
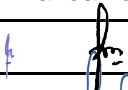





INSTRUKSI KERJA		Nomor: LB-IK043 Rev. 00		 indofarma Member of Biofarma Group
Penggunaan Friability Tester Erweka, TAR 100				
Tgl. Berlaku: 10 Apr 2026	Tgl. Peninjauan: 10 Apr 2029	Paraf:		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	KaDep R & D		09 APR 2026
Disetujui oleh	KaDiv Manufacture		10 APR 2026
	KaDep Quality Assurance		10 APR 2026

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda <input checked="" type="checkbox"/> pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh : KaDiv Manufacture		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh : KaDep Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: LB-IK043 Rev. 00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Penggunaan <i>Friability Tester Erweka, TAR 100</i>			
Tgl. Berlaku: 10 Apr 2026	Tgl. Peninjauan: 10 Apr 2029	Paraf:	

1 Tujuan

Instruksi kerja ini disusun sebagai panduan untuk mengoperasikan dan pembersihan alat untuk mencegah terjadinya kerusakan alat karena salah pengoperasian dan pembersihan

2 Cakupan

Instruksi Kerja ini berlaku untuk pengoperasian dan pembersihan alat *Friability Tester ERWEKA TAR 100* di Laboratorium Formulasi Departemen R&D

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah KaDep R&D

4 Bahan dan Alat

- 4.1 DW (*Drinking Water*)
- 4.2 Alkohol 70%
- 4.3 Kain majun / lap bersih

5 Prosedur**5.1 Prosedur Pengoperasian**


- 5.1.1 Hubungkan alat (kabel) dengan sumber listrik 220 volt.
- 5.1.2 Hidupkan alat dengan menekan tombol ON (pada bagian belakang).
- 5.1.3 Ambil tablet / kaplet dengan jumlah berikut :
 - 5.1.3.1 Bobot \leq 650 mg, gunakan tablet / kaplet dengan total bobot 6,5 g
 - 5.1.3.2 Bobot $>$ 650 mg, gunakan 10 tablet / kaplet
- 5.1.4 Bersihkan dan timbang tablet / kaplet tersebut, catat bobotnya (W_1), kemudian masukkan ke dalam silinder *friability*.
- 5.1.5 Tekan tombol F1 (start), silinder akan berputar selama waktu yang ditentukan (normal = 100 putaran, 25 rpm).
- 5.1.6 Setelah silinder berhenti, tekan tombol F1 untuk mengeluarkan tablet dari silinder. Bersihkan tablet dari debu, timbang tablet, kemudian catat bobotnya (W_2).
- 5.1.7 Hitung kerenyahan dengan rumus :

$$\frac{W_1 - W_2}{W_1} \times 100\% = \dots\dots$$

- 5.1.8 Setelah selesai, matikan alat dengan menekan tombol OFF (pada bagian belakang alat).
- 5.1.9 Putuskan aliran listrik dengan mencabut kabel, kemudian bersihkan alat.
- 5.1.10 Catat aktivitas pada *log book*.

5.2 Prosedur Pembersihan

- 5.2.1 Pastikan alat sudah dilepas dari aliran listrik.
- 5.2.2 Lepaskan tabung silinder pemutar tablet dengan memutar pengunci ke arah belakang.
- 5.2.3 Bersihkan sisa debu yang tertinggal pada tabung silinder pemutar tablet dengan kain majun atau lap bersih, kemudian cuci dengan DW dan keringkan dengan kain majun / lap bersih yang dibasahi alkohol 70%.
- 5.2.4 Pasang kembali tabung silinder pemutar tablet.
- 5.2.5 Bersihkan seluruh alat dengan kain majun / lap bersih yang dibasahi alkohol 70%.
- 5.2.6 Buang kain majun bekas alkohol 70% pada tempat sampah bertanda B3.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: LB-IK043 Rev. 00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Penggunaan <i>Friability Tester Erweka, TAR 100</i>			
Tgl. Berlaku: 10 Apr 2026	Tgl. Peninjauan: 10 Apr 2029	Paraf: -	

5.2.7 Catat pelaksanaan proses sanitasi pada *log book*.

5.2.8 Alat siap untuk digunakan.

6 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan hasil dari Instruksi Kerja ini, maka akan dilakukan sosialisasi dan jika perlu dilakukan revisi

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	10 Apr 2026	Instruksi kerja terbitan pertama pengganti Instruksi Kerja "Cara Pengoperasian <i>Friability Tester ERWEKA TAR 100</i> " No. PFPO 019 Rev.04 dan "Cara Pembersihan <i>Friability Tester ERWEKA TAR 100</i> " No. PFPS 019 Rev.03

8 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun (atau kurang jika perlu) oleh KaDiv Manufacture dan disetujui KaDep Quality Assurance

9 Distribusi

Departemen R&D