

	<b>Daftar Periksa Line Clearance Proses Coating</b>	No. : FPR010
		Revisi : 01
		Berlaku : 17 Sep 2018
		Hal. : 1 / 1

**Produk** : .....  
**No Bets** : .....  
**Tanggal** : .....  
**No. Ruangan** : .....

No	Mesin	Syarat	Hasil Pengamatan	
			MS	TMS
<b>Pastikan Mesin dan Peralatan yang akan digunakan telah bersih dan tidak ditemukan bahan/produk sebelumnya serta berfungsi dengan baik :</b>				
1	<b>Coating Pan</b> - Bagian dalam coating pan - Buffle - Selang - Spray Gun - Selang	Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
2	<b>Mixer</b> - Agitator - Wadah Produk	Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
3	Timbangan (Bagian Permukaan & Bawah) - Status Kalibrasi - Verifikasi Harian	Bersih	[ ]	[ ]
		Masih Berlaku	[ ]	[ ]
		Sudah Dilakukan	[ ]	[ ]
4	Tempat Sampah	Bersih	[ ]	[ ]
5	Informasi produk sebelumnya Nama produk : ..... Nomor bets : .....			
6	Meja dan kursi (permukaan dan bagian bawahnya)	Bersih	[ ]	[ ]
7	Wadah sampah bersih dari sisa produk atau bahan dari produk sebelumnya	Bersih	[ ]	[ ]
PARAF OPERATOR				
PARAF PEMERIKSA				
PARAF IPC				
DIJINKAN UNTUK MEMULAI PROSES			YA / TIDAK	
<b>Catatan :</b>  				