INDOFARMA

CATATAN KONTROL HARIAN MESIN

Hari/Tanggal : .....

No.	: F-PR-02-3A-2B
Rev	: 02
Berlaku	: 01 Juni 2010

NAMA PRODUK :

Supervisor/Mandor : Suyoto / Marzuki
Norm (x 1000) 20.30.40

No Ruang : 239.242.240.233.237,220 MESIN MC / MG II
Proses : Ruahan / Slugging / Cores CPFPI-01.02.03.04.05 CPFP2-01

SHIFT	I / II / III	SELANG WAKTU	07.00-08.00 / 15.30-16.00 / 22.30-23.00	08.00-09.00 / 16.00-17.00 / 23.00-24.00	09.00-10.00 / 17.00-18.00 / 00.00-01.00	10.00-11.00 / 18.30-19.00 / 01.00-02.00	11.00-11.30 / 19.00-20.00 / 02.30-03.00	12.30-13.00 / 20.00-21.00 / 03.00-04.00	13.00-14.00 / 21.00-22.00 / 04.00-05.00	14.00-15.00 / 22.00-23.00 / 05.00-06.00	15.00-16.00	16.00-17.00	17.00-18.00	19.00-20.00	Total (kg)
RENCANA		(Kg/Bets)													
REALISASI		(Kg/Bets)													
Rincian Mesin Berhenti		1. Pesiapan													
		2. Persediaan													
		3. Pergantian bets													
		4. Pergantian item													
		5. Dukungan sarana													
		6. Kualitas													
		7. Sanitasi akhir													
		8. Perbaikan internal													
		9.....													
DOWN TIME (Mesin berhenti)															
BREAK DOWN (Kerusakan Mesin)															
IDLE TIME (Tidak Ada Rencana)															
PENGAWAS *LINE*		Subagio P / Edy Maulana													

TOTAL RENCANA	(a)	:	butir	TOTAL JAM KERJA MESIN TERSEDIA	(f)	: 450 420 345	menit
TOTAL REALISASI	(b)	:	butir	TOTAL DOWN TIME	(g)	:	menit
VOLUME TERCAPAI	(c)	:	%	TOTAL BREAK DOWN TIME	(h)	:	menit
OUTPUT RATA2/JAM	(d=b/j)	:	butir	TOTAL IDLE MESIN	(i)	:	menit
EFISIENSI MESIN	(e=d/norm)	:	%	JAM EFEKTIF MESIN (EMH)*)	(j=f-g-h-i)	:	menit

CATATAN :

RINCIAN PRODUKSI HARIAN

NOMOR URUT	NOMOR BETS	BOBOT SATUAN	JUMLAH (kg)	JUMLAH (butir)	KETERANGAN	NAMA OPERATOR/PETUGAS	PARAF
1						1.	
2						2.	
3						3.	
4							
5							

*) *EMH=Effektivitas Machine Hours*

yh 01/06/10