
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTO006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

1. **Tujuan**

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin penyalutan *Chuan Yuan* agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. **Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin penyalutan tablet *Chuan Yuan* pada seksi Pengolahan Bidang Produksi.


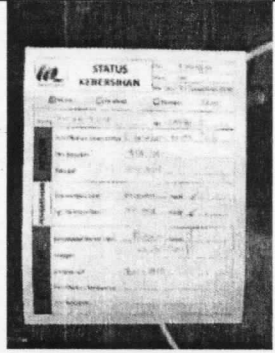
3. **Penanggung Jawab**


Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

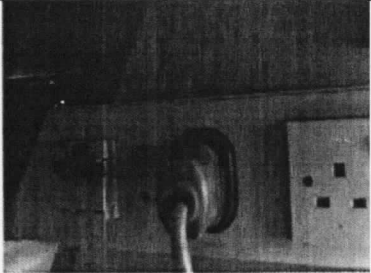
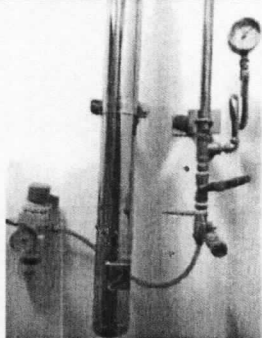

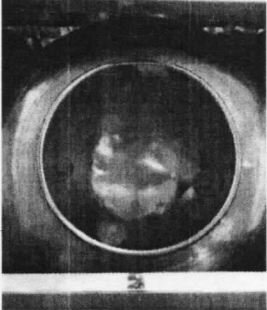
4. **Bahan dan Alat**

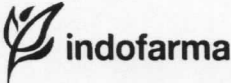
- 4.1 *Mixer*
- 4.2 *Pan Coating*
- 4.3 *Blower*
- 4.4 *Pump*
- 4.5 *Spray Gun*
- 4.6 *Infrared Termometer*

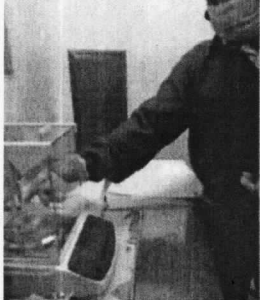

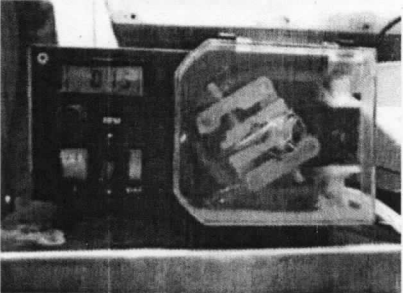
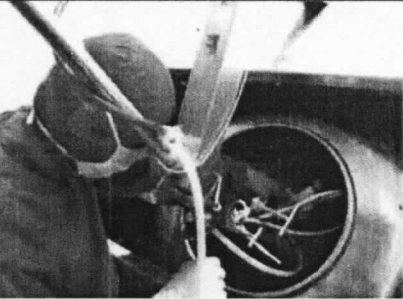
5. **Prosedur**



<p>5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (<i>wearpack</i>), masker, topi, sarung tangan, dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan. Pastikan alat pelindung diri yang digunakan dalam kondisi bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1</p>
<p>5.2 Lakukan <i>Line Clearance</i> sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.2</p>

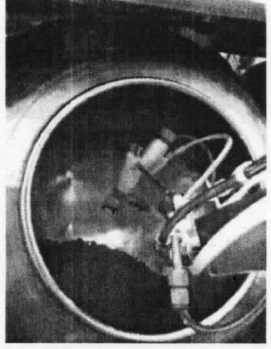

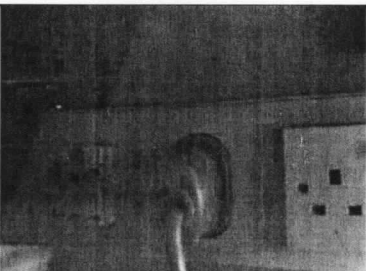

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTO006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 



<p>5.3 Persiapan</p> <p>5.3.1 Hidupkan <i>Power Switch</i> pada panel starter posisi ON.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.1</p>
<p>5.3.2 Lakukan sirkulasi terlebih dahulu.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.2</p>
<p>5.3.3 Lakukan pengaturan suhu inlet.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.3</p>
<p>5.3.4 Pastikan <i>pan coating</i> dalam keadaan kering. Setelah <i>pan coating</i> dalam keadaan kering, matikan sistem pemanas.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.4</p>

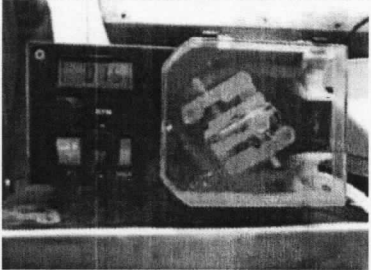

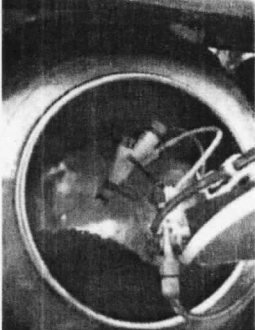

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTO006
		Revisi : 01
		Berlaku: 04 JAN 2023
		Paraf : *



<p>5.3.5 Timbang bobot rata-rata awal tablet <i>cores</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.5</p>
<p>5.3.6 Masukkan tablet <i>cores</i> sambil sesekali dibantu dengan menghidupkan <i>pan</i> dalam putaran rendah.</p>	  <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.6</p>
<p>5.3.7 Atur/sesuaikan jarak penyemprotan <i>spray gun</i>, arah tegak lurus dengan permukaan unggun.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.7</p>

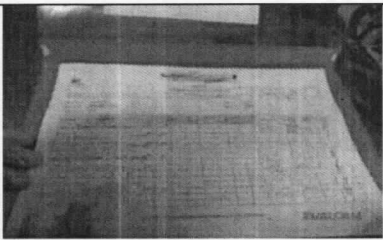
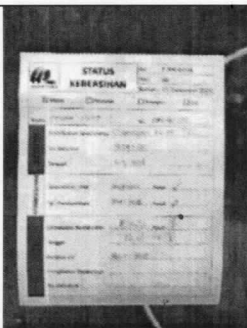
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTO006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.3.8 Panaskan atau hangatkan tablet <i>cores</i> sesuai parameter, sambil sesekali dibantu dengan menghidupkan putaran <i>pan</i> dengan merata.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.8</p>
<p>5.3.9 Ukur suhu unggun sesekali, hinggaa suhu <i>cores</i> sesuai CPB.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.9</p>
<p>5.4 Pengoperasian</p> <p>5.4.1 Tekan tombol "ON" pada panek mesin <i>coating</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1</p>
<p>5.4.2 Tekan tombol "ON" pada panel pengaturan suhu untuk mengatur suhu inlet sesuai dengan CPB.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.2</p>

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTO006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.4.3 Putar panel untuk mengatur kecepatan dan jumlah larutan yang keluar dan <i>spray gun</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.3</p>
<p>5.5 Penyalutan</p> <p>5.5.1 Lakukan kontrol/penyesuaian ulang jika perlu terhadap parameter yang dipakai: tekanan udara, <i>compressed air</i>, putaran <i>pan</i>, suhu, dan lain-lain sesuai.</p>	
<p>5.5.2 Lakukan control berkala tampilan/fisik dan bobot kenaikan. Isikan data dalam form yang tersedia pada CPB.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.2</p>
<p>5.5.3 Lakukan kontrol fungsi alat terutama pada <i>spray gun</i>, lakukan pembersihan berkala jika ada kerak pada <i>nozzle</i> dan <i>spray gun</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.3</p>
<p>5.5.4 Hentikan penyalutan jika hasil produk telah sesuai dengan persyaratan di dalam CPB.</p>	
<p>5.6 Matikan mesin dengan tekan tombol "OFF" pada panel.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.6</p>

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTO006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.7 Catat aktivitas pengoperasian pada <i>Log Book</i> mesin.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.7</p>
5.8 Tulis status kebersihan sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.9</p>

6. Tindak Lanjut

6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan



Revisi	Berlaku	Perubahan
00	20 Jun 2019	Protap ini merupakan terbitan pertama.
01	04 JAN 2023	Perubahan pada logo perusahaan, format <i>header</i> dokumen, perubahan pada prosedur bagian persiapan dan penyalutan, dan perubahan pada lampiran.

10. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.




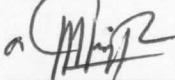
11. Distribusi

Secara umum Salinan Protap ini didistribusikan ke :

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTO006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		17 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		17 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		17 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 Jan 2023

13. Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

