
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

**1. Tujuan**

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin sortir merk *Indomach* agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

**2. Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin sortir merk *Indomach* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

**3. Penanggung Jawab**

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

**4. Bahan dan Alat**

4.1 Kaca Pembesar

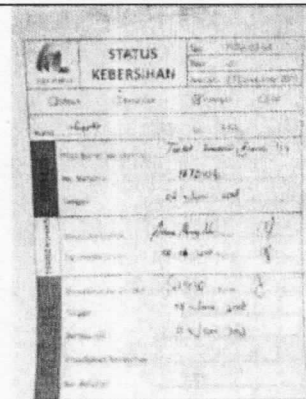
**5. Prosedur**

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.

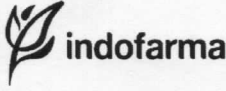



Gambar 5.1

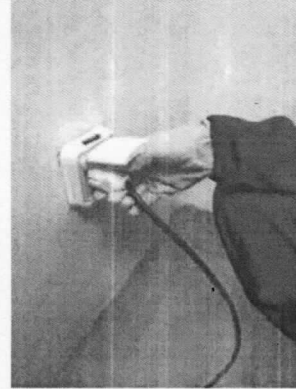
5.2 Lakukan *line clearance* sesuai CPB umuk memastikan mesin dalam keadaan bersih dan label status kebersihan pacia kolom "BERSIH" telah terisi.



Gambar 5.2

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.3 Hubungkan steker dengan stop kontak 220 V.



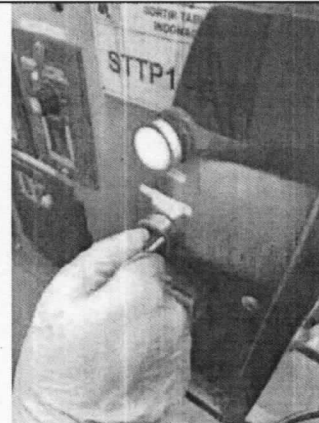
Gambar 5.3

5.4 Putar switch power mesin ke arah kanan (mesin - On), Indikator lampu hijau untu menyalakan mesin.




Gambar 5.4

5.5 Putar switch ke arah kanan untuk menyalakan lampu (Loop - On).



Gambar 5.5

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : J.

5.6 Atur *switch conveyor 1* untuk *conveyor bagian atas*



Gambar 5.6

5.7 Atur *switch conveyor 2* untuk *conveyor bagian bawah*





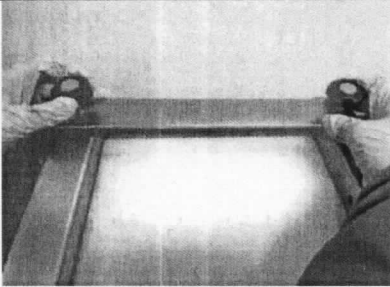
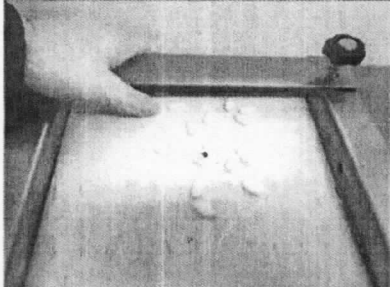
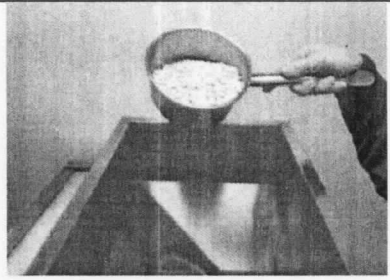
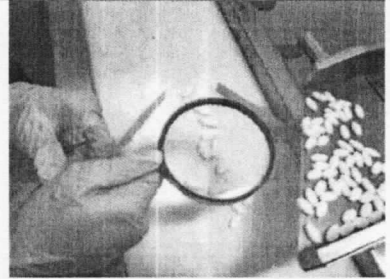
Gambar 5.7



5.8 Atur jarak vibrator , putar *switch* ke kin umuk menambahkan kecepatan dan putar *switcr* ke arah kanan untuk mengurangi kecepatan getaran.



Gambar 5.8

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.9 Atur jarak conveyor atas sesuai tebal tipis tablet dengan merubah posisi bagian (maju atau mundur).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.9</p>
<p>5.10 Cek kesesuaian aliran tablet melalui pengamatan dengan cara memasukkan 10 sampai 20 butir tablet di atas conveyor</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.10</p>
<p>5.11 Bila posisi aliran sudah sesuai, masukkan tablet ke dalam <i>hopper</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.11</p>
<p>5.12 Nyalakan vibrator lalu amati menggunakan alat bantu kaca pembesar.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.12</p>

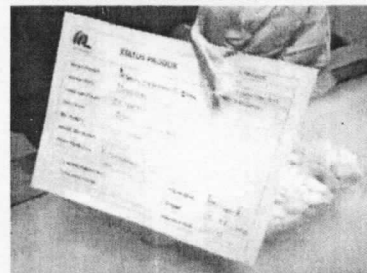
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.13 Pastikan tidak ada penumpukan tablet dengan cara meratakan dengan tangan di atas conveyor.



Gambar 5.13

5.14 Ambil dan pisahkan tablet reject ke dalam wadah terpisah dan beri label status produk




Gambar 5.14

5.15 Setelah selesai pengoperasian, matikan mesin dengan pencet tombol "Stop" berwarna merah



Gambar 5.15

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.16 Putar tombol conveyor 1 dan 2 secara bergantian ke arah kiri.




Gambar 5.16

5.17 Putar switch ke arah kiri untuk mematikan lampu (*Lopp-Off*).



Gambar 5.17



 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

### 8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	26 Agu 2015	Protap ini merupakan terbitan pertama
01	20 Jun 2019	Perubahan pada tujuan, penanggung jawab, cakupan, prosedur, format dokumen, logo perusahaan, header dokumen, dan format header pengesahan.
02	04 JAN 2023	Perubahan pada tujuan, cakupan, penanggung jawab dan lampiran.

### 9 Tinjauan Ulang


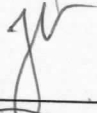


Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

### 10 Distribusi



Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

### 12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		17 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		17 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		17 Nov 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 Jan 2023



 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Sortir <i>INDOMACH</i>	No : PCTO039
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

## 13 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

