	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : ↓

1. **Tujuan**

Supaya pengoperasian mesin menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan kerusakan karena salah pengoperasian dapat dihindari.

2. **Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin cetak tablet merk *Manesty, Type Novapress 45 ST* pada seksi Pengolahan Bidang Produksi.

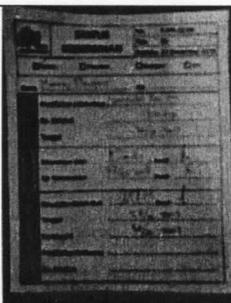
3. **Penanggung Jawab**

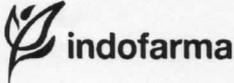
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

4. **Bahan dan Alat**

- 4.1 Kunci L no. 8
- 4.2 Kunci Sok No. 8
- 4.3 Obeng (+)

5. **Prosedur**

<p>5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (<i>wearpack</i>), masker, topi, sarung tangan, dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.</p>	 <p>Gambar 5.1</p>
<p>5.2 Lakukan <i>Line Clearance</i> sesuai CPB untuk memastikan bahwa mesin dalam keadaan bersih.</p>	 <p>Gambar 5.2</p>
<p>5.3 Persiapan Sebelum Pengoperasian</p> <p>5.3.1 Periksa seluruh bagian-bagian mesin "<i>dies, punches</i> atas dan bawah, <i>hopper, tunnel, dan deduster.</i>"</p>	

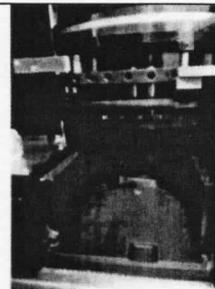
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.3.2 Cek *punches* dan *dies*, pastikan bahwa diameter, jumlah, dan kondisi sesuai dengan CPB.



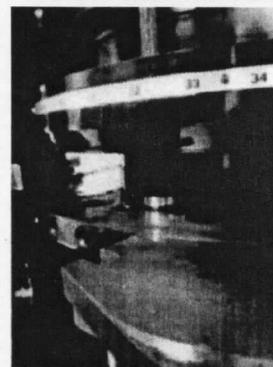
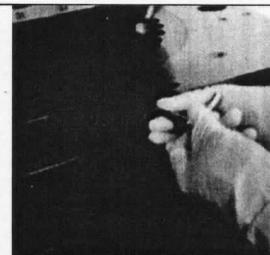
Gambar 5.3.2

5.3.3 Lepaskan kap mesin bagian depan, dengan cara mengangkatnya.

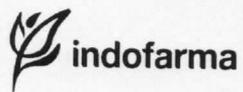


Gambar 5.3.3

5.3.4 Lepaskan pengait *dies* satu per satu dengan menggunakan kunci L no. 8 dan pasang *dies* kemudian kencangkan kembali dengan kunci L no. 8.



Gambar 5.3.4

**PROTAP**Cara Pengoperasian Mesin Cetak
Tablet *MANESTY NOVAPRESS 45 ST*

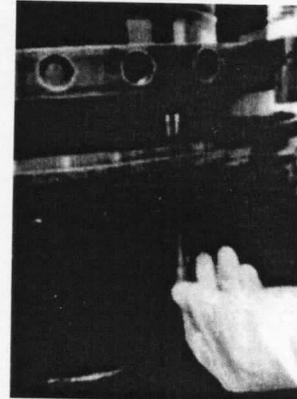
No : PCTO002

Revisi : 03

Berlaku : 04 JAN 2023

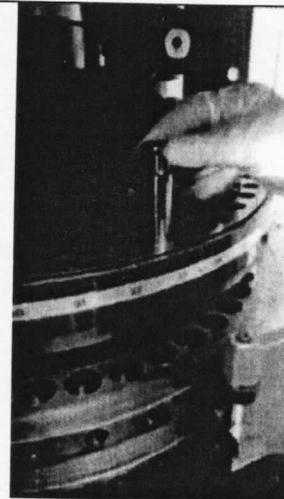
Paraf : J.

5.3.5 Pasang *Punch* bawah satu per satu dengan menggunakan Kunci Sok No. 8 dengan cara memutar bagian pengaitnya terlebih dahulu.

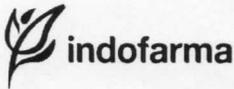


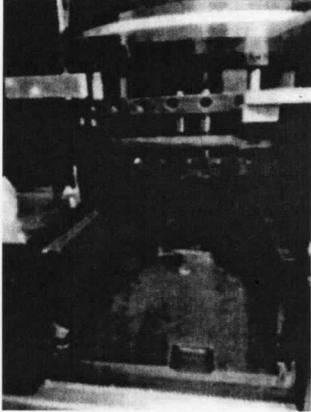
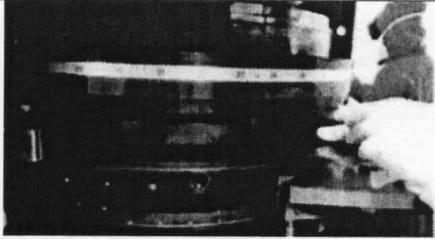
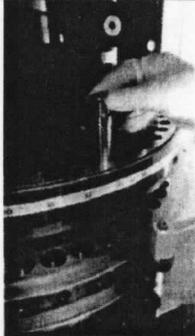
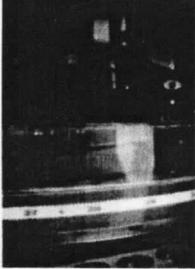
Gambar 5.3.5

5.3.6 Pasang *grease punches* atas dan bawah (kepala *punches* harus terlumasi dengan baik).

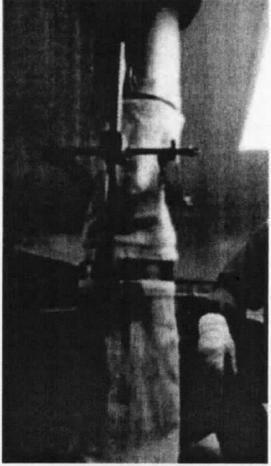
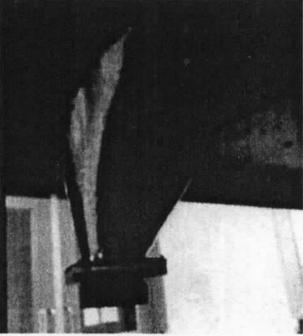
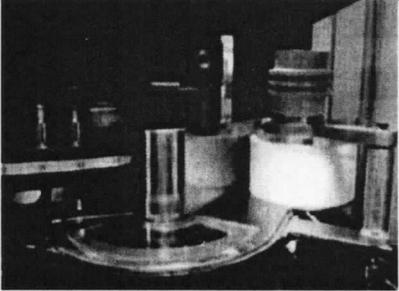


Gambar 5.3.6

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

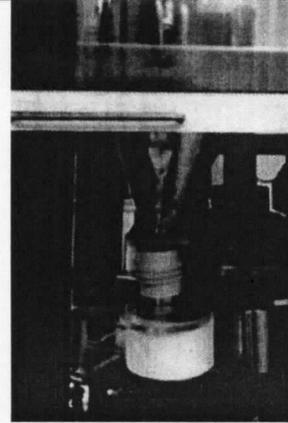
5.3.7 Pasang kembali bagian kap mesin bagian depan.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.7</p>
5.3.8 Pasang bagian penyangga <i>punch</i> atas.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.8</p>
5.3.9 Pasang <i>punch</i> atas satu per satu.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.9</p>
5.3.10 Pasang bagian penutup <i>punch</i> atas.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.10</p>

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.3.11 Lakukan pemasangan kain <i>tunnel</i></p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.11</p>
<p>5.3.12 Pasang <i>Hopper</i> dengan memasukkannya dari atas dan hubungkan <i>hopper</i> dengan kain <i>tunnel</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.12</p>
<p>5.3.13 Pasang bagian <i>feeder</i> dengan obeng (+).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.13</p>

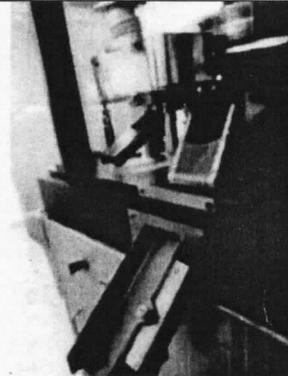
 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.3.14 Sambungkan bagian *hopper* dengan *feeder* dengan menggunakan *hopper connector*.



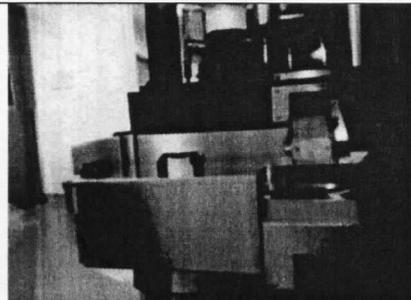
Gambar 5.3.14

5.3.15 Pasang bagian *Outer Tablet Chute* dan kencangkan dengan baut dengan cara ditekan.



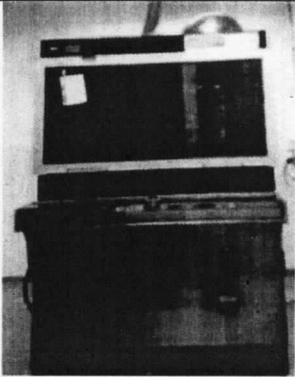
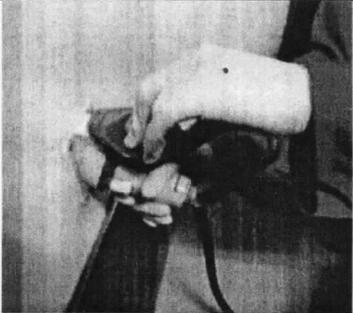
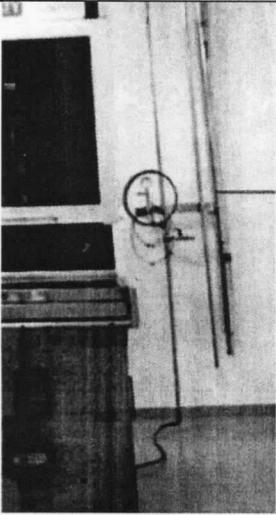
Gambar 5.3.15

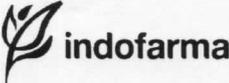
5.3.16 Periksa *rotex (deduster machine)* apakah sudah benar pemasangannya dan hubungkan ke mesin cetak.

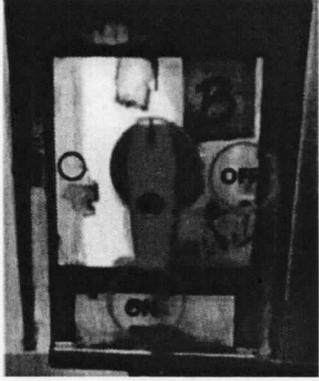
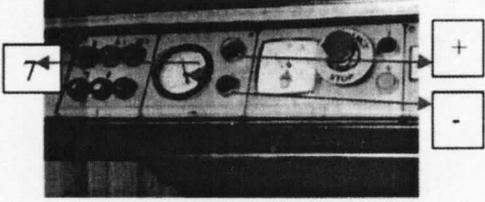
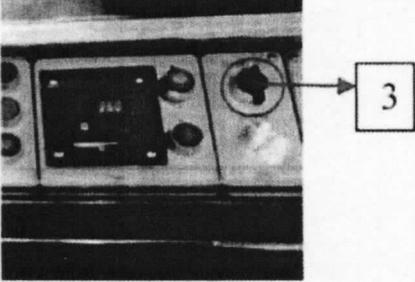


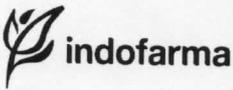
Gambar 5.3.16

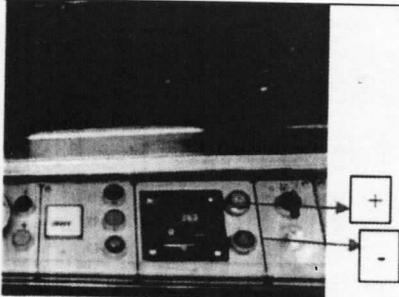
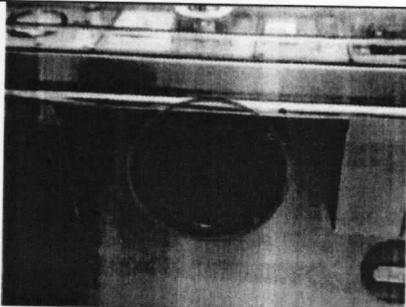
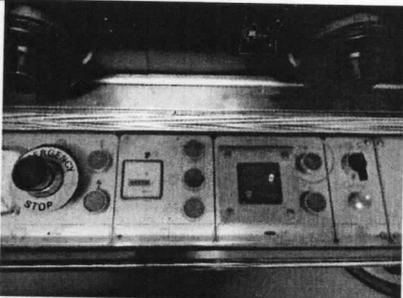
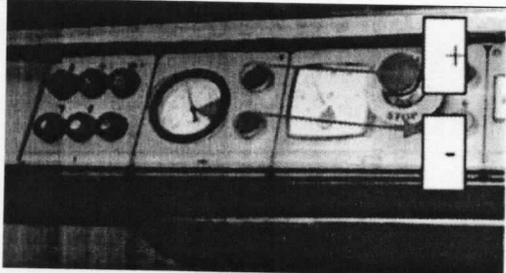
 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.3.17 Tutup bagian pintu penutup mesin supaya mesin dapat beroperasi dan mencegah adanya kontaminasi dari luar.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.17</p>
<p>5.4 Pengoperasian Mesin 5.4.1 Pasang steker arus listrik yang sesuai.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1</p>
<p>5.4.2 Buka katup A dari <i>Compressed Air</i> yang menuju mesin.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.2</p>

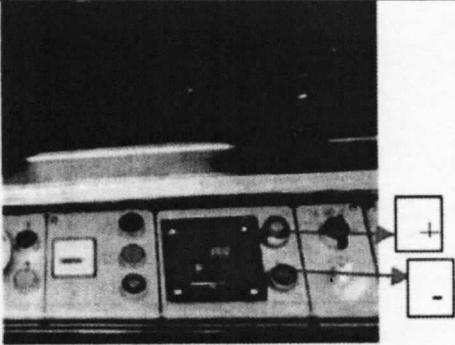
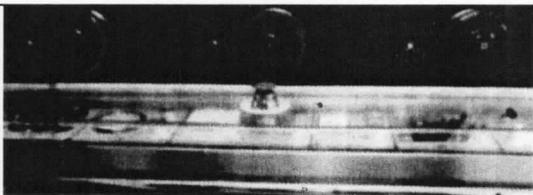
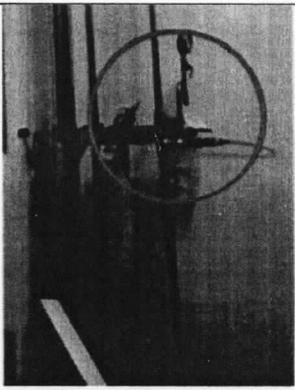
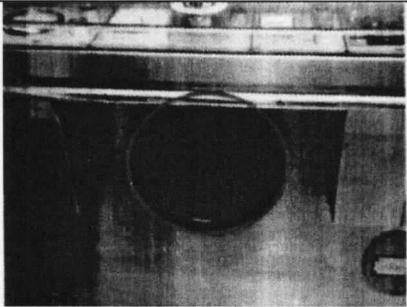
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.4.3 Putar <i>switch</i> utama pada kondisi ON untuk menyalakan mesin.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.3</p>
<p>5.4.4 Periksa oli mesin, tekan tombol 7 (+), sampai batas maksimal (merah), lalu kembalikan ke posisi 0.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.4</p>
<p>5.4.5 Isikan <i>hopper</i> dengan massa tablet yang akan dicetak, lalu buka pengatur turunnya massa tablet.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.5</p>
<p>5.4.6 Putar tombol <i>feeder</i> (No. 3) agar massa tablet dalam <i>hopper</i> masuk dalam <i>feeder</i> sampai penuh dan merata (permukaan massa tablet dalam <i>feeder</i> sejajar dengan baling-baling <i>feeder</i>).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.6</p>

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : J

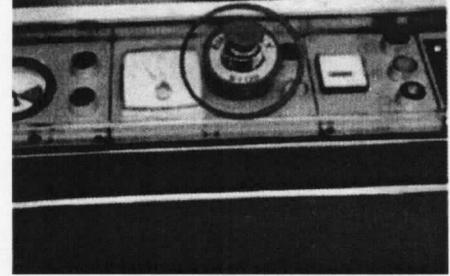
<p>5.4.7 Sesuaikan putaran baling-baling <i>feeder</i> (No. 4) dengan putaran mesin/<i>speed</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.7</p>
<p>5.4.8 Tarik keluar <i>Handweel</i> untuk mencari perkiraan bobot tablet dalam <i>feeder</i> agar mendekati berat tablet yang akan dicetak.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.8</p>
<p>5.4.9 Jalankan motor utama mesin dengan menekan tombol No. 6 (<i>turret</i> belum berputar).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.9</p>
<p>5.4.10 Atur tekanan <i>hidrolik</i> dengan tekanan yang dikehendaki yaitu tombol No. 7 (+) untuk emnambah tekanan dan tombol No. 8 (-) untuk mengurangi tekanan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.10</p>

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : ↓

<p>5.4.11 Atur kecepatan mesin dengan menggunakan tombol <i>Speed/Output</i> (tombol No. 9 dan No. 10).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.11</p>
<p>5.4.12 Lakukan penyetelan bobot, kekerasan, dan ketebalan tablet sesuai dengan spesifikasi yang tertera pada CPB dengan cara memutar pengatur (C) ke kiri (-) atau ke kanan (+) untuk mengatur bobot dan memutar pengatur (D) ke kiri (+) atau ke kanan (-) untuk mengatur kekerasan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.12</p>
<p>5.4.13 Jika diperlukan menggunakan system "<i>precompression</i>" atur prosisi "<i>roll precompression</i>" (pengatur F).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.13</p>
<p>5.4.14 Bagian mesin no. 13 adalah bagian mesin manual. Jika mesin no. 13 ditarik lalu diputar, maka mesin akan berputar secara manual. Lalu akan keluar tablet cetakan awal yang belum memenuhi syarat.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.14</p>

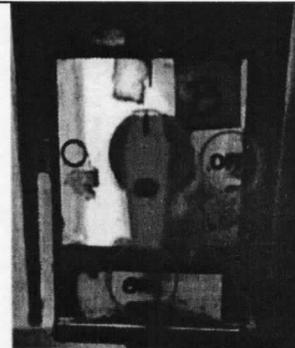
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : J.

5.4.15 Untuk mematikan mesin, tekan tombol stop.



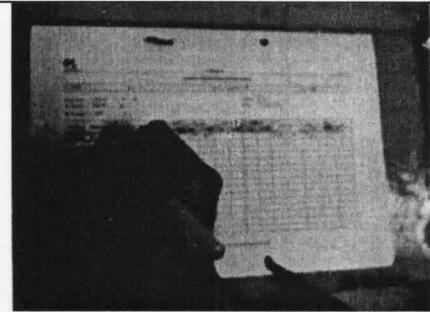
Gambar 5.4.15

5.4.16 Putar *switch* utama ke posisi "OFF" untuk mematikan mesin.



Gambar 5.4.16

5.5 Catat aktivitas pengoperasian pada *Log Book*.



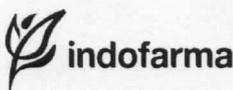
Gambar 5.5

5.6 Tulis status kebersihan dengan mengisi kolom "Kotor" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024.



Gambar 5.6

5.7 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3). Lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah (B3) terkait.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

6. **Tindak Lanjut**

- 6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir *Work Order*.

7. **Lampiran**

-

8. **Pustaka**

-

9. **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	31 Jan 2018	Perubahan pada tujuan, cakupan, penanggung jawab, prosedur, dan format pengesahan.
03	04 JAN 2023	Perubahan pada cakupan, penanggung jawab, bahan & alat, prosedur pemasangan <i>punch</i> atas dipindahkan ke setelah pemasangan <i>dies</i> dan <i>punch</i> bawah, perubahan pada poin 5.3.11, perubahan foto prosedur pada poin 5.4.9, perubahan pada lampiran, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan, dan tinjauan.

10. **Tinjauan Ulang**

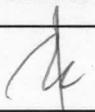
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. **Distribusi**

Secara umum Salinan Protap ini didistribusikan ke :

- 11.1 Bidang Produksi

12. **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 Jan 2023

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Cetak Tablet <i>MANESTY NOVAPRESS 45 ST</i>	No : PCTO002
		Revisi : 03
		Berlaku: 04 JAN 2023
		Paraf : 

13. Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

