

	Daftar Periksa Line Clearance Proses Coating	No. : FPR010
		Revisi : 01
		Berlaku : 17 Sep 2018
		Hal. : 1 / 1

Produk :
No Bets :
Tanggal :
No. Ruangan :

No	Mesin	Syarat	Hasil Pengamatan	
			MS	TMS
Pastikan Mesin dan Peralatan yang akan digunakan telah bersih dan tidak ditemukan bahan/produk sebelumnya serta berfungsi dengan baik :				
1	Coating Pan - Bagian dalam coating pan - Buffle - Selang - Spray Gun - Selang	Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
2	Mixer - Agitator - Wadah Produk	Bersih	[]	[]
		Bersih	[]	[]
3	Timbangan (Bagian Permukaan & Bawah) - Status Kalibrasi - Verifikasi Harian	Bersih	[]	[]
		Masih Berlaku	[]	[]
		Sudah Dilakukan	[]	[]
4	Tempat Sampah	Bersih	[]	[]
5	Informasi produk sebelumnya Nama produk : Nomor bets :			
6	Meja dan kursi (permukaan dan bagian bawahnya)	Bersih	[]	[]
7	Wadah sampah bersih dari sisa produk atau bahan dari produk sebelumnya	Bersih	[]	[]
PARAF OPERATOR				
PARAF PEMERIKSA				
PARAF IPC				
DIJINKAN UNTUK MEMULAI PROSES			YA / TIDAK	
Catatan : 				