,0}) - (P_{4,j} - P_{4,0})}; {(P_{4,j} - P_{4,0}) - (P_{2,j} - P_{2,0})}]

	Catatan Hasil Kalibrasi Internal <i>Internal Calibration Record</i> Low Pressure / Tekanan Rendah	No. : F-PM-01-72
		Rev. : 00
		Date : 1 Juni 2015

HASIL KALIBRASI

Penunjukan Standar Psi	Penunjukan Alat Psi		Ketidakpastian \pm Psi		Kesimpulan	
	Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun

Catatan:

1. Alat ini dikalibrasi menggunakan *test gauge* yang tertelusur kesatuan S.I melalui *Puslit KIM-LIPI*
2. Prosedur kalibrasi (PKVK077) mengacu ke BS EN 837: 1998 dan EA-10/17:2002
3. Ketidakpastian pengukuran diestimasi pada tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan, $k=2$

Dihitung Oleh <i>Calculated by</i>	Tanggal <i>Date</i>	Diperiksa oleh <i>Checked by</i>	Tanggal <i>Date</i>	Catatan/Kesimpulan <i>Note/Conclusion</i>