



**Daftar Periksa Line Clearance  
Proses Pengemasan**

No.	: FPR021
Revisi	: 01
Berlaku	: 17 Sep 2018
Hal.	: 1 / 1

**Produk** : .....  
**No Bets** : .....  
**Tanggal** : .....  
**No. Ruangan** : .....

No	Mesin	Syarat	Hasil Pengamatan	
			MS	TMS
<b>Pastikan Mesin dan Peralatan yang akan digunakan telah bersih dan tidak ditemukan bahan/produk sebelumnya serta berfungsi dengan baik :</b>				
1	<b>Proses Pengemasan Sekunder</b> - Permukaan <i>conveyor</i> dan meja - Bagian kiri, kanan dan bawah <i>Conveyer</i> dan meja - Lantai di bagian bawah <i>conveyor</i> dan meja - Wadah <i>reject</i> - Penampung Produk	Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
		Bersih	[ ]	[ ]
2	Timbangan (Bagian Permukaan & Bawah) - Status Kalibrasi - Verifikasi Harian	Bersih	[ ]	[ ]
		Masih Berlaku	[ ]	[ ]
		Sudah Dilakukan	[ ]	[ ]
3	Informasi produk sebelumnya Nama produk : ..... Nomor bets : .....			
4	Meja dan kursi (permukaan dan bagian bawahnya)	Bersih	[ ]	[ ]
5	Wadah sampah bersih dari sisa produk atau bahan dari produk sebelumnya	Bersih	[ ]	[ ]
PARAF OPERATOR				
PARAF PEMERIKSA				
PARAF IPC				
DIIJINKAN UNTUK MEMULAI PROSES		YA / TIDAK		
<b>Catatan :</b>				