
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Dispensing <i>Booth</i>	No : PDPO07
		Revisi : 05
		Berlaku: 31 MAY 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan pengoperasian mesin dispensing *booth* (*laminar air flow*) agar setiap personel dapat menjalankan mesin dengan baik dan benar.

2 Cakupan

Protap ini mencakup cara menjalankan, mengatur (*setting*) dan mematikan mesin.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Dispensing.

4 Prosedur



4.1 Pengoperasian mesin dispensing *booth* di Gedung Produksi Utama :

- 4.1.1 Pastikan mesin dalam keadaan bersih.
- 4.1.2 Tekan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah ON untuk menyalakan lampu.
- 4.1.3 Tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah ON untuk menyalakan blower
- 4.1.4 Atur tekanan *blower* dengan memutar *blower controller* pada posisi 6 – 9.
- 4.1.5 Perhatikan angka yang ditunjukkan pada *magnehelic*, pastikan menunjukkan angka dikisaran 11 – 30 *mm of water* dan catat pada formulir pemantauan kondisi HEPA filter dispensing *booth*.
- 4.1.6 Tunggulah dispensing *booth* hidup selama 1 menit terlebih dahulu sebelum memulai penimbangan.
- 4.1.7 Lakukan proses penimbangan sesuai Protap Penimbangan Bahan No. PDPP02.
- 4.1.8 Apabila sudah selesai, putar *blower controller* ke arah OFF, tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah OFF untuk menghentikan *blower* dan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah OFF untuk mematikan lampu.
- 4.1.9 Lakukan proses sanitasi sesuai Protap Pembersihan Dispensing Booth No.PDPS027.

4.2 Pengoperasian mesin dispensing *booth* di Gedung Produksi Herbal :

- 4.2.1 Pastikan mesin dalam keadaan bersih.
- 4.2.2 Tekan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah ON untuk menyalakan lampu.
- 4.2.3 Tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah ON untuk menyalakan blower
- 4.2.4 Atur tekanan *blower* dengan memutar *blower controller* pada posisi 6 – 9.
- 4.2.5 Perhatikan angka yang ditunjukkan pada *magnehelic*, pastikan menunjukkan angka dikisaran 120 – 500 *pascal* dan catat pada formulir pemantauan kondisi HEPA filter dispensing *booth*.
- 4.2.6 Tunggulah dispensing *booth* hidup selama 1 menit terlebih dahulu sebelum memulai penimbangan
- 4.2.7 Lakukan proses penimbangan sesuai Protap Penimbangan Bahan No. PDPP08.
- 4.2.8 Apabila sudah selesai, putar *blower controller* ke arah OFF, tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah OFF untuk menghentikan *blower* dan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah OFF untuk mematikan lampu.
- 4.2.9 Lakukan proses sanitasi sesuai Protap Pembersihan Dispensing Booth No.PDPS027.

4.3 Lakukan pemantauan kondisi filter dispensing *booth* dan catat pada Formulir Pemantauan Kondisi Filter Dispensing Booth No.FQS032

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Dispensing Booth	No : PDPO07
		Revisi : 05
		Berlaku: 31 MAY 2022
		Paraf : 

5 Tindak Lanjut

Apabila *magnehelic* dispensing booth dalam status bersih di Gedung Produksi Utama menunjukkan angka $< 11 \text{ mm of water}$ dan $> 30 \text{ mm of water}$ serta $< 120 \text{ pascal}$ dan $> 500 \text{ pascal}$ untuk Gedung Produksi Herbal, maka lakukan hal – hal berikut :

- 5.1. Hentikan proses penimbangan.
- 5.2. Segera laporkan ke atasan.
- 5.3. Membuat WO perbaikan.

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	01 Nov 2017	Pada prosedur tentang persyaratan angka <i>magnehelic</i>
03	13 Nov 2019	Pada format dokumen sesuai Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen XQS011
04	29 Apr 2020	Penambahan waktu tunggu dispensing booth setelah dihidupkan, sebelum digunakan untuk penimbangan
05	31 MAY 2022	Penambahan pada prosedur nomer 4.3 "Lakukan pemantauan kondisi filter dispensing booth dan catat pada formulir FQS 032 rev.01





7 Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang jika perlu oleh Manajer SCM dan Manajer Pemastian Mutu.

8 Distribusi

- 8.1 Bidang SCM (LBA)

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv. Dispensing	SC		23 MEI 2022
Diperiksa oleh	Asman Logistik Bahan Awal	SC		23 MEI 2022
Disetujui oleh	Manajer SCM	SC		25 MEI 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 MEI 2022

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Dispensing <i>Booth</i>	No : PDPO07
		Revisi : 05
		Berlaku: 31 MAY 2022
		Paraf : 

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer SCM			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer SCM			
	Manajer Pemastian Mutu			



Pemantauan Kondisi Filter Dispensing Booth

No	: FQS032
Revisi	: 01
Berlaku	: 30 Jan 2020
Hal.	: 1 / 1

Bidang	:	Seksi	:
Nama / Nomor Ruangan	:	Bulan	:

Tgl	Pemantauan Pagi (08.00 – 09.00)		Paraf	Pemantauan Siang (13.00 – 14.00)		Paraf	Spv.	Keterangan
	HEPA	Medium		HEPA	Medium			
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Persyaratan :

	HEPA Filter				Medium Filter			
	Area Dispensing (mm Water)		Area Herbal (pa)		Area Dispensing (mm Water)		Area Herbal (pa)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Action	10	30	100	500	5	20	50	300
Alert	11	27	110	450	6	17	60	250

Asisten Manajer.

Apabila terjadi penyimpangan di luar persyaratan, segera laporkan kepada Supervisor

