 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Vacuum Emulsify Mixing</i> Minoga HS-3S	No : PFPO 018
		Revisi : 00
		Berlaku : 15 APR 2021
		Paraf : ↓

1 Tujuan

Sebagai panduan mengoperasikan mesin *Vacuum Emulsify Mixing* Minoga HS-3S agar mesin dioperasikan dengan benar sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin *Vacuum Emulsify Mixing* Minoga HS-3S di Laboratorium Formulasi, Bidang R & D

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer R & D



4 Prosedur

4.1 Persiapan

- 4.1.1 Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan kolom Bersih pada label Status Kebersihan mesin telah diisi / dilengkapi
- 4.1.2 Jika label Status Kebersihan *expired*, lakukan pembersihan / sanitasi ulang dan buat label status kebersihan baru sesuai protap Penanganan Label Produksi
- 4.1.3 Pastikan mesin sudah terpasang dengan benar
- 4.1.4 Buka kran angin dengan cara memutar ke arah kanan

4.2 Pengoperasian

- 4.2.1 Hubungkan steker mesin dengan stop kontak listrik
- 4.2.2 Naikkan MCB panel ON/OFF ke posisi ON
- 4.2.3 Hidupkan mesin dengan memutar *switch power* ke posisi ON, lampu *power indicator* akan menyala ketika mesin dalam keadaan normal
- 4.2.4 Masukkan bahan atau massa yang akan diolah ke dalam *Vessel mixing* dengan cara memutar *switch lid* ke posisi OPEN, lalu tutup kembali dengan memutar ke posisi CLOSE
- 4.2.5 Atur suhu setting (SV) lebih rendah dari suhu aktual (PV) dengan cara menekan tombol < sampai angka yang akan diubah berkedip, kemudian tekan SET
- 4.2.6 Pindahkan *switch cooling* ke posisi COOL
- 4.2.7 Buka kran air (DW), pastikan air mengalir dan mengisi tampungan air *heater* (untuk *jacketing*), lalu tutup kembali
- 4.2.8 Pindahkan *switch cooling* ke posisi OFF
- 4.2.9 Atur suhu sesuai dengan yang tertera pada CPB atau catatan trial dengan cara menekan tombol < sampai angka yang akan diubah berkedip, lalu tekan SET
- 4.2.10 Pindahkan *switch cooling* ke posisi HEAT untuk memulai proses pemanasan
- 4.2.11 Buka kran air (DW), biarkan air mengalir sampai sensor indikator yang berwarna merah mati, lalu tutup kembali
- 4.2.12 Atur kecepatan proses *mixing* sesuai dengan yang tertera pada CPB atau catatan trial dengan memutar *switch scraping speed* (maks. 65 Hz) dan *emulsify speed* (maks. 3600 Hz) serta waktu *mixing* pada *timer* yang tersedia
- 4.2.13 Tekan tombol SCRAPING ON dan EMULSIFY ON untuk memulai proses *mixing*
- 4.2.14 Setelah selesai *mixing*, *buzzer* akan menyala, tekan tombol RESET pada *timer* untuk mematikan alarm *buzzer*

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Vacuum Emulsify Mixing</i> Minoga HS-3S	No : PFPO 018
		Revisi : 00
		Berlaku : 15 APR 2021
		Paraf : 

4.2.15 Jika memerlukan proses vakum, buka *vacuum supply valve* dan tutup *drain valve*, kemudian tekan tombol VACUUM ON. Setelah diperoleh kondisi vakum, kembalikan ke posisi normal (Q) dengan menekan tombol VACUUM OFF, tutup *vacuum supply valve* dan buka *drain valve*

4.2.16 Setelah selesai, keluarkan massa di dalam *Vessel mixing* dengan memutar *switch lid* ke posisi OPEN, kemudian putar tuas untuk mengeluarkan isi massa secara manual

4.3 Mematikan mesin

4.3.1 Matikan mesin dengan memutar *switch power* ke posisi OFF

4.3.2 Turunkan MCB panel ON/OFF ke posisi OFF

4.3.3 Cabut steker dari sumber listrik

4.3.4 Buka kran angin dengan cara memutar ke arah kiri (posisi mati)

4.3.5 Buat label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom Kotor sesuai protap Penanganan Label Produksi

4.3.6 Catat data pengoperasian mesin pada *log book* dan lakukan pembersihan mesin sesuai protap Cara Pembersihan Mesin *Vacuum Emulsify Mixing* HS-3S

5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan protap ini, maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi

6 Catatan Perubahan



Revisi	Berlaku	Perubahan
00	15 APR 2021	Protap ini merupakan protap terbitan pertama

7 Tinjauan Ulang

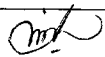
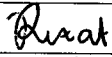
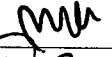

Protap ini akan ditinjau setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

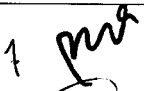
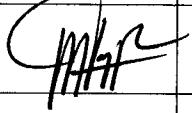
Bidang R & D

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Vacuum Emulsify Mixing</i> Minoga HS-3S	No : PFPO 018
		Revisi : 00
		Berlaku : 15 APR 2021
		Paraf : 

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB		06 APR 2021
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB		06 APR 2021
Disetujui oleh	1. Manajer R & D	LB		06 APR 2021
	2. Manajer Pemastian Mutu	PM		06 Apr 2021

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1.	Manajer R & D	14 APR 2023		Masih sesuai.
	Manajer Pemastian Mutu	14 APR 2023		masih sesuai
2.	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			