
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTS006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa mesin dan peralatannya dibersihkan dengan cara yang sama dan benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, siap digunakan dan bebas dari kontaminasi.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin penyalutan tablet *Chuan Yuan* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

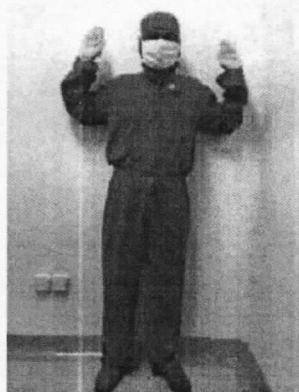
Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 *Hot Drinking Water* (HDW)
- 4.2 *Deionized Water* (DIW)
- 4.3 Kain Lap Bersih
- 4.4 Sikat Nilon
- 4.5 *Compressed Air*
- 4.6 Tong *Stainless*

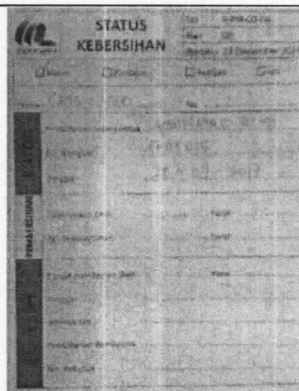
5. Prosedur

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan

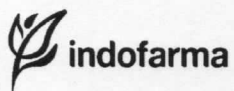



Gambar 5.1

5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat Label Kebersihan dengan status "KOTOR".



Gambar 5.2

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTS006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.3 Pembersihan *Coating Pan* dan *Buffle*

5.3.1 Bersihkan dan bilas secara manual bagian dalam *Coating Pan* dan menggunakan tong *stainless* yang berisi air HDW sebanyak 60 liter untuk menghilangkan sisa - sisa bahan/kotoran yang melekat terlepas. Kemudian bilas dengan air DIW sebanyak 10 liter.

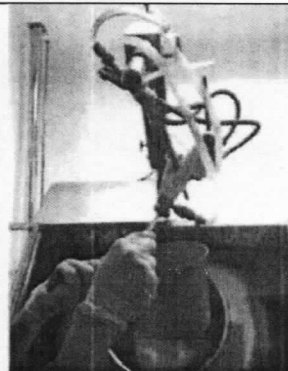


Gambar 5.3.1 (1)








Gambar 5.3.1 (2)



5.3.2 Bersihkan dan bilas secara manual bagian dalam *spray gun* yaitu pada bagian *nozzle* menggunakan menggunakan tong *stainless* yang berisi air HDW sebanyak 15 liter untuk menghilangkan sisa-sisa bahan/larutan yang terdapat pada *spray gun*.


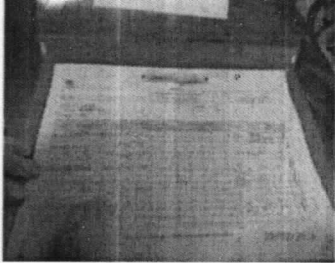
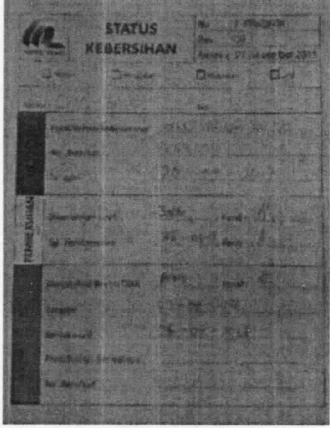


Gambar 5.3.2

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTS006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.3.3 Bersihkan semua bagian yang ada pada <i>mixer</i> dengan menggunakan kain lap bersih kering.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.3</p>
<p>5.3.4 Keringkan bagian dalam <i>coating pan</i> dan <i>buffle</i> dengan kain lap bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.4</p>
<p>5.3.5 Keringkan bagian luar <i>coating pan</i> dan <i>buffle</i> dengan kain lap bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.5</p>

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTS006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.3.6 Lakukan pembersihan pada cover mesin bagian luar dan dalam dengan menggunakan kain lap bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.6</p>
<p>5.4 Semprot bagian-bagian mesin dengan Alkohol 70% dan biarkan mengering</p>	
<p>5.5 Tulis aktivitas Pembersihan pada <i>Log Book</i> mesin.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5</p>
<p>5.6 Beri status kebersihan mesin sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024. Catatan : Periksa hasil pembersihan jika MS tulis di kolom Bersih pada label status kebersihan. Jika TMS ulangi proses pembersihan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.6</p>

6. Tindak Lanjut

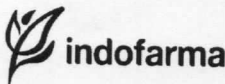

- 6.1 Apabila terdapat kerusakan yang terdeteksi ketika pembersihan dan/atau mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan pembersihan maka Supervisor melaporkan ke Bidang Tehnik dengan formulir *Work Order (WO)*.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTS006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	20 Jun 2019	Protap ini merupakan terbitan pertama
01	04 JAN 2023	Perubahan pada tujuan, cakupan, alat & bahan, dan penambahan volume HDW, dan DIW yang digunakan pada prosedur poin.5.3.1 dan 5.3.2




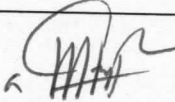
10. Tinjauan Ulang

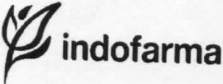

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :
 11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		04 JAN 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 JAN 2023

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet <i>CHUAN YUAN</i>	No : PCTS006
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

13 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

