
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 DEC 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa mesin dibersihkan dengan cara yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminan dan siap digunakan.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin penyalut tablet merk Accelacota 150 Liter yang ada di Seksi Pengolahan bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

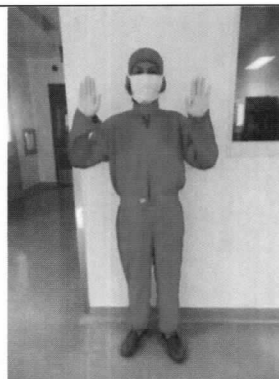
Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asisten Manajer Produksi seksi Pengolahan bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1. *Drinking Water* (DW)
- 4.2. *Hot Drinking Water* (HDW)
- 4.3. *Drinking Water* (DIW)
- 4.4. *Sodium Lauryl Sulfat* 2%
- 4.5. Sikat Nilon
- 4.6. Kain Majong
- 4.7. *Compressed air*

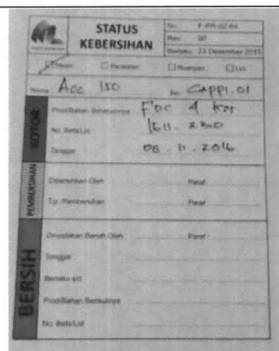
5. Prosedur

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai pembersihan seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.






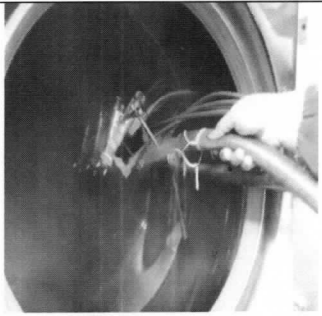
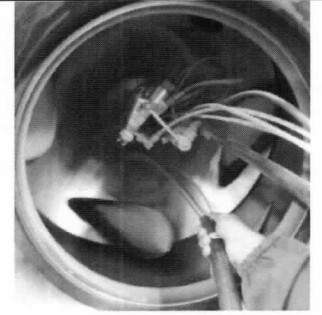

Gambar 5.1



5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat label kebersihan dengan status "KOTOR".


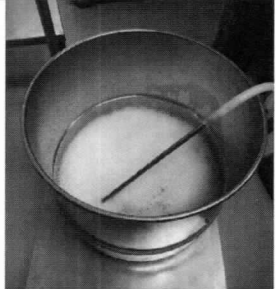

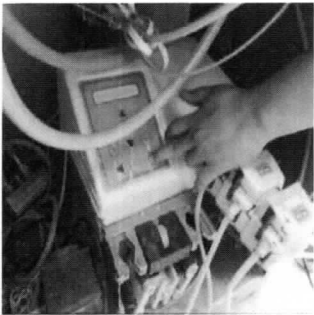




Gambar 5.2

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 DEC 2019
		Paraf : 

<p>5.3 Pembersihan <i>Coating Pan</i> dan <i>Buffle</i></p> <p>5.3.1 Bersihkan bagian dalam <i>Coating Pan</i> dan <i>Buffle</i> menggunakan DW dan larutan <i>Sodium Lauryl Sulfat</i> 2 % sambil disikat dengan sikat nilon. <i>Coating Pan</i> saat pembersihan dalam keadaan berputar dengan RPM rendah (12 Hz) sehingga sisa-sisa bahan/kotoran yang melekat terlepas.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.1</p>
<p>5.3.2. Semprot dengan HDW sambil dihidupkan putaran <i>Coating Pan</i> dengan RPM rendah (12 Hz), ulangi sebanyak 2x hingga tidak ada kotoran yang menempel pada <i>Coating Pan</i> dan <i>Buffle</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.2</p>
<p>5.3.3. Bilas dengan DIW sambil diputar dengan menghidupkan putaran <i>Coating Pan</i> dengan RPM rendah (12 Hz), hingga air bilasan jernih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.3</p>
<p>5.3.4. Keringkan dengan kain majong kering yang bersih, dan <i>compressed air</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.4</p>

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009	04 DEC 2019
		Revisi : 03	
		Berlaku : 04 DEC 2019	
		Paraf : 	

<p>5.4 Pembersihan <i>Dossing Pump System</i></p> <p>5.4.1. Ambil wadah <i>stainless steel</i> dan isi dengan:</p> <p>5.4.1.1. HDW dan larutan <i>Sodium Lauryl Sulfat 2%</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1.1</p>
<p>5.4.1.2. Masukkan/celupkan ujung pipa selang <i>Dossing Pump</i> ke dalam wadah tersebut.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1.2</p>
<p>5.4.1.3. Hisap campuran larutan HDW dan <i>Sodium Lauryl Sulfat 2%</i> di dalam wadah dengan mengatur:</p> <p>5.4.1.3.1. <i>Switch pump speed</i> ke posisi ON.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1.3.1</p>
<p>5.4.1.3.2. <i>Switch forward reverse</i> ke posisi FORWARD.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1.3.2</p>

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009	04 DEC 2019
		Revisi : 03	
		Berlaku : 04 DEC 2019	
		Paraf : 	

5.4.1.3.3. *Switch atomizing dan katup compressed air ke posisi ON.*



(1)

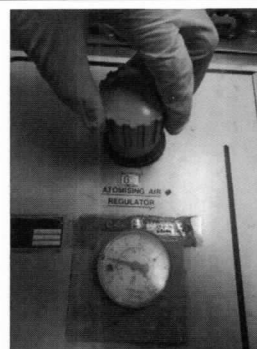


(2)

Gambar 5.4.1.3.3

5.4.1.4. Setel kecepatan penyemprot dengan mengatur:

5.4.1.4.1. *Atomizing air regulator ke posisi yang dikehendaki.*





Gambar 5.4.1.4.1

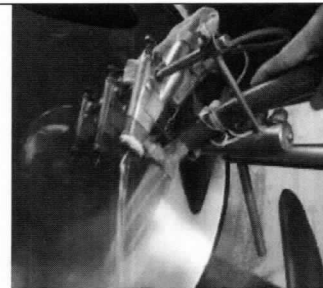
5.4.1.4.2. *Fluid flow rate ke posisi yang dikehendaki.*



Gambar 5.4.1.4.2

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 DEC 2019
		Paraf : 

5.4.1.5. Lakukan penyemprotan hingga air yang keluar dari *nozzle spray gun* jernih.



Gambar 5.4.1.5

5.4.1.6. Ulangi prosedur butir 5.4.1.1 hanya menggunakan air DIW sampai air yang keluar dari *nozzle spray gun* jernih.

5.4.1.7. Hentikan penyemprotan dengan mematikan *switch* dan katup *compressed air*.



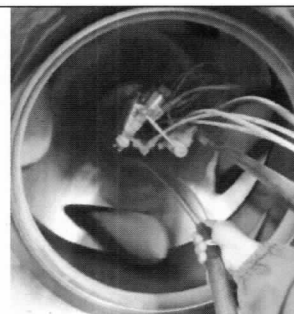
(1)




(2)

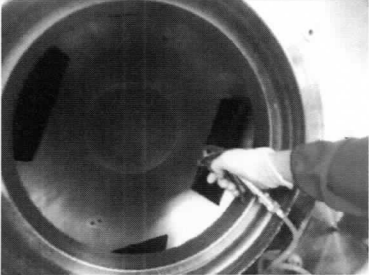
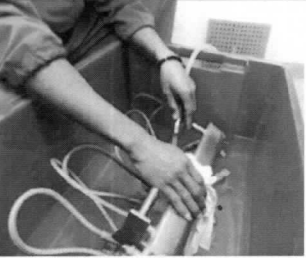
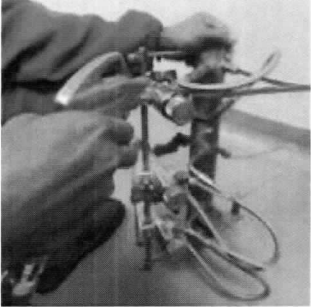

Gambar 5.4.1.7



5.4.1.8 Bilas dengan DIW sambil diputar dengan menghidupkan putaran *Coating Pan* dengan RPM rendah (12 Hz), hingga air bilasan jernih.



Gambar 5.4.1.8

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 DEC 2019
		Paraf : ↓

<p>5.4.1.9 Keringkan dengan <i>compressed air</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1.9</p>
<p>5.4.1.10. Bersihkan seluruh bagian luar <i>Dossing Pump</i> dengan majong yang dibasahi DW.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1.10</p>
<p>5.4.1.11. Keringkan dengan majong kering yang bersih, jika perlu disemprot dengan <i>compressed air</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1.11</p>
<p>5.5 Pembersihan Tangki <i>Dissolver</i> dan <i>Mixer Ultra Turrax</i></p> <p>5.5.1 Isi bagian Tangki <i>Dissolver</i> dengan air HDW hingga 2/3 dari Tangki <i>Dissolver</i>. Putar <i>Mixer Ultra Turrax</i> untuk memudahkan pelepasan sisa-sisa bahan/kotoran dari dinding dalam Tangki <i>Dissolver</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.1</p>

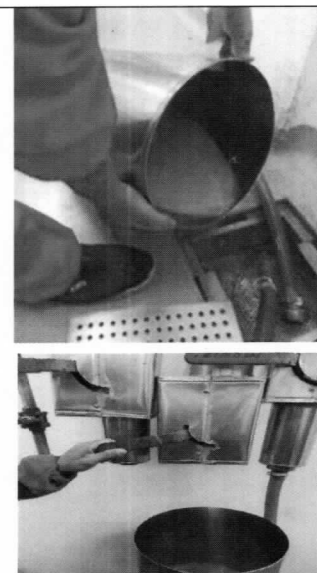
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009	04 DEC 2019
		Revisi : 03	
		Berlaku : 04 DEC 2019	
		Paraf : 	

5.5.2 Keluarkan air kotor dari tangki *Dissolver* dan bersihkan bagian dalam Tangki *Dissolver* menggunakan DW dan larutan *Sodium Lauryl Sulfat 2%* sambil disikat dengan sikat nilon hingga bersih.






Gambar 5.5.2

5.5.3 Buang air cucian dan bilas dengan DIW, kemudian keringkan bagian dalam Tangki *Dissolver* menggunakan kain majong kering.





Gambar 5.5.3

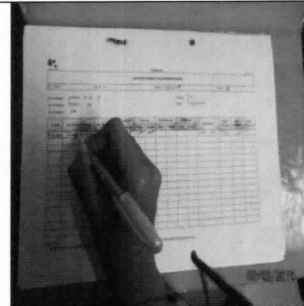
5.6 Tulis status kebersihan pada kolom "Bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024.

STATUS KEBERSIHAN		No. F-PR-02-04
		Rev. : 00
		Berlaku : 23 Desember 2015
<input checked="" type="checkbox"/> Sken <input type="checkbox"/> Pasiran <input type="checkbox"/> Ruangan <input type="checkbox"/> Lix		
Nama : Accela-Cota 300		No. CWP3 - 08
PAMBERSIHAN MOTOR	Prodi/Bahan Sebelumnya : FDC 4 455	
	No. Baku/Lot : L41 540	
	Tanggal : 08-11-2016	
PAMBERSIHAN BERSIH	Dibersihkan Oleh : Susanto Paraf: 	
	Tgl. Pembersihan : 08-11-16 Paraf: 	
BERSIH	Dinyatakan Bersih Oleh : Fern Paraf: 	
	Tanggal : 08-11-2016	
	Berlaku s/d : 0-8-2016	
Prodi/Bahan Berikutnya		
No. Baku/Lot		

Gambar 5.6

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 DEC 2019
		Paraf : 

5.7 Catat aktifitas pembersihan ke dalam Log Book mesin



Gambar 5.7

Catatan :

1. Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3.
2. Pembersihan dilakukan apabila :
 - 2.1 Setelah selesai satu produk atau lima bets campaign yang sama secara berturut – turut.
 - 2.2 Mesin akan digunakan namun sudah melewati tanggal daluwarsa status kebersihan (tiga hari setelah pembersihan).
 - 2.3 Atau setiap selesai perbaikan oleh bidang teknik.
3. Pemeriksaan hasil pembersihan :
 - 3.1 Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusap kain lap bersih pada permukaan alat yang akan diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.
 - 3.2 Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.

6. Tindak Lanjut



6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 DEC 2019
		Paraf : 

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	21 Feb 2011	Perubahan pada format penulisan dua bahasa.
02	17 Jan 2017	Perubahan pada prosedur, tinjauan dan format pengesahan.
03	04 DEC 2019	<ol style="list-style-type: none"> Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto. Penambahan catatan pada poin prosedur.





10. Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. Distribusi



Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		02 DES 2019
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		02 DES 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		02 DES 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		3 Des 2019

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penyalutan Tablet Accelacota 150 Liter	No : PCTS009
		Revisi : 03
		Berlaku :
		Paraf : 

13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	24 Nov 2024		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	25 Nov 2024		—
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			