	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

1. **Tujuan**
Untuk memastikan bahwa peralatan dibersihkan dengan cara yang sama sehingga dalam kondisi bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi.
2. **Cakupan**
Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin pencetak tablet merk JCMCO tipe 23ST, 29ST, 31 ST, 33ST dan 43ST yang ada di Bidang Produksi seksi Pengolahan.
3. **Penanggung Jawab**
Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asisten Manajer Produksi seksi Pengolahan bidang Produksi.
4. **Bahan dan Alat**
 - 4.1 DW (*Drinking Water*)
 - 4.2 HDW (*Hot Drinking Water*)
 - 4.3 DIW (*Deionized Water*)
 - 4.4 Alkohol 70%
 - 4.5 Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%
 - 4.6 Kain Lap Bersih
 - 4.7 Sikat Nilon
 - 4.8 *Compressed Air*
 - 4.9 *Vaccum Cleaner*
 - 4.10 *Container plastic*
5. **Prosedur**

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses pembersihan dimulai seperti pakaian kerja (*workpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.



Gambar 5.1

5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat Label Kebersihan dengan status "KOTOR"

STATUS		No. 31-002-04
KEBERSIHAN		Revisi: 02
		Berlaku: 23 Desember 2015
<input type="checkbox"/> Bersih <input type="checkbox"/> Bersih <input type="checkbox"/> Bersih <input type="checkbox"/> Bersih		
Nama: JCMCO 31 ST No. 11802-04		
KOTOR	Prod/Bahan/Tab/Bungkus: 2100 24 03 01	
	No. Serbuk: 12201053 Tanggal: 26-11-2015	
BERSIH	Dibersihkan oleh: Paraf:	
	Uj. Terakhir oleh:	
Diperiksa Bersih oleh:		
Tanggal:		
Berlaku s.d:		
Prod/Bahan/Tab/Bungkus:		
No. Serbuk:		

Gambar 5.2

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

5.3 Pastikan mesin dalam keadaan OFF dengan memutar handle *main power* dari posisi 0 ke I.



Gambar 5.3

5.4 Keluarkan dan tampung sisa serbuk atau massa dalam kantong plastik, kemudian beri etiket identitas produk.

5.5 Bersihkan sisa-sisa serbuk, massa atau debu hasil pengolahan yang menempel di mesin menggunakan *vacuum cleaner*.

5.6 Lakukan penanganan sisa-sisa serbuk, massa atau debu (limbah B3 padat) yang ada pada *vacuum cleaner* sesuai protap no. PPR002 tentang Cara Penanganan Limbah B3 di Area Produksi.



Gambar 5.5

5.7 Lepas bagian mesin yang akan dicuci di ruang cuci, seperti ;

A. Lepas *Outer Tablet Chute*.

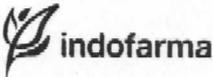


Gambar 5.7.A

B. Lepas *Hopper* dengan menggunakan kunci L no. 5.



Gambar 5.7.B

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

C. Lepas *Sensor Motor Hopper* dengan kunci L no. 5.



Gambar 5.7.C

D. Lepas *Sensor Massa* pada *Tabung Sensor*.



Gambar 5.7.D

E. Lepas *Tabung Sensor*.

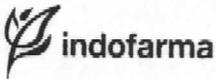


Gambar 5.7.E

F. Lepas *Cover Punches*.



Gambar 5.7.F

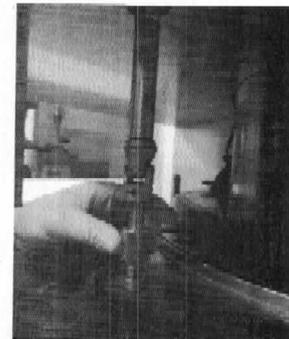
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

G. Lepas *Perez* dengan kunci L no. 5



Gambar 5.7.G

H. Lepas *Feeder* dan Tuasnya



Gambar 5.7.H

I. Lepas *Ring Turret Massa*.



Gambar 5.7.I

J. Lepaskan *Punches Upper* satu persatu.



Gambar 5.7.J

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

K. Lepaskan *Punches Lower* satu persatu



Gambar 5.7.K

L. Lepaskan baut *Dies* satu persatu dengan kunci L no. 8.



Gambar 5.7.L

M. Lepaskan *Dies* satu persatu menggunakan kunci L no. 8.

N. kemudian bersihkan *punches* dan *dies* sesuai protap no. PCTP021 tentang cara penanganan *punches* dan *dies* setelah *punches* dan *dies* digunakan.



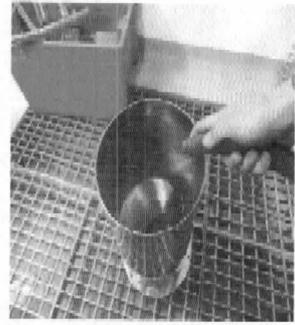
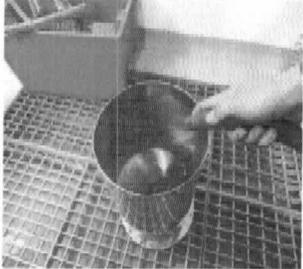
Gambar 5.7.M

5.8 Pembersihan di *washing room*.

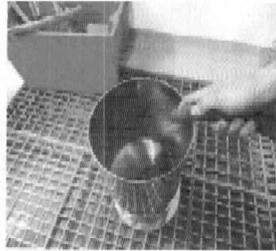
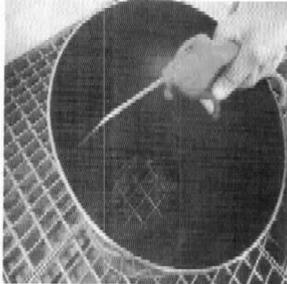
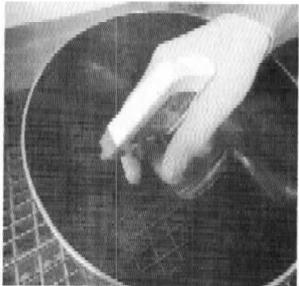
A. Pisahkan bagian mesin yang dapat dilepas seperti *hopper*, *feeder*, tutup *feeder*, *deduster* dan kemudian bawa ke *washing room*.



Gambar 5.8.A

	<p style="text-align: center;">PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO</p>	No : PCTS005	
		Revisi : 02	
		Berlaku : 16 APR 2020	
		Paraf : 	
<p>B. Semprotkan dengan DW sampai seluruh bagian peralatan mesin terbasahi dan kotoran yang menempel tidak terlihat secara visual.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.8.B</p>		
<p>C. Semprotkan dengan Larutan <i>Sodium Lauryl Sulfat</i> 2% sambil digosok dengan kain lap bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.8.C</p>		
<p>D. Bilas dengan DW sampai busa menghilang.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.8.D</p>		
<p>E. Bila masih terdapat sisa massa di bagian peralatan, lakukan kembali poin C lalu bilas dengan HDW sampai massa hilang.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.8.E</p>		

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

<p>F. Bilas dengan DIW.</p>	 <p>Gambar 5.8.F</p>
<p>G. Keringkan dengan <i>Compressed Air</i>.</p>	 <p>Gambar 5.8.G</p>
<p>H. Semprotkan dengan Alkohol 70%, biarkan mengering.</p>	 <p>Gambar 5.8.H</p>
<p>5.9 Pembersihan di ruang mesin. A. Lap sisa-sisa bahan yang masih terlihat dengan kain lap bersih yang telah dibasahi DW.</p>	 <p>Gambar 5.9.A</p>
<p>B. Bersihkan tempat <i>Punches</i> dan <i>Dies</i> dengan sikat nilon yang sudah dibasahi dengan Alkohol 70%.</p>	 <p>Gambar 5.9.B</p>

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 0.

<p>C. Bilas <i>Turret</i> dengan lap bersih yang dibasahi dengan DW.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.9.C</p>
<p>D. Cek kebersihan mesin menggunakan kain lap bersih, jika masih kotor ulangi poin 5.7.A - 5.7.C.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.9.D</p>
<p>E. Jika sudah dipastikan bersih, lalu semprotkan alkohol 70%, kemudian biarkan hingga mengering</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.9.E</p>
<p>5.10 Bersihkan permukaan bagian luar mesin yang tidak kontak langsung dengan produk (<i>cover</i> mesin, tempat panel) dengan cara.</p> <ol style="list-style-type: none"> A. Bersihkan sisa-sisa serbuk dengan <i>vacuum cleaner</i>. B. Lap dengan kain lap bersih yang dibasahi dengan DW. C. Keringkan dengan kain lap bersih yang kering. 	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.10</p>

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005	2020
		Revisi : 02	
		Berlaku : 16 APR	
		Paraf : ↓	

5.11 Pasang kembali bagian bagian peralatan mesin yang sudah di bersihkan.



Gambar 5.11

5.12 Catat aktifitas pembersihan mesin pada Log Book mesin.



Gambar 5.12

5.13 Beri label status kebersihan mesin sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024

STATUS KEDERSIHAN		No. : 1710.02.01
<input type="checkbox"/> Bersih <input type="checkbox"/> Bersih <input type="checkbox"/> Bersih		No. : 1710.02.01 Revisi : 02 Berlaku : 16 APR 2020
BOTOR	No. Mesin : 1710.02.01 No. Produksi : 1710.02.01 No. Pabrik : 1710.02.01	
	No. Mesin : 1710.02.01 No. Produksi : 1710.02.01 No. Pabrik : 1710.02.01	
	No. Mesin : 1710.02.01 No. Produksi : 1710.02.01 No. Pabrik : 1710.02.01	
BERSIH	No. Mesin : 1710.02.01 No. Produksi : 1710.02.01 No. Pabrik : 1710.02.01	
	No. Mesin : 1710.02.01 No. Produksi : 1710.02.01 No. Pabrik : 1710.02.01	
	No. Mesin : 1710.02.01 No. Produksi : 1710.02.01 No. Pabrik : 1710.02.01	

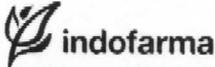
Gambar 5.13

Catatan :

1. Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3.
2. Pembersihan dilakukan apabila :
 - a. Setelah selesai satu produk atau lima bets yang sama secara berturut-turut.
 - b. Mesin JCMCO akan digunakan namun sudah melewati tanggal daluwarsa status kebersihan (tiga hari setelah pembersihan).
 - c. Atau setiap selesai perbaikan teknik.
3. Pemeriksaan hasil pembersihan :
 - a. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda / peralatan yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
 - b. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang

6. Tindak Lanjut

- 6.1. Apabila terjadi kesalahan dari pembersihan mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik dengan formulir WO (Work Order)

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Tinjauan Ulang

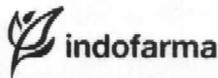
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

10. Catatan Perubahan

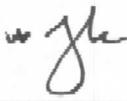
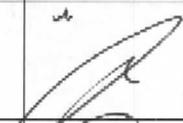
Revisi	Berlaku	Perubahan
00	28 Jan 2011	Merupakan Protap terbitan pertama
01	07 Sep 2016	Protap ini merupakan penggabungan dan revisi dari protap no. PCTS005 Rev. 00 dan PCTS006 Rev. 00 dengan perubahan pada cakupan, prosedur dan format pengesahan.
02	16 APR 2020	<ol style="list-style-type: none"> Perubahan pada format mengikuti KU no. XQS011 Rev. 05 tentang Penyusunan Dokumen. Penggabungan dan revisi dari protap no. PCTS005 Rev.01 dan PCTS031 Rev.00 dengan perubahan pada cakupan dan prosedur. Penambahan catatan pada prosedur : Pembersihan mesin dilakukan apabila selesai produksi satu produk atau 5 bets yang sama berturut turut.

11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pencetak Tablet Merk JCMCO	No : PCTS005
		Revisi : 02
		Berlaku : 16 APR 2020
		Paraf : 

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		17 Maret 2020
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		17 Maret 2020
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		17 Maret 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		14 Apr 2020

13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	20 Apr 2022		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	22 Apr 2022		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			