

Evaluasi Kinerja Pabrik *Toll Manufacturing*

NO: FAD 002

Revisi: 00

Berlaku: 6 1 1 0 8

Paraf:

## EVALUASI KINERJA TOLL OUT

PT .....

TAHUN .....

## DATA DAN PERHITUNGAN


No.	Nama Produk	Jumlah batch/tahun	Jumlah batch > lead time	Jumlah batch deviasi	Total Batch size	Jumlah diterima	Yield
1							
2							
3							
4							
....							
<b>Total</b>							

# **Jenis Sediaan** :.....

$$\begin{aligned} \% \text{ Kemampuan Supply Produk} &= \frac{(\text{.....} - \text{.....})}{\text{.....}} \times 100 \% \\ &= \text{.....} \% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \% \text{ Konsistensi Kualitas Produk} &= \frac{(\text{.....} - \text{.....})}{\text{.....}} \times 100 \% \\ &= \text{.....} \% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \% \text{ Rendemen (yield)} &= \frac{(\text{.....} - \text{.....})}{\text{.....}} \times 100 \% \\ &= \text{.....} \% \end{aligned}$$

<b>Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i></b>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 16 11 08	Paraf: 

**KESIMPULAN**


Berdasarkan perhitungan diatas PT. .... dinyatakan memiliki nilai :

**- Kemampuan Supplay Produk**

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Kapsul	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Sirup	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		

**- Konsistensi Kualitas Produk**

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Kapsul	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Sirup	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		

<b>Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing</b>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf: 

**- Rendemen (yield)**

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	≥ 93 %	Hijau	.....%	.....
	91 % - < 93 %	Kuning		
	< 91 %	Merah		
Kapsul	≥ 97 %	Hijau	.....%	.....
	96 % - < 97 %	Kuning		
	< 96 %	Merah		
Sirup	≥ 98 %	Hijau	.....%	.....
	96.5 % - < 98 %	Kuning		
	< 96.5 %	Merah		

Berdasarkan Evaluasi Kinerja Toll Out Pabrik Toll Manufacturing PT. Indofarma memiliki kriteria sebagai berikut :

**1. Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal**


1.1 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Baik Sekali" (Nilai = 90 – 100 %)

**Produk Injeksi & Produk Steril lainnya**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

**Produk Kapsul**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3	PT. ....	..... %

<b>Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing</b>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf: 

- 1.2 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria “Baik” (Nilai = 70 – 89 %)

**Produk Kapsul**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %


- 1.3 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria “Cukup” (Nilai = 56 – 69 %)

**Produk Sirup**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

**Produk Kapsul**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

<b>Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i></b>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf: 

1.4 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Kurang" (Nilai  $\leq 55$  %)

**Produk Injeksi & Produk Steril lainnya**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

**2. Konsistensi Kualitas Produk**


2.1 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria "Baik Sekali" (Nilai = 90 – 100 %)

**Produk Injeksi & Produk Steril lainnya**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

**Produk Kapsul**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

<b>Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i></b>			
<b>NO: FAD 002</b>	<b>Revisi: 00</b>	<b>Berlaku: 16 11 08</b>	<b>Paraf: </b>

**Produk Sirup**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

- 2.2 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria “Baik”  
(Nilai = 70 – 89 %)
- 2.3 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria “Cukup”  
(Nilai = 56 – 69 %)
- 2.4 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria “ Kurang”  
(Nilai  $\leq$  55 %)

**3. Rendemen (yield)**

- 3.1 PTM dengan Rendemen (yield) dengan kriteria “Hijau”

**Produk Injeksi & Produk Steril lainnya**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

<b>Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing</b>			
<b>NO: FAD 002</b>	<b>Revisi: 00</b>	<b>Berlaku: 161108</b>	<b>Paraf: &amp;</b>

**Produk Kapsul**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

**Produk Sirup**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %

**3.2 PTM dengan Rendemen (yield) dengan kriteria "Kuning"**

**Produk Kapsul**

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT. ....	..... %
2.	PT. ....	..... %
3.	PT. ....	..... %



Evaluasi Kinerja Pabrik <i>Toll Manufacturing</i>			
NO: FAD 002	Revisi: 00	Berlaku: 161108	Paraf:

### 3.3 PTM dengan Rendemen (yield) dengan kriteria "Merah"

Berdasarkan hasil Evaluasi Kinerja Pabrik *Toll Manufacturing* PT. Indofarma tahun ....., maka dapat disimpulkan :

No.	Nama PTM	Produk	Keputusan		
			Dilanjutkan	Dihentikan Sementara	Tgl. Acc CAPA *

\* Di isi setelah CAPA telah disetujui PT. Indofarma

Bekasi, .....

**Maelda Destiani**

Koordinator *Toll Manufacturing*





### DAFTAR HADIR

No : F-WM-01-08

Revisi : 00

Berlaku : 01 September 2013

Tanggal : 08 November 2016

Waktu : 09.00 s/d 10.00

Tempat : Ruang Pengadaan

Agenda : Sosialisasi Formulir Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1.	Rooskareina P-H	QA		427	
2.	Aulita Karlina	AD		349	
3.	Agung S. Efendi	LB		113	
4.	Dwi Hastunk	LB		431	
5.	Fitrahini	QC		378	