

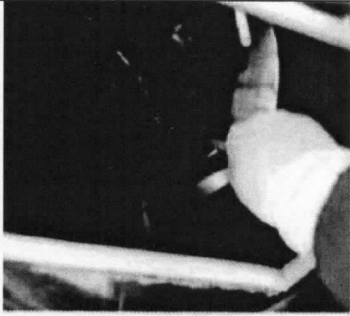
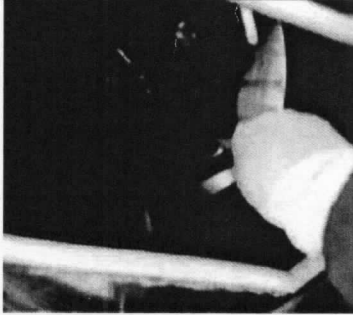
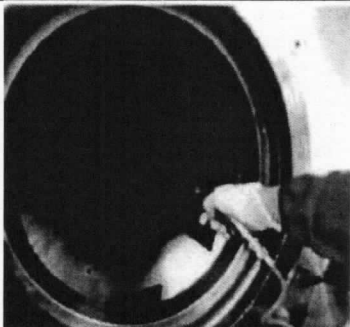
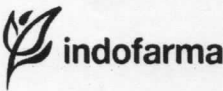

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

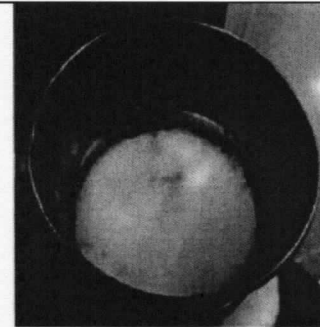
<p>5.3 PENCUCIAN DRUM COATING</p> <p>5.3.1 Bersihkan bagian dalam <i>Coating Pan</i> dan <i>Buffle</i> menggunakan DW sebanyak 1020 liter dan larutan <i>Sodium Lauryl Sulfat</i> 2% sambil disikat dengan sikat nilon, <i>Coating Pan</i> diputar menggunakan tombol <i>jogging</i> hingga sisa-sisa bahan/penyalut yang melekat terlepas.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.1</p>
<p>5.3.2 Semprot dengan HDW sebanyak 500 liter sambil dihidupkan putaran <i>Coating Pan</i> dengan RPM rendah, ulangi sebanyak 2x hingga tidak ada kotoran yang menempel pada <i>Coating Pan</i> dan <i>Buffle</i></p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.2</p>
<p>5.3.3 Bilas dengan DIW sebanyak 100 liter sambil diputar dengan menghidupkan putaran <i>Coating Pan</i> dengan RPM rendah, hingga air bilasan jernih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.3</p>
<p>5.3.4 Keringkan dengan <i>compressed air</i></p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.4</p>

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

5.4 PEMBERSIHAN DOSSING PUMP SYSTEM

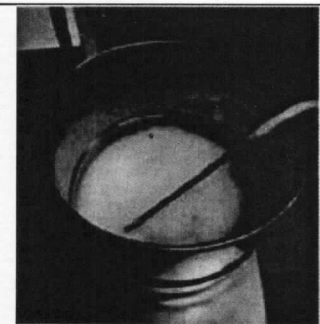
5.4.1 Ambil wadah stainless steel dan isi dengan :

5.4.1.1 HDW sebanyak 270 liter dan larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2%.



Gambar 5.4.1.1

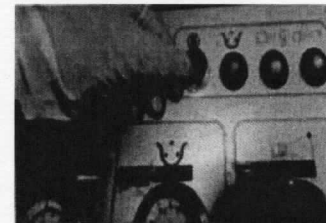
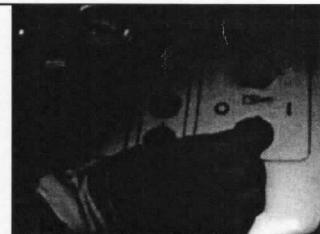
5.4.1.2 Masukkan/celupkan ujung pipa selang *Dossing Pump* ke dalam wadah tersebut.



Gambar 5.4.1.2

5.5 PENCUCIAN DAN SIRKULASI SPRAY GUN DI LUAR DRUM COATING (TEST SPRAY)

5.5.1 Hidupkan *Switch ON/OFF* pada *Board Panel* ke posisi *ON (I)*





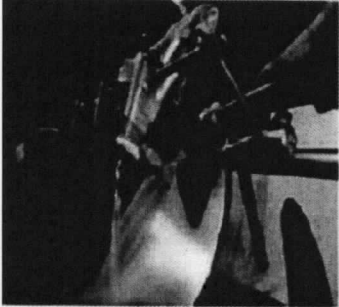
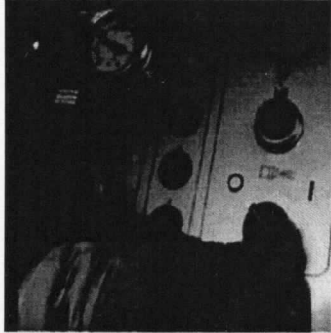
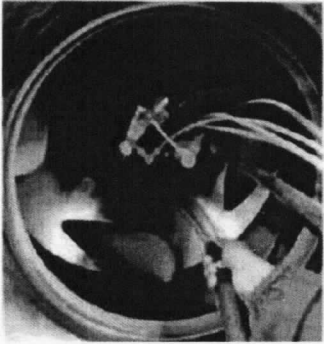
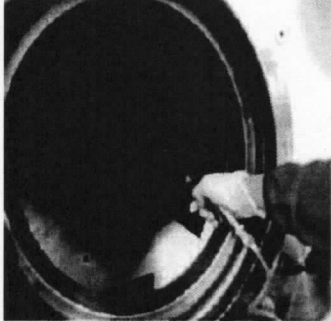
Gambar 5.5.1

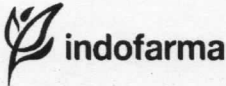

5.5.2 Pasang *Cover Drum Coating*.





Gambar 5.5.2

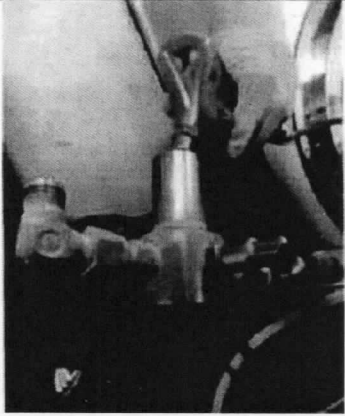
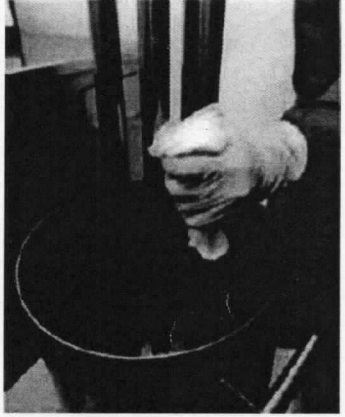
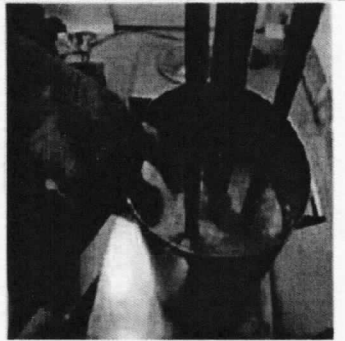
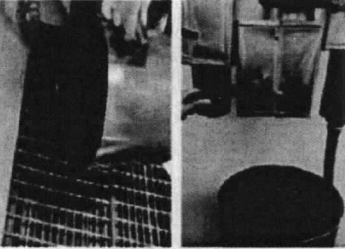
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

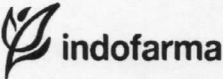
<p>5.5.3 Lakukan penyemprotan hingga air yang keluar dari <i>nozzle spray gun</i> jernih</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.3</p>
<p>5.5.4 Ulangi prosedur butir 5.4.1.1 hanya dengan DIW sebanyak 100 liter sampai air yang keluar dari <i>nozzle spray gun</i> jernih.</p>	
<p>5.5.5 Putar <i>switch</i> ke posisi Off(0).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.5</p>
<p>5.5.6 Buka <i>door seal cover drum</i> 5.5.7 Bilas dengan DIW sebanyak 60 liter sambil diputar dengan menghidupkan putaran <i>Coating Pan</i> dengan RPM rendah (12 Hz), hingga air bilasan jernih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.7</p>
<p>5.5.8 Keringkan dengan <i>compressed air</i></p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.8</p>

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

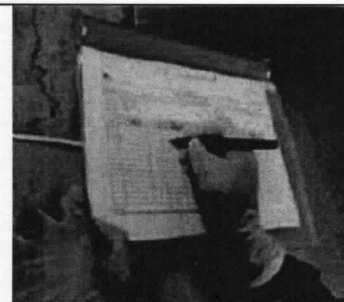
<p>5.5.9 Pada persiapan proses ganti produk, buka dan bersihkan secara teliti satu persatu bagian peralatan yang dimungkinkan ada endapan larutan, sehingga tidak ada sisa dan warna larutan pada proses penyalutan produk berikutnya.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.9</p>
<p>5.5.10 Keringkan dan bersihkan bagian-bagian mesin lainnya.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.10</p>
<p>5.5.11 Buka bagian <i>spray gun</i> dengan menggunakan kunci pas No.6</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.11</p>
<p>5.5.12 Bersihkan seluruh bagian luar <i>spray gun pump</i> dengan menggunakan sikat kecil dan kain majong yang dibasahi DW</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.12</p>

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.5.13 Keringkan dengan <i>compressed air</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.13</p>
<p>5.5.14 Pembersihan Tangki <i>Dissolver</i> dan <i>Mixer Ultra Turrax</i></p> <p>5.5.14.1 Isi bagian Tangki <i>Dissolver</i> dengan air HDW sebanyak 100 liter hingga 2/3 dari Tangki <i>Dissolver</i>. Putar <i>Mixer Ultra Turrax</i> untuk memudahkan pelepasan sisa-sisa bahan/kotoran dari dinding dalam Tangki <i>Dissolver</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.14.1</p>
<p>5.5.14.2 Keluarkan air kotor dari tangki <i>Dissolver</i> dan bersihkan bagian dalam Tangki <i>Dissolver</i> menggunakan DW sebanyak 100 liter dan larutan <i>Sodium Lauryl Sulfat</i> 2% sambil disikat dengan sikat nilon hingga bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.14.2</p>
<p>5.5.14.3 Buang air cucian dan bilas dengan DIW 80 liter, kemudian keringkan bagian dalam Tangki <i>Dissolve</i> menggunakan kain majong kering</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.14.3</p>

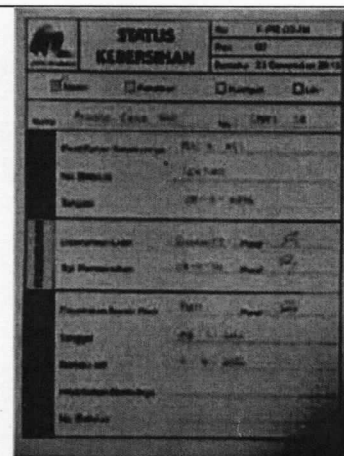
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : J

5.6 Catat aktifitas pembersihan ke dalam *log book* mesin



Gambar 5.6

5.7 Tulis status kebersihan pada kolom "Bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024.



Gambar 5.7

5.8 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

6. Tindak Lanjut



6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pembersihan mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir *Work Order*.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	02 Des 2016	Perubahan pada prosedur, tinjauan dan format pengesahan.
02	04 JAN 2023	Perubahan pada tujuan, cakupan, penanggung jawab, alat & bahan, tinjauan ulang, distribusi, tabel pengesahan, tabel tinjauan, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen, dan penambahan jumlah DW, HDW, dan DIW yang digunakan pada prosedur poin 5.3.1, 5.3.2, 5.3.3, 5.4.1.1, 5.5.4, 5.5.7, 5.5.14.1, 5.5.14.2, dan 5.5.14.3

10. Tinjauan Ulang

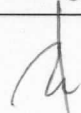

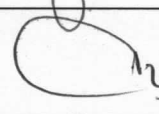

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

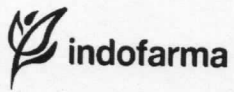

11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		04 JAN 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 JAN 2023

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet ACCELA-COTA 350	No : PCTS008
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

13 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

