

Evaluasi Kinerja Pabrik *Toll Manufacturing*

NO: FAD 002

Revisi: 00

Berlaku: 6 1 1 0 8

Paraf:

EVALUASI KINERJA TOLL OUT

PT

TAHUN

DATA DAN PERHITUNGAN


No.	Nama Produk	Jumlah batch/tahun	Jumlah batch > lead time	Jumlah batch deviasi	Total Batch size	Jumlah diterima	Yield
1							
2							
3							
4							
....							
Total							

Jenis Sediaan :.....

$$\begin{aligned} \% \text{ Kemampuan Supply Produk} &= \frac{(\dots - \dots)}{\dots} \times 100 \% \\ &= \dots \% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \% \text{ Konsistensi Kualitas Produk} &= \frac{(\dots - \dots)}{\dots} \times 100 \% \\ &= \dots \% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \% \text{ Rendemen (yield)} &= \frac{(\dots - \dots)}{\dots} \times 100 \% \\ &= \dots \% \end{aligned}$$

Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 16 11 08	Paraf: 

KESIMPULAN


Berdasarkan perhitungan diatas PT. dinyatakan memiliki nilai :

- Kemampuan Supplay Produk

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	90 -100 %	Baik Sekali%
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Kapsul	90 -100 %	Baik Sekali%
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Sirup	90 -100 %	Baik Sekali%
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		

- Konsistensi Kualitas Produk

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	90 -100 %	Baik Sekali%
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Kapsul	90 -100 %	Baik Sekali%
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Sirup	90 -100 %	Baik Sekali%
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		

Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf: 

- Rendemen (yield)

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	≥ 93 %	Hijau%
	91 % - < 93 %	Kuning		
	< 91 %	Merah		
Kapsul	≥ 97 %	Hijau%
	96 % - < 97 %	Kuning		
	< 96 %	Merah		
Sirup	≥ 98 %	Hijau%
	96.5 % - < 98 %	Kuning		
	< 96.5 %	Merah		

Berdasarkan Evaluasi Kinerja Toll Out Pabrik Toll Manufacturing PT. Indofarma memiliki kriteria sebagai berikut :

1. Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal


1.1 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria “Baik Sekali” (Nilai = 90 – 100 %)

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf: 

- 1.2 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Baik" (Nilai = 70 – 89 %)

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %


- 1.3 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Cukup" (Nilai = 56 – 69 %)

Produk Sirup

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf: 

1.4 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Kurang" (Nilai ≤ 55 %)

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

2. Konsistensi Kualitas Produk


2.1 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria "Baik Sekali" (Nilai = 90 – 100 %)

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 16 11 08	Paraf: 

Produk Sirup

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

- 2.2 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria “Baik”
(Nilai = 70 – 89 %)
- 2.3 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria “Cukup”
(Nilai = 56 – 69 %)
- 2.4 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria “ Kurang”
(Nilai \leq 55 %)

3. Rendemen (yield)

- 3.1 PTM dengan Rendemen (yield) dengan kriteria “Hijau”

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf: &

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

Produk Sirup

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %

3.2 PTM dengan Rendemen (yield) dengan kriteria "Kuning"

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. %
2.	PT. %
3.	PT. %



Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf:

3.3 PTM dengan Rendemen (yield) dengan kriteria "Merah"

Berdasarkan hasil Evaluasi Kinerja Pabrik *Toll Manufacturing* PT. Indofarma tahun, maka dapat disimpulkan :

No.	Nama PTM	Produk	Keputusan		
			Dilanjutkan	Dihentikan Sementara	Tgl. Acc CAPA *

* Di isi setelah CAPA telah disetujui PT. Indofarma

Bekasi,

Maelda Destiani

Koordinator *Toll Manufacturing*



DAFTAR HADIR

No : F-WM-01-08

Revisi : 00

Berlaku : 01 September 2013

Tanggal : 08 November 2016

Waktu : 09.00 s/d 10.00

Tempat : Ruang Pengadaan

Agenda : Sosialisasi Formulir Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1.	Rooskareina P-H	QA		427	
2.	Aulita Karlina	AD		349	
3.	Agung S. Efendi	LB		113	
4.	Dwi Hastunk	LB		431	
5.	Fitrahini	QC		378	