	<b>PROTAP</b> Cara Pengujian Infusion Stand	No : PDMH004
		Revisi : 00
		Berlaku : 19 NOV 2021
		Paraf :

## 1 Tujuan

Protap ini bertujuan sebagai panduan dalam melakukan pengujian pada Produk Hospital Furniture Infusion Stand.

## 2 Cakupan

Protap ini dimulai dari persiapan alat dan instrumen hingga cara setiap pengujiannya.

## 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Produksi.

## 4 Alat dan bahan

- 4.1 1 Landasan logam / non logam, dimensi (P)600 x (L)600 x (T)95 mm sudut 9 °.
- 4.2 Kantong beban 1000 mL / 1kg (Volume Air)

## 5 Definisi

Stability Test : Pengukuran untuk mengetahui tingkat continue/kestabilan produk

## 6 Prosedur

### 6.1 Pengujian stability test.

#### 6.1.1 Persiapan alat dan instrument :



- 6.1.1.1 Siapkan 1 unit Infusion Stand
- 6.1.1.2 Siapkan 1 Landasan logam / non logam dengan dimensi (P)600 x (L)600 x (T)95 mm sudut 9 °.
- 6.1.1.3 Siapkan 1 kantong beban dengan berat 1.000 mL

#### 6.1.2 Cara pengujian pada sudut 0° :

- 6.1.2.1 Letakan 1 unit tiang infus ke landasan dengan sudut 0°
- 6.1.2.2 Kunci roda tiang infus.
- 6.1.2.3 Setting Ketinggian tiang infus 1,75 m s.d 2.7 m dari landasan sampai bagian *Hook*/pengait.
- 6.1.2.4 Pasangkan 1 kantong beban pada hook/kait pada tiang infus.
- 6.1.2.5 diamkan selama 1 menit.
- 6.1.2.6 Amati kestabilan posisi tiang infus saat dibebani

#### 6.1.3 Cara pengujian pada sudut 9° :

- 6.1.3.1 Letakan 1 unit tiang infus ke landasan dengan sudut 9° lalu.
- 6.1.3.2 kunci roda tiang infus.
- 6.1.3.3 Lakukan Prosedur Pengujian Sesuai No **6.1.2.3** s.d **6.1.2.6**

	<b>PROTAP</b> Cara Pengujian Infusion Stand	No : PDMH004
		Revisi : 00
		Berlaku: <b>19 NOV 2021</b>
		Paraf : 

- 6.2 Catat seluruh pengujian pada formulir Pengujian Infusion Stand, adapun cara pengisiannya sebagai berikut :
- 6.2.1 No.Bets : Diisi dengan nomor bets produk.
  - 6.2.2 Tgl. Pengujian : Diisi dengan tanggal pengujian produk.
  - 6.2.3 Hasil Uji : Diisi dengan hasil uji produk.
  - 6.2.4 Kesimpulan : Diisi dengan kesimpulan dari hasil uji.
  - 6.2.5 Keterangan : Diisi dengan status pengujian, "Lulus" atau "Tidak Lulus".
    - 6.2.5.1 Lulus : Produk dinyatakan "Lulus" bila hasil uji sesuai standard specification pada semua parameter uji.
    - 6.2.5.2 Tidak Lulus : Produk dinyatakan "Tidak Lulus" bila hasil uji tidak sesuai standart specification pada sebagian parameter uji.
  - 6.2.6 Tindak Lanjut : Diisi dengan penindaklanjutan dari status hasil pengujian.
    - 6.2.6.1 Lulus : Produk dilakukan proses pengemasan / packaging.
    - 6.2.6.2 Tidak Lulus : Produk dikembalikan ke proses produksi untuk dilakukan perbaikan / penggantian komponen.
  - 6.2.7 Tindak Lanjut Produk Tidak Lulus : Lakukan pengujian ulang produk setelah dilakukan perbaikan / pengantian komponen hingga dinyatakan "Lulus".

## 7 Lampiran

7.1 Formulir Pengujian Infusion Stand.

## 8 Catatan Perubahan



Revisi	Berlaku	Perubahan
00	<b>19 NOV 2021</b>	Terbitan Pertama

## 9 Tinjauan Ulang

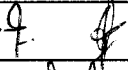



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 (dua) tahun atau kurang jika perlu oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

## 10 Distribusi

Salinan Protap ini secara umum didistribusikan ke Bidang Produksi.

	<b>PROTAP</b> Cara Pengujian Infusion Stand	No : PDMH004
		Revisi : 00
		Berlaku : <b>19 NOV 2021</b>
		Paraf : 

**11 Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Supervisor Produksi DME	PR		21 Okt 2021
Diperiksa Oleh	Asman Produksi DME	PR		21 Okt 2021
Disetujui Oleh	Manajer Produksi	PR		21 Okt 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		21 Okt 2021

**12 Tinjauan**

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

	<b>FORMULIR</b> Pengujian Infusion Stand	No. : FDMH04
		Revisi. : 00
		Berlaku. :
		Hal. : 1 / 1

No Bets : \_\_\_\_\_

Tgl. Pengujian : \_\_\_\_\_

No	Parameter Uji	Standard Spesification	Hasil Uji
1	Stability	Sudut 0° = Stabil	<input type="checkbox"/> Stabil <input type="checkbox"/> Tidak
		Sudut 9° = Stabil	<input type="checkbox"/> Stabil <input type="checkbox"/> Tidak
Catatan :			
Kesimpulan :			
<input type="checkbox"/> Lulus		<input type="checkbox"/> Tidak Lulus	
Keterangan :			
Tindak Lanjut :			

Tanda Tangan,

Mengetahui

Penguji

( \_\_\_\_\_ )

( \_\_\_\_\_ )

