indofarma	**PROTAP** Cara Pembersihan *Loading Tunnel Pipe*	No : PCTP022 Revisi : 03 Berlaku : 20 MAY 2021 Paraf :

1. **Tujuan**
   Untuk memastikan bahwa *loading tunnel pipe* dibersihkan dengan cara yang benar sehingga selalu dalam keadaan bersih dan bebas kontaminasi dan siap digunakan.

2. **Cakupan**
   Protap ini berlaku untuk pembersihan *loading tunnel pipe* yang ada di Seksi Pengolahan bidang Produksi.

3. **Penanggung Jawab**
   Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asisten Manajer Produksi seksi Pengolahan bidang Produksi.

4. **Alat dan Bahan**
   4.1. Air Panas / *Hot Drinking Water* (HDW)
   4.2. Air DIW (*Deionized Water)*
   4.3. Air DW (*Drinking Water*)
   4.4. Alkohol 70 %
   4.5. Sikat Nilon
   4.6. Kain Lap Bersih
   4.7. Obeng (-)
   4.8. Corong penyalur beserta selang

5. **Prosedur**
   5.1. Pasang corong beserta selang penyalur yang dimasukkan ke dalam lubang pembuangan.
   5.2. Pastikan bahwa air hasil pencucian tidak tumpah/keluar dari corong penyaluran.
   5.3. Lakukan pencucian dengan menggunakan sikat nilon setelah pipa pengisi dan tutupnya dibasahi dengan air DW.
   5.4. Bilas dengan air HDW.
   5.5. Lakukan pembilasan terakhir dengan air DIW, kemudian keringkan dengan kain lap bersih.
   5.6. Semprotkan larutan alkohol 70 % ke seluruh permukaan kemudian keringkan dengan kain lap bersih.
   5.7. Lakukan penutupan pada loading tunnel bagian atas dan bawah secara rapat dengan plastik lalu kencangkan dengan Klem besi menggunakan obeng (-).
   5.8. Untuk frekuensi pembersihan dilakukan setiap pergantian item dan untuk item produk yang sama dilakukan setiap 5 bets berturut – turut.

6. **Tindak Lanjut**
   Apabila terdapat kerusakan yang terdeteksi ketika pembersihan maka supervisor melaporkan ke bidang tehnik dengan dengan menggunakan formulir No. F-TP-02-01 "*Work Order*".

7. **Lampiran**
   -

indofarma	**PROTAP** Cara Pembersihan *Loading Tunnel Pipe*	No : PCTP022 Revisi : 03 Berlaku : 20 MAY 2021 Paraf :

8. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	21 Feb 2009	Merupakan protap terbitan pertama
01	21 Feb 2011	Perubahan pada format penulisan dua bahasa
02	07 Feb 2012	Perubahan pada prosedur protap, periode pembersihan dilakukan setiap pergantian item dan untuk item produk yang sama dilakukan setiap 5 bets berturut – turut.
03	20 MAY 2021	1. Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen 2. Penggabungan dengan protap No. PMSP012 3. Penambahan pada prosedur 5.7 Penutupan Loading Tunnel

9. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

10. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

11. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 Apr 2021
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 Apr 2021
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		30 Apr 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		11 Mei 2021

indofarma	PROTAP Cara Pembersihan *Loading Tunnel Pipe*	No : PCTP022 Revisi : 03 Berlaku : 20 MAY 2021 Paraf :

12. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	04 Mei 2023		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	10 Mei 2023		Masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

indofarma	DAFTAR HADIR	No	: F-WM-01-08
		Revisi	: 01
		Berlaku	: 23 Jul 2018
		Hal.	: 1 / 1

Tanggal : 30 Apr 2021

Waktu : 07.15 - Selesai

Tempat : GPU Lantai 2

Agenda : Sosialisasi Protap : 1. No. PCTP022 Rev. 03 "Pembersihan Loading Tunnel Pipe".
2. No. PPR006 Rev. 00 "Cara Pembuatan Alkohol 70 %".

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1.	Satrio W	produksi	-	217	
2.	Habib	Produksi	-	217	
3	David . S	Produksi	-	-	
4	M. W. Hasyim	Produksi	-	-	
5	[illegible]	- "	-	-	
6	EDI. S	- "	-	-	
7	IKSAN		-	-	
8	NGadiyono	- "	-	-	
9	Edwin . S	- "	-	-	
10	Agus Bintoro	- "	-	-	
11	M. TAMRIN	- "	-	-	
12	Yani	- "	-	-	
13	M. Yunus	- "	-	-	
14	Saripudin	Produksi	-	-	
15	Abdul Rohman	- "	-	-	