
	<b>PROTAP</b> Instalasi Mesin Earloop Otomatis	No : PDMM15
		Revisi : 00
		Berlaku : 22 NOV 2021
		Paraf : 

### 1. Tujuan

Protap ini disusun sebagai acuan dalam pemasangan komponen pada Mesin Earloop Otomatis khususnya dalam penggantian komponen yang rusak.

### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk penggantian komponen yang rusak pada Mesin Earloop Otomatis yang ada di Bidang Produksi.

### 3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manager Produksi.

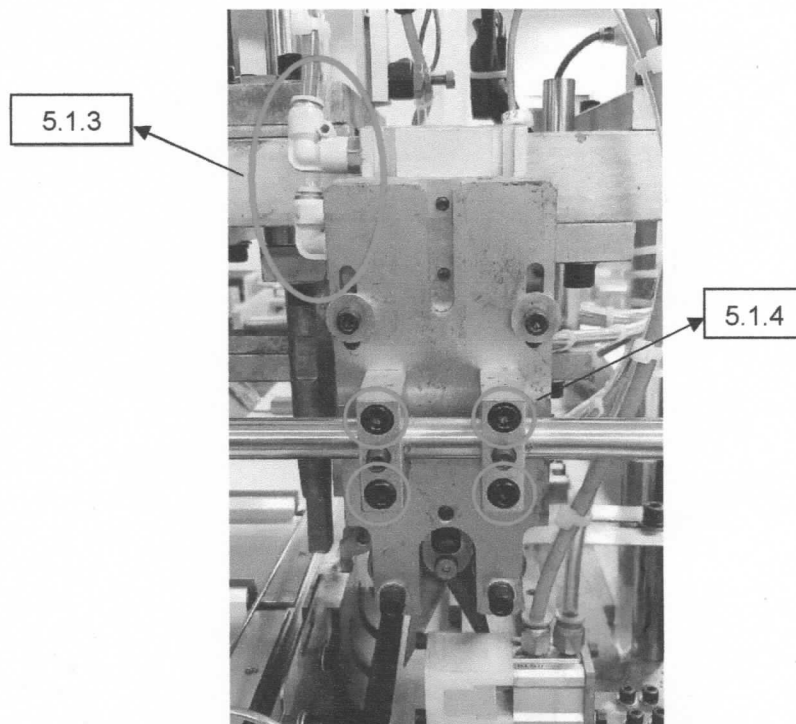
### 4. Bahan/Alat

- 4.1. Kunci L
- 4.2. Obeng (-)
- 4.3. Tang Kombinasi
- 4.4. *Sparepart* Mesin Earloop :
  - 4.4.1. Gunting
  - 4.4.2. Reed Switch Sensor



### 5. Prosedur

#### 5.1. Penggantian Gunting.

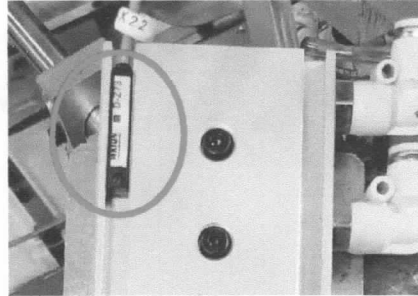
- 5.1.1. Pastikan daya listrik Mesin Earloop dan angin dari kompresor dimatikan.
- 5.1.2. Siapkan alat dan bahan : kunci L, obeng (-), tang kombinasi, *sparepart* gunting.
- 5.1.3. Lepaskan *hose* yang tersambung pada *push in fitting pneumatic* yang ada pada *twin rod cylinder* seperti pada gambar dibawah.
- 5.1.4. Kendorkan keempat sekrup untuk melepas braket *twin rod cylinder* yang ditunjukkan pada gambar dibawah menggunakan kunci L.



Gambar 5.1

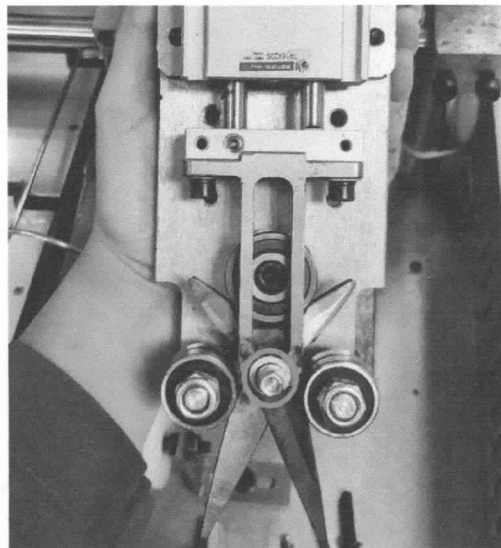
	<b>PROTAP</b> Instalasi Mesin Earloop Otomatis	No : PDMM15
		Revisi : 00
		Berlaku : 22 NOV 2021
		Paraf : 

- 5.1.5. Lepaskan *reed switch sensor* yang menempel pada *twin rod cylinder* menggunakan obeng (-).





Gambar 5.2

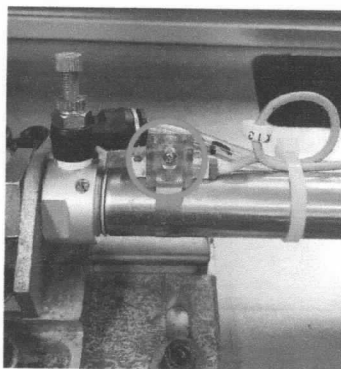
- 5.1.6. Kendorkan nut sekrup yang ditunjukkan pada gambar dibawah menggunakan tang kombinasi untuk membuka gunting yang akan diganti.



Gambar 5.3

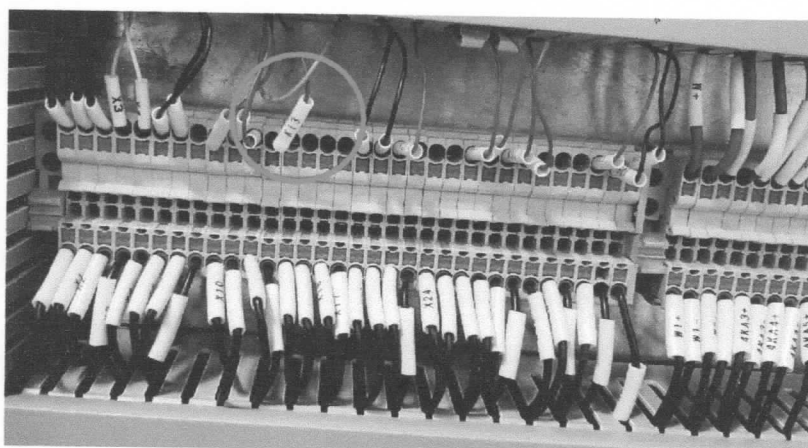
- 5.1.7. Lakukan penggantian gunting yang rusak dengan gunting yang baru.
- 5.1.8. Setelah gunting baru dipasang seperti pada gambar 5.3, pasang dan kencangkan kembali sekrup dan nut yang ada pada gambar 5.3.
- 5.1.9. Pasang kembali *reed switch sensor* seperti pada gambar 5.2 dan posisikan braket *twin rod cylinder* seperti pada gambar 5.1.
- 5.1.10. Pasang dan kencangkan sekrup seperti gambar 5.1 dengan menggunakan kunci L.
- 5.1.11. Pasang kembali *hose* pada *push in fitting pneumatic* yang ada pada *twin rod cylinder* seperti pada gambar 5.1.
- 5.1.12. Nyalakan daya listrik mesin dan angin dari kompresor yang mensuplai Mesin Earloop Otomatis.
- 5.2. Penggantian *Reed Switch Sensor* pada *Pneumatic Air Cylinder*
- 5.2.1. Pastikan daya listrik Mesin Earloop dan angin dari kompresor dimatikan.
- 5.2.2. Siapkan alat dan bahan : obeng (-), obeng (+), *sparepart reed switch sensor*.
- 5.2.3. Kendorkan sekrup braket *reed switch sensor* yang terpasang pada *pneumatic air cylinder* menggunakan obeng (+) seperti pada gambar dibawah.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Instalasi Mesin Earloop Otomatis	No : PDMM15
		Revisi : 00
		Berlaku : 22 NOV 2021
		Paraf : 



Gambar 5.4

- 5.2.4. Lepaskan kabel ties yang menahan kabel *reed switch sensor* pada *pneumatic air cylinder*.
- 5.2.5. Lepaskan kabel *reed switch sensor* (X13) yang tersambung pada panel dengan menggunakan obeng (-) seperti pada gambar dibawah.



Gambar 5.5


- 5.2.6. Pasang kabel *reed switch sensor* pada panel dengan menggunakan obeng (-) seperti pada gambar 5.5.
- 5.2.7. Posisikan kembali *reed switch sensor* yang baru pada *pneumatic air cylinder* sesuai dengan gambar 5.4 dan pasang kembali brakatnya.
- 5.2.8. Kencangkan sekrup pada braket dan pasang kabel ties untuk menahan kabel pada *pneumatic air cylinder*.
- 5.2.9. Nyalakan daya listrik mesin dan angin dari kompresor yang mensuplai Mesin Earloop Otomatis.

## 6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	22 NOV 2021	Terbitan Pertama

## 7. Tinjauan Ulang.


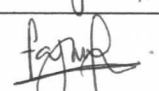

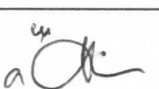
Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (*jika perlu*) oleh Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu.

	<b>PROTAP</b> Instalasi Mesin Earloop Otomatis	No : PDMM15
		Revisi : 00
		Berlaku : 22 NOV 2021
		Paraf : 

**8. Distribusi**

Secara umum protap akan didistribusikan ke Bidang Produksi Alkes.

**9. Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi Alkes	PR		22 NOV 2021
Diperiksa oleh	Asisten Manager Produksi Alkes	PR		22 NOV 2021
Disetujui oleh	Manager Produksi	PR		22 NOV 2021
	Manager Pemastian Mutu	PM		22 NOV 2021

**10. Tinjauan**

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			
2.	Penanggung Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			

