
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut Merk <i>HONG DAU</i>	No : PCTO038
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

**1. Tujuan**

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin tablet salut merk *Hong Dau* agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

**2. Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin tablet salut merk *Hong Dau* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

**3. Penanggung Jawab**


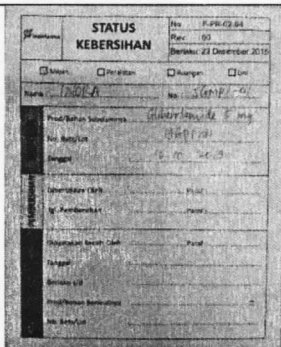
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.



**4. Bahan dan Alat**

4.1 Pelarut

4.2 Bahan penyalut

**5. Prosedur**

<p>5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (<i>wearpack</i>), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1</p>
<p>5.2 Lakukan <i>line clearance</i> sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.2</p>

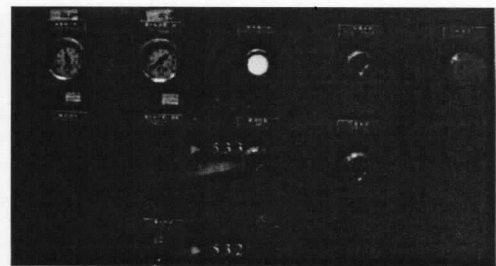
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut Merk HONG DAU	No : PCTO038
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.3 Siapkan larutan penyalut dengan cara :

- 5.3.1 Masukkan DIW ke dalam tangka larutan penyalut
- 5.3.2 Putar *Switch Stirrer* keposisi ON
- 5.3.3 Atur kecepatan putaran *Stirrer* pada panel *pneumatic motor air pressure adjust* sesuai kebutuhan
- 5.3.4 Masukkan bahan penyalut ke dalam tangki tersebut sambil diputar.  
Catatan : Hati- hati jangan sampai banyak buih
- 5.3.5 Turunkan *speed stirrer* setelah larutan penyalut siap



Gambar 5.3.1



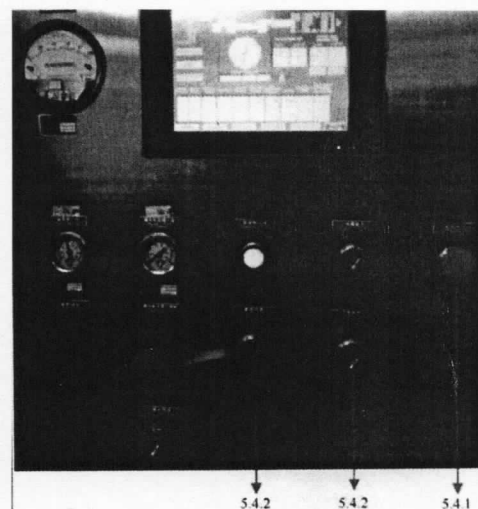
Gambar 5.3,2 dan 5.3.3




Gambar 5.3.4

5.4 Panaskan *pan coating / drum* dengan cara :

- 5.4.1 Putar *emergency stop* searah jarum jam
- 5.4.2 Putar panel power kearah ON
- 5.4.3 Kunci pintu dengan memutar panel *door seal* dan *air outlet seal* kearah ON
- 5.4.4 Sentuh *operation mode* pada *switch screen* kemudian pilih *film coating mode*, kemudian :
  - 5.4.4.1 Sentuh *lamp* pada *switch screen* untuk menyalakan lampu Pan
  - 5.4.4.2 Sentuh *start fan* pada *switch screen* untuk membuka *exhaust*
  - 5.4.4.3 Sentuh *start heating* pada *switch screen* untuk menyalakan *steam*
  - 5.4.4.4 Sentuh *start pan motor* pada *switch screen* untuk memutar *pan coating*
  - 5.4.4.5 Tunggu sampai *pan*

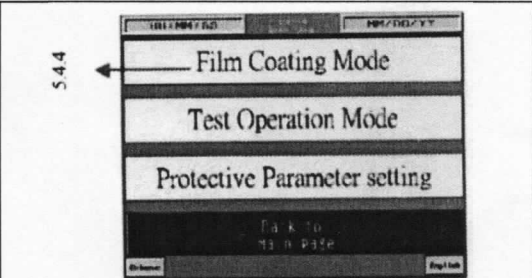


Gambar 5.4.1 s/d 5.4.3

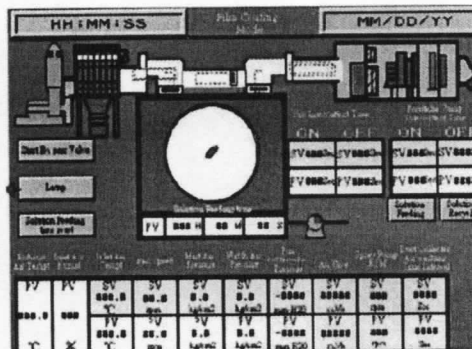
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut Merk HONG DAU	No : PCTO038
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : J.

coating kering

5.4.4.6 Matikan *start pan* dan *start heating* dan *start fan* secara berurutan, tunggu samJ>ai suhu dibawah 60 C

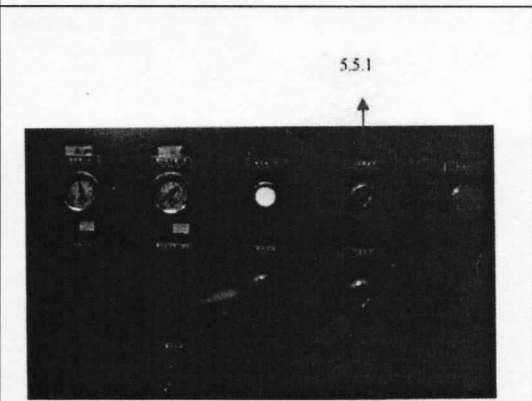


Gambar 5.4.4

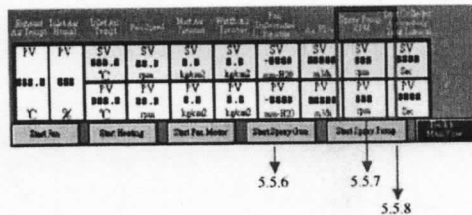


Gambar 5.4.4.2 s/d 5.4.4.4

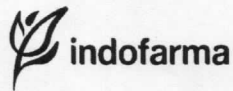
- 5.5 Cek sirkulasi larutan penyalut dengan cara:
- 5.5.1 Buka *air outlet hood seal* dan *door seal* ke arah OFF
  - 5.5.2 Buka pintu mesin *coating* untuk mengeluarkan *spray gun*.
  - 5.5.3 Tutup *spray gun* menggunakan plastic
  - 5.5.4 Hubungkan saklar *motor spray pump* dengan stop kontak
  - 5.5.5 Buka kran tong larutan penyalut yang berada di bagian bawah ke posisi ON
  - 5.5.6 Sentuh *start spray gun*
  - 5.5.7 Atur *spray pump* RPM di 20 RPM
  - 5.5.8 Sentuh *Start Spray Pump*
  - 5.5.9 Bila larutan penyalut sudah keluar, matikan dengan cara menyentuh *start spray pump* kemudian *start spray gun*
  - 5.5.10 Buka plastik di *spray gun* dan bersihkan



Gambar 5.5.1



Gambar 5.5.6 s/d 5.5.8



**PROTAP**  
Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut  
Merk *HONG DAU*

No : PCTO038

Revisi : 01

Berlaku : 04 JAN 2023

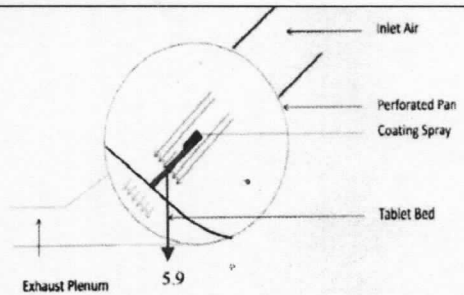
Paraf :

5.6 Atur parameter *coating* sesuai CPB

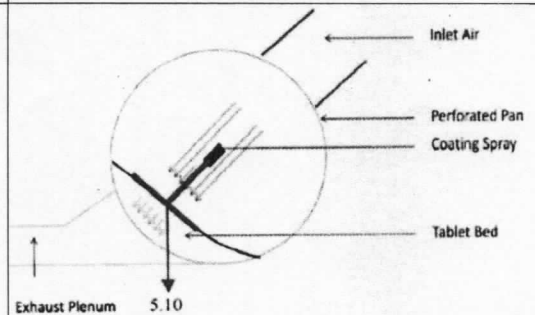
Exhaust Air Temp	Coating Drum Temp	Coating Drum Speed	Coating Drum RPM	Coating Drum Motor	Coating Drum Motor	Coating Drum Motor	Coating Drum Motor	Coating Drum Motor	Coating Drum Motor
SV	SV	SV	SV	SV	SV	SV	SV	SV	SV
000.0	000.0	000.0	000.0	000.0	000.0	000.0	000.0	000.0	000.0
°C	°C	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm
Start Fan	Start Heating	Start Pan Motor	Start Spray Gun	Start Spray Pump					

5.6

Gambar 5.6

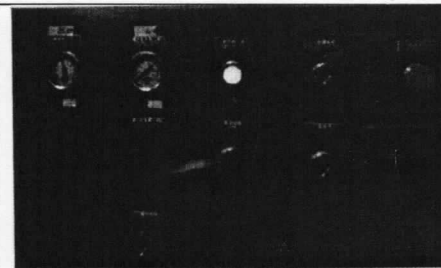
5.7 Masukkan tablet inti kedalam *pan coating* drum5.8 Masukkan *spray gun* dengan cara menutup pintu mesin *coating*5.9 Atur jarak *nozzle bed distance* sesuai CPS menggunakan penggaris

Gambar 5.9

5.10 Atur derajat kemiringan *spray gun* terhadap tablet agar tegak lurus dengan *tablet bed*

Gambar 5.10

5.11 Kunci pintu dengan memutar panel door seal dan air outlet seal searah ON



Gambar 5.11



**PROTAP**  
Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut  
Merk HONG DAU

No : PCTO038

Revisi : 01

Berlaku : 04 JAN 2023

Paraf :

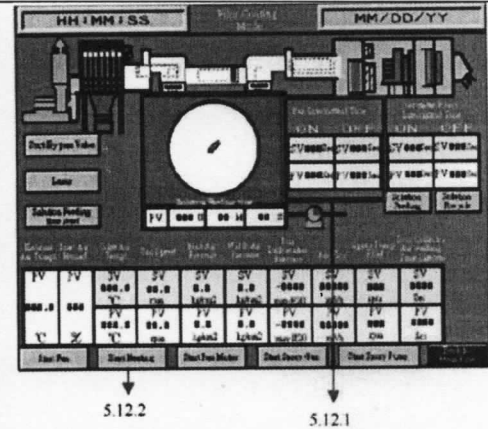
5.12 Atur suhu unggun tablet sesuai dengan ketentuan CPB, sambal di *jogging* dengan cara :

5.12.1 Sentuh *pan intermittent time* kemudian atur lama *jogging* dengan cara sentuh ON dan pada *screen*

5.12.2 Sentuh *start heating* dan atur suhu sesuai ketentuan CPB

5.12.3 Cek suhu unggun tablet dengan sensor suhu digital (Raytex)

5.12.4 Setelah didapatkan suhu yang sesuai, matikan *jogging* dengan mengatur tombol OFF pada posisi 0 detik



Gambar 5.12

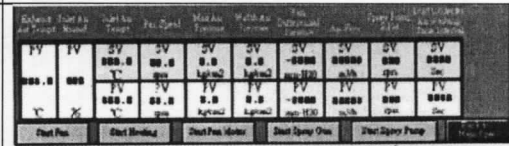
5.13 Timbang rata-rata tablet sebelum di salut

5.14 Sentuh *start pan motor*, tunggu sampai di dapat kecepatan nyata sesuai CPB



Gambar 5.14

5.15 Sentuh *start spray gun* kemudian *start spray pump*, penyalutan dimulai



Gambar 5.15



5.16 Kontrol bobot tablet dengan mengatur *pan speed* dan *flow rate* sesuai CPB

5.17 Operasikan mesin sampai didapat bobot tablet sesuai CPB

5.18 Bila proses penyalutan selesai, tutup pompa tangki larutan penyalut dengan memutar panel keposisi OFF, kemudian sentuh *Start Spray Pump* lalu *Start Spray Gun* pada *Switch Screen*



Gambar 5.18

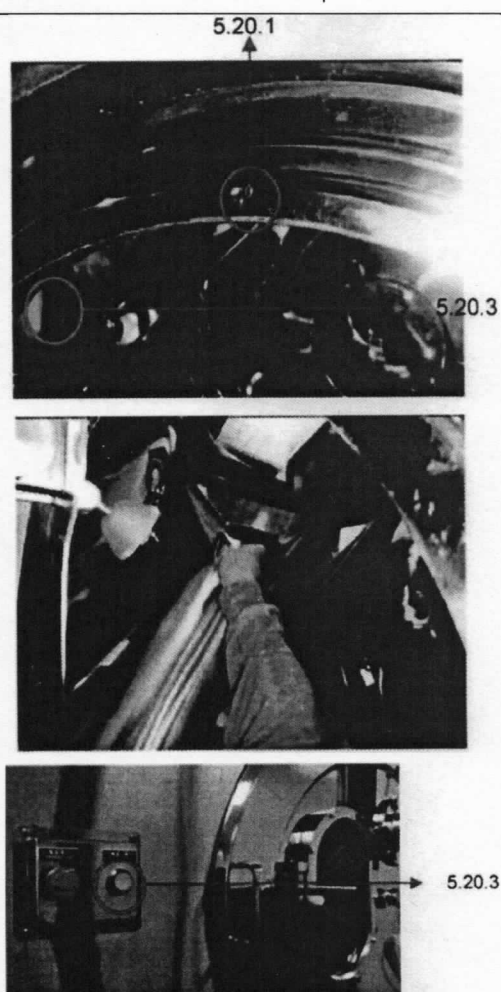
 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut Merk <i>HONG DAU</i>	No : PCTO038
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.19 Dinginkan tablet sesuai ketentuan CPB dengan cara :

- 5.19.1 Turunkan *pan speed motor*, kemudian matikan *start heating*, lalu lakukan *jogging* seperti pada poin 5.12.1
- 5.19.2 Matikan *start fan*, kemudian putar *air outlet hood seal* dan *door seal* ke posisi OFF

5.20 Tampung hasil tablet yang telah disalut dengan cara :

- 5.20.1 Posisikan titik 0 pada mulut *pan coating* tepat di bagian tengah atas
- 5.20.2 Pasang corong penampung tablet yang telah dilengkapi kain *tunnel*
- 5.20.3 Sentuh *pan jogging* secara manual untuk menampung tablet masuk ke dalam corong
- 5.20.4 Tampung tablet pada wadah yang telah disiapkan




Gambar 5.20

5.21 Catat aktivitas pengoperasian pada *Log Book* mesin.

5.22 Tulis status kebersihan sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi XQS024.

5.23 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut Merk <i>HONG DAU</i>	No : PCTO038
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : ↓

**5 Tindak Lanjut**

6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

**6 Lampiran**

-

**7 Pustaka**

-

**8 Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	14 Feb 2014	Protap terbitan pertama
01	04 JAN 2023	Perubahan pada penggantian logo perusahaan dan format header dokumen, tujuan, cakupan, penanggung jawab, distribusi, tabel pengesahan dan tabel tinjauan.

**9 Tinjauan Ulang**



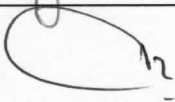

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.



**10 Distribusi**

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

**12 Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 Jan 2023

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Tablet Salut Merk <i>HONG DAU</i>	No : PCTO038
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

## 13 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			



