

	Daftar Periksa Line Clearance Proses Tableting	No. : FPR009
		Revisi : 01
		Berlaku : 17 Sep 2018
		Hal. : 1 / 1

Produk :
No Bets :
Tanggal :
No. Ruangan :

No	Mesin	Syarat	Hasil Pengamatan	
			MS	TMS
Pastikan Mesin dan Peralatan yang akan digunakan telah bersih dan tidak ditemukan bahan/produk sebelumnya serta berfungsi dengan baik :				
1	Tableting Machine - Hopper/Bin - Feeder - Turret - Outer tablet chute - Corong V - Punches - Dies - Bagian bawah mesin - Wadah Produk	Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
2	Deduster - Inlet Hopper - Bagian dalam deduster - Wadah Produk	Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
3	Timbangan (Bagian Permukaan & Bawah) - Status Kalibrasi - Verifikasi Harian	Bersih	[]	[]
		Masih Berlaku	[]	[]
		Sudah Dilakukan	[]	[]
4	Tempat Sampah	Bersih	[]	[]
5	Informasi produk sebelumnya Nama produk : Nomor bets :			
6	Meja dan kursi (permukaan dan bagian bawahnya)	Bersih	[]	[]
7	Wadah sampah bersih dari sisa produk atau bahan dari produk sebelumnya	Bersih	[]	[]
PARAF OPERATOR				
PARAF PEMERIKSA				
PARAF IPC				
DIIJINKAN UNTUK MEMULAI PROSES		YA / TIDAK		
Catatan : 				