

Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Kapsul Merk *NJP-1200C* 

No	:	PC	TO030	)
Revisi	:	01		
Berlaku	:1	04	JAN	2023
D (		A		1 - 0

1. Tujuan

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin pengisi kapsul merk NJP-1200C agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin pengisi kapsul merk NJP-1200C pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

4.1 Tools kit (obeng, kunci pass, kunci T)

5. Prosedur

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (wearpack), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.



Gambar 5.1

5.2 Lakukan *line clearance* sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih.

		STATUS KEBERSIHAN	No. F-PR-02-04 Plant 00 Berteku 23 Desember 201		
	I ven	Projects	Dauge Din		
ALUTY	Lit	OPA.	No : Shipp! - 0/		
	Prou/S	Man Sebal army	destante 5 mg		
	Pro Ber	s/tel	用品91個		
	5 to 5413				
H	(Morsifian Gels		and		
	lg. Per	turitos	Pacif		
	Commit	ear forst the	Perst		
	lange		-		
Bertally aN		un	Company of the second		
	Preside.	-			
	No. Bo	-	A Paris of the second		

Gambar 5.2



Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Kapsul Merk NJP-1200C

No PCTO030

01 Revisi

: U4 JAN Berlaku

Paraf

## 5.3 Pengoperasian

- 5.3.1 Pasang bagian - bagian mesin yang dapat dilepas seperti : Hopper massa, Hopper Kapsul, Sensor Massa, Feeding Unit, Dosing Disc, Mould atas dan bawah, Filling Rod serta Pushrod (Pinpress).
- 5.3.2 Pasang Mould atas dan bawah, gunakan Regulating Rod (batang pengatur) untuk mencenterkan Mould atas dan bawah. Setelah centre kencangkan baut.
- 5.3.3 Pasang Dosing disc dan Filling Rod Holder, gunakan Filing Rod untuk mencentre-kan Dosing disc dan Filling Rod Holder. Setelah centre kencangkan baut.
- 5.3.4 Periksa kembali mesin sebelum dioprasikan dengan cara memutar mesin secara manual menggunakan Handwheel, putar sebanyak 1-3 kali putaran.



Gambar 5.3.2



Gambar 5.3.4

5.3.5 Masukkan kapsul kosong ke dalam Hopper kapsul.



Gambar 5.3.5

5.3.6 Sambungkan steker ke supply, putar POWER SWITCH dari posisi "O" ke posisi "I" kemudian putar Screen Lock Key ke posisi ON yang terdapat pada Panel layar dan layar akan menunjukkan Welcome Page.





Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Kapsul Merk *NJP-1200C*  No : PCTO030

Revisi : 01

Berlaku : 04 JAN 2

Paraf :

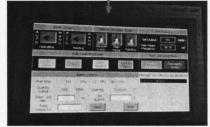




Gambar 5.3.6

5.3.7 Pilih bahasa Inggris dengan menyentuh ENGLISH kemudian sentuh ENTER dan akan muncul Operation Control Page dengan bahasa Inggris.



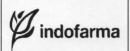


Gambar 5.3.7

5.3.8 Pada kolom MODE CHOICE, ubah tanda panah (→) OPERATION dan FEEDING ke posisi MANU (Manual)



Gambar 5.3.8



Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Kapsul Merk *NJP-1200C*  No : PCTO030

Revisi : 01

Berlaku : 04 JAN 2023

Paraf

5.3.9 Sentuh tombol VACUUM PUMP untuk menyalakan vacuum MAIN MOTOR untuk menjalankan putaran mesin dan FEED untuk menjalankan feeding.



Gambar 5.3.9

- 5.3.10 Atur pembukaan dan penguncian kapsul dengan cara mengatur ketinggian dari pushrod (Pinpress).
- 5.3.11 Jika kapsul sudah terbuka dan terkunci dengan baik, masukkan massa ke dalam hopper massa . Atur ketinggian massa dengan mengatur jarak sensor massa



Gambar 5.3.11

5.3.12 Penyetelan bobot awal gunakan tombol INCHING pada panel layar, atur bobot dengan memutar Regulating bolt sesuai skala yang diinginkan untuk mencapai bobot.





Gambar 5.3.12

5.4 Catat aktivitas pengoperasian pada *Log Book* mesin



Gambar 5.4



# Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Kapsul Merk *NJP-1200C*

No : PCTO030 Revisi : 01

Berlaku : U4 JAN 2

Paraf :

5.5 Tulis status kebersihan ruangan dan peralatan pada kolom "KOTOR" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024.



Gambar 5.6

5.6 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

6 Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Tehnik Pemeliharaan dengan formulir WO.
- 7 Lampiran
- 8 Pustaka

#### 9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan	
01	14 Feb 2014	Protap pertama	
02	04 JAN 2023	Perubahan pada penggantian logo perusahaan dan format header dokumen, judul, tujuan, penanggung jawab, dan penambahan gambar pada prosedur.	

10 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 11 Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

Hal. 6 / 6



# **PROTAP**

Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Kapsul Merk *NJP-1200C* 

No	: PCTO030	)
Revisi	: 01	
Berlaku	U4 JAN	2023
Paraf	. (	

# 12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR	4	17 NOU 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR	Ju-	17 NOV 2022
	Manajer Produksi	PR	July 1	12 NOV
Disetujui oleh	Manajer Pemastian Mutu	РМ	a Migh	oy Jan 202

# 13 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
	Manajer Produksi			
1	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			



# DAFTAR HADIR

No	: F-WM-01-08
Revisi	: 01
Berlaku	: 23 Jul 2018
Hal.	.: 1/1

Tanggal

: 04 januari 2023

Waktu

: 1500 WIB

Tempat

: Gedung produkti Utama Lanta: 2

Agenda

: sossausas: protos cara pengoperasian mesin pengis: Vapsuy

Mei NJP- 1200 C

	Meri NJP-1260 C						
No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan		
(.	David s.	Produly?	-	-	Hich		
2	Donas H.	Produces	<u> </u>	- '			
3.	Hilm:	Produles	-		Ann		
a.	Jaen:	Produus	-		The		
5·	M. Yunus	Produks:	-	-	Allo-		
6.	Ngad:youo	Produly?	-		Ling		
2.	Sarpuolin	Produks	-		de		
શ્.	Wallyo	producy) -	<del>_</del>	~	Alust.		
9.	Armuj:	produces:	-		Q.		
io.	parmon	produlis.			Ad		
ч.	Nurman	produlus?	•	-	Amz		
12,	Arianto	produlu:			(A)		
13.	saron;	produlu?	-	^	All.		
IG.	Edi s.	produks:	$\frac{1}{2}$	-	FA		
				•			
					:		
				,			
-							
		<u> </u>		L	· •		