
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku: 28 SEP 2018
		Paraf : 

1. Tujuan

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin *filling* kapsul merk CFM-3000 agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin *filling* kapsul merk CFM-3000 pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Operator Pengolahan, Koordinator Lini Produksi, dan Supervisor Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 Kunci pas no. 14
- 4.2 Obeng (-)
- 4.3 Plastik
- 4.4 Klem besi

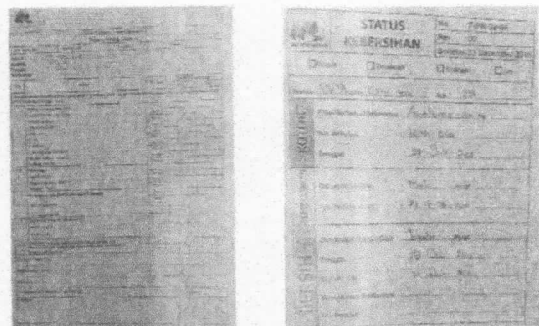
5. Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.





Gambar 5.1

- 5.2 Lakukan line clearance sesuai CPB & formulir *Line Clearance* untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih dan pastikan mesin dalam keadaan bersih.



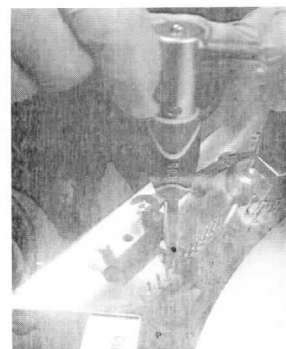
Gambar 5.2

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku : 28 SEP 2018
		Paraf : 

5.3 Persiapan :

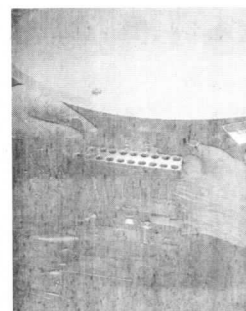
5.3.1 Pasang bagian-bagian mesin yang dapat dilepas seperti : *Hopper massa*, *Hopper Kapsul*, *Sensor Massa*, *Feeding Unit*, *Dosing Disc*, *Mould atas dan bawah*, *Filling Rod* serta *Pushrod (Pinpress)*.

5.3.2 Pasang *pin press* dan atur pembukaan dan penguncian kapsul dengan cara mengatur ketinggian menggunakan kunci *pass 14+*.



Gambar 5.3.2

5.3.3 Pasang *Mould* atas dan bawah, gunakan *Regulating Rod* (batang pengatur) untuk men-*centre*-kan *Mould* atas dan bawah. Setelah *centre* kencangkan baut.



Gambar 5.3.3

5.3.4 Pasang Lempeng kuning.

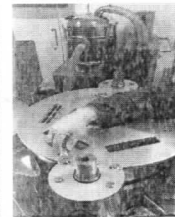
5.3.5 Pasang *Dosing disc* dan kencangkan.



Gambar 5.3.4



Gambar 5.3.5



Gambar 5.3.6

5.3.6 Pasang *Holder* peres.

5.3.7 Pasang *Filling Rod Holder*.



5.3.8 Pasang *Filling Rod*. Gunakan *Regulating Rod* (batang pengatur) untuk men-*centre*-kan *Filling Rod*. Setelah *centre* kencangkan baut.



Gambar 5.3.7



Gambar 5.3.8

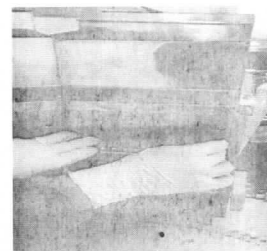
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku : 28 SEP 2018
		Paraf : 

5.3.9 Pasang *Cover* mesin dan kencangkan.



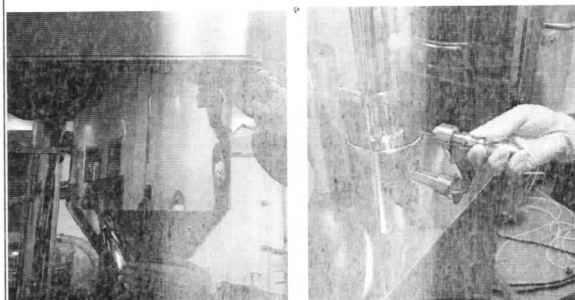
Gambar 5.3.9

5.3.10 Pasang *feeding unit*.



Gambar 5.3.10

5.3.11 Pasang *hopper massa* kemudian putar tuas untuk mengatur ketinggian.



Gambar 5.3.11

5.3.12 Pasang *hopper kapsul*.





Gambar 5.3.12

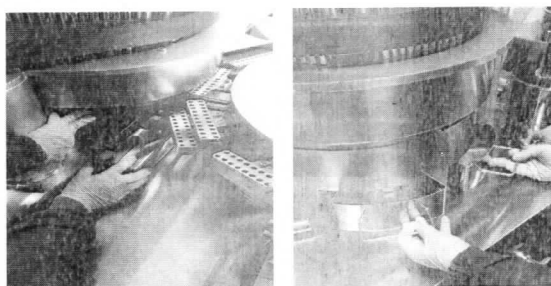
5.3.13 Pasang *output kapsul*



Gambar 5.3.13

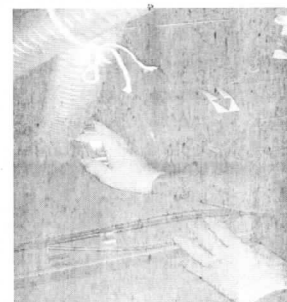
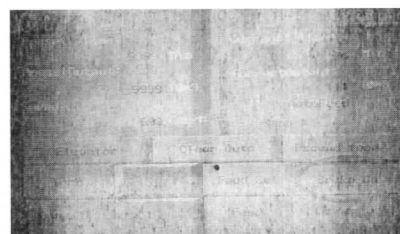
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku : 28 SEP 2018
		Paraf : 

5.3.14 Pasang penampung massa depan & belakang.



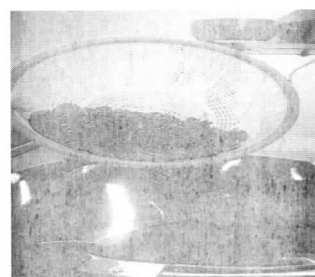
Gambar 5.3.14

5.3.15 Periksa kembali mesin sebelum dioperasikan dengan cara menyentuh tombol Brake ON kemudian putar mesin secara manual menggunakan *Handwheel*, putar searah tanda panah merah sebanyak 1-3 kali putaran.



Gambar 5.3.15

5.3.16 Masukkan kapsul kosong ke dalam Hopper kapsul.

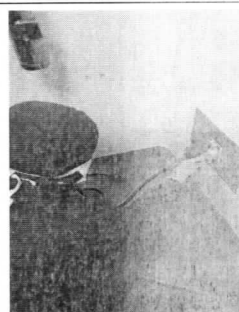


Gambar 5.3.16

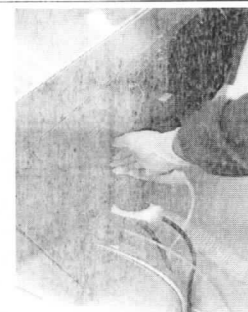
5.4 Pengoperasian :

5.4.1 Sambungkan steker ke *power supply*.



5.4.2 Putar power Switch searah jarum jam dari posisi "0" ke posisi "I".



Gambar 5.4.1



Gambar 5.4.2

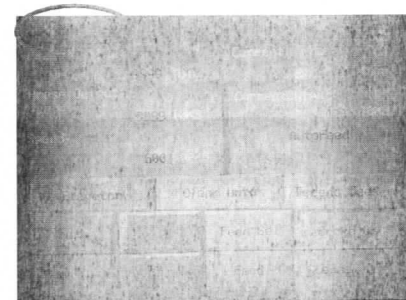
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku : 28 SEP 2018
		Paraf : 

5.4.3 Pilih bahasa Inggris dengan menyentuh ENGLISH dan akan muncul *Operation Control Page* dalam bahasa Inggris kemudian pilih OPERATION.



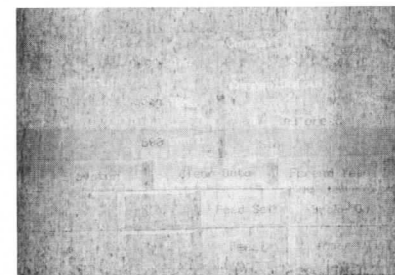
Gambar 5.4.3

5.4.4 Sentuh CLEAR untuk memastikan mesin sebelum *running*.



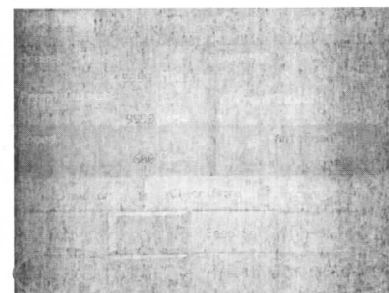
Gambar 5.4.4

5.4.5 Sentuh INCH untuk menjalankan mesin secara MANUAL




Gambar 5.4.5

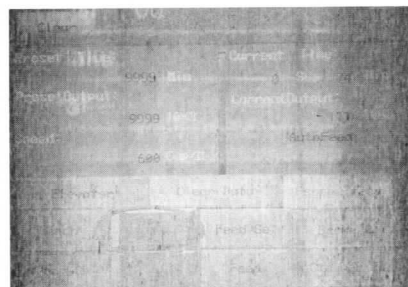
5.4.6 Sentuh CLEAR ON & PUMP ON untuk menyalakan *vacuum*.



Gambar 5.4.6

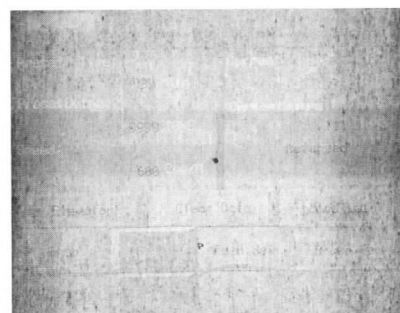
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku : 28 SEP 2018
		Paraf : <i>X</i>

5.4.7 START untuk menjalankan putaran mesin



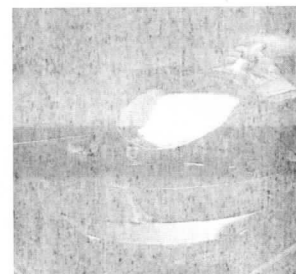
Gambar 5.4.7

5.4.8 FEED untuk menjalankan feeding.



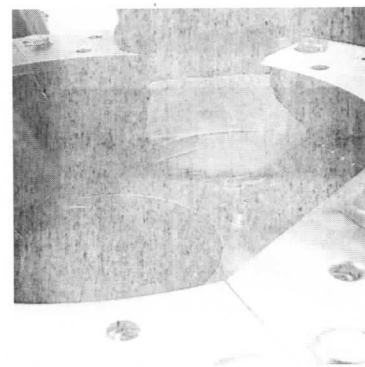
Gambar 5.4.8

5.4.9 Jika kapsul sudah terbuka dan terkunci dengan baik, masukkan massa ke dalam *hopper* massa.





Gambar 5.4.9

5.4.10 Atur ketinggian massa dengan mengatur jarak sensor massa.



Gambar 5.4.10

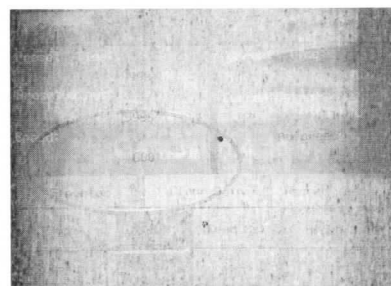
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku: 28 SEP 2018
		Paraf : 

5.4.11 Atur bobot dengan memutar *Regulating bolt* sesuai skala yang diinginkan untuk mencapai bobot.



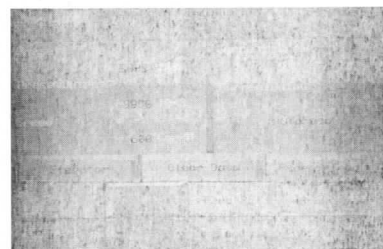
Gambar 5.4.11

5.4.12 Jika bobot sudah mendekati spesifikasi, atur kecepatan putaran atau *output* yang diinginkan dengan menyentuh OUTPUT. Atur kecepatan hingga didapatkan kecepatan yang menghasilkan produk sesuai spesifikasi di CPB.



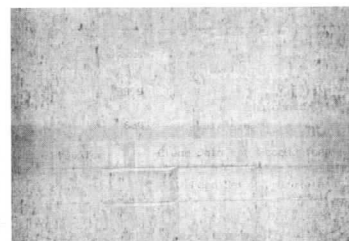
Gambar 5.4.12

5.4.13 Jika proses pengisian kapsul telah selesai, sentuh STOP untuk menghentikan putaran mesin.



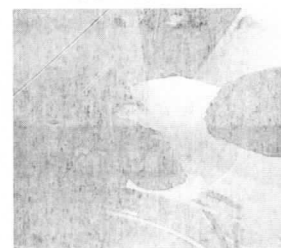
Gambar 5.4.13

5.4.14 Sentuh Clear OFF dan PUMP OFF untuk menghentikan *vacuum*.





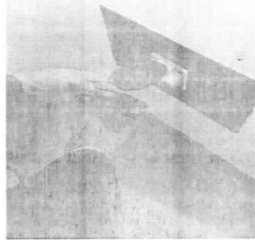
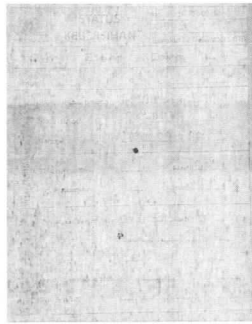
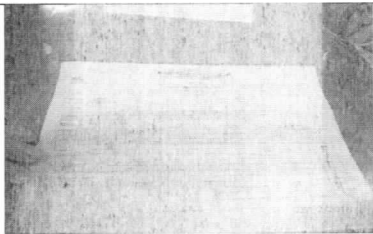
Gambar 5.4.14

5.4.15 Putar POWER SWITCH berlawanan arah jarum jam dari "1" ke posisi "0".



Gambar 5.4.15

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku : 28 SEP 2018
		Paraf : 

5.4.16 Lepaskan Steker dari <i>Power Supply</i> .	 Gambar 5.4.16
5.5 Tulis status kebersihan ruangan dan peralatan pada kolom "kotor" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024	 Gambar 5.5
5.6 Isi Log Book mesin	 Gambar 5.6
5.7 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait	

6. Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7. Lampiran



-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00		Protap ini merupakan terbitan pertama

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Kapsul Dr. Pharm CFM- 3000	No : PCTO004
		Revisi : 00
		Berlaku: 28 SEP 2018
		Paraf : 





10. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.


11. Distribusi

Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh:	Supervisor Pengolahan	PR		17 Sep 2018
Diperiksa oleh:	Asisten Manajer Pengolahan	PR		17 Sep 2018
Disetujui oleh:	Manajer Produksi	PR		17 Sep 2018
	Manajer Pemastian Mutu	PM		28 Sep 2018

13. Tinjauan

Peninjauan	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi	07 Des 2018		Protap masih sesuai.
	Manajer Pemastian Mutu	10 Des 2018		Protap masih sesuai
2.	Manajer Produksi	04 Oct 2018		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	10 Oct 2018		masih sesuai