



INDOFARMA

CATATAN KONTROL HARIAN MESIN

Harit/Tanggal :

Supervisor/Mandor : Suyoto / Marzuki

Norm (x 1000)

20.30.40

No Ruang : 239.242.240.233.237.220

MESIN : MC / MG II

CPFP1-01.02.03.04.06

CPFP2-01

No : F-PR-02-3A-2B

Rev : 02

Berlaku : 01 Juni 2010

MESIN

CPFP1-01.02.03.04.06

CPFP2-01

SHIFT	II III	SELANG WAKTU	No Ruang : 239.242.240.233.237.220												MESIN	CPFP1-01.02.03.04.06	CPFP2-01	Total (kg)	
			07.00-08.00	08.00-09.00	09.00-10.00	10.00-11.00	11.00-11.30	12.30-13.00	13.00-14.00	14.00-15.00	15.00-16.00	16.00-17.00	17.00-18.00	19.00-20.00					
15.30-16.00	16.00-17.00	22.30-23.00	16.00-17.00	17.00-18.00	18.30-19.00	19.00-20.00	20.00-21.00	21.00-22.00	22.00-23.00	00.00-01.00	01.00-02.00	02.30-03.00	03.00-04.00	04.00-05.00	05.00-06.00	06.00-06.00			

RENCANA	(Kg/Bets)	REALISASI	(Kg/Bets)
1. Pelepasan			
2. Persediaan			
3. Pergantian bets			
4. Pergantian Item			
5. Dukungan sarana			
6. Kualitas			
7. Sanitasi akhir			
8. Perbaikan Internal			
9.....			

DOWN TIME (Mesin berhenti)	BREAK DOWN (Kerusakan Mesin)	IDLE TIME (Tidak Ada Rencana)	PENGAWAS LINE	Subagio P / Edy Maulana	TOTAL RENCANA	(a)	butir	TOTAL JAM KERJA MESIN TERSEDIA (f)	(g)	450	420	345	menit	CATATAN :
					TOTAL REALISASI	(b)	butir	TOTAL BREAK DOWN TIME	(g)				menit	
					VOLUME TERCAPAI	(c)	% TOTAL BREAK DOWN TIME	(h)					menit	
					OUTPUT RATA2/JAM	(d=b//)	butir	TOTAL IDLE MESIN	(i)				menit	
					EFISIENSI MESIN	(e=d/norm)	%	JAM EFEKTIF MESIN (EMH) ¹⁾	(j=f-g-h-i)				menit	

NOMOR URUT	NOMOR BETS	BOBOT SATUAN	JUMLAH	KETERANGAN	NAMA OPERATOR/PETUGAS	PARAF
1		(kg)	(butir)			
2						
3						
4						
5						

RINCIAN PRODUKSI HARIAN

¹⁾ EMH=Efektifitas Machine Hours