

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian <i>Super Mixer Granulator YC-SMG-20</i>	No : PFPO 023
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>23 SEP 2019</b>
		Paraf : <i>l</i>

- 1 **Tujuan**  
Agar alat dioperasikan dengan benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk pengoperasian *Super Mixer Granulator YC-SMG-20* di Laboratorium Formulasi R & D.
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer R & D
- 4 **Prosedur**
  - 4.1 **Penyiapan alat**
    - 4.1.1 Periksa apakah *Super Mixer* sudah dibersihkan.
    - 4.1.2 Periksa apakah semua bagian mesin sudah terpasang dengan benar.
    - 4.1.3 Masukkan *steker* pada stop kontak 380 volt / 3 *phase*.
    - 4.1.4 Nyalakan mesin dengan menaikan panel yang ada di belakang mesin
    - 4.1.5 Lakukan pengujian dengan menjalankan *Mixer* dan *Chopper* selama beberapa detik dalam keadaan kosong.
    - 4.1.6 Buka tutup *Super Mixer* dan amati apakah terjadi kelainan, misalnya *Mixer* menjadi longgar, kotoran dari *seal* yang bertaburan pada bagian dasar *Super Mixer*.
    - 4.1.7 Pasang wadah penampung pada lubang pengeluaran massa sebelah bawah *discharge*.
  - 4.2 **Pengoperasian alat**
    - 4.2.1 *Automatic mixing*
      - 4.2.1.1 Masukan *user name* dan *password* pada layar monitor (dengan memasukan angka 6 kemudian *enter*).
      - 4.2.1.2 Tekan tombol *login*.
      - 4.2.1.3 Tekan tombol *automatic*, akan muncul layar dengan tulisan *show group and model*, pilih model settingan yang diinginkan pada kotak *group selection* dan tekan tombol *next*.
      - 4.2.1.4 Pada kotak *auto operation* masukan berapa rpm *main impeller speed* (dengan ketentuan *mixer I* 100 rpm dan *mixer II* 148 rpm) dan *chopper speed* (dengan ketentuan *chopper I* 500 rpm) yang digunakan pada proses *mixing, solution, granulating* dan *discharge*.
      - 4.2.1.5 Tentukan juga *option process* yang digunakan: *working time* (waktu kerja), *to next process* (ke proses selanjutnya dengan otomatis), *auto stop* (stop otomatis), dan *no excute* (tidak digunakan).
      - 4.2.1.6 Masukan waktu yang diperlukan untuk setiap proses pada *option process*: *SV* (waktu yang ditentukan) dan *PV* (waktu yang berjalan).

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian <i>Super Mixer</i> <i>Granulator YC-SMG-20</i>	No : PFPO 023
		Revisi : 02
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : R

- 4.2.1.7 Khusus pada kotak *discharge* pilih pilihan putaran *main impeller* dan *chopper* yang diinginkan: *continous* (tanpa henti) dan *pulse* (berhenti dan berputar secara berkala) dan ketika proses tersebut berjalan tekan tombol *open* untuk membuka *discharge*.
- 4.2.1.8 Setelah semua *setting* sesuai dengan yang diinginkan, buka penutup *mixing tank* dengan cara mengendurkan penguncinya.
- 4.2.1.9 Masukkan bahan secara bertahap sesuai Catatan *Trial* Formulasi.
- 4.2.1.10 Tutup kembali dengan cara mengencangkan kunci pembuka/penutup ke arah atas.
- 4.2.1.11 Nyalakan angin dengan ketentuan: minimal 0.25 bar untuk *mixing* kering dan 0.35 bar untuk *granulasi* basah.
- 4.2.1.12 Tekan tombol *alarm reset* hingga bunyi alarm berhenti.
- 4.2.1.13 Tekan tombol *auto* dan proses *mixing* akan berlangsung otomatis.
- 4.2.1.14 Proses *mixing* selesai ditandai dengan bunyi alarm dari mesin.
- 4.2.1.15 Buka kedua tutup *Super Mixer* dengan cara mengendurkan kunci-kuncinya.
- 4.2.1.16 Lepaskan dan bersihkan massa yang tertinggal pada *Mixer* dengan tangan yang memakai sarung tangan plastik.
- 4.2.1.17 Kumpulkan massa yang masih tersisa menggunakan sudip plastik.
- 4.2.2 *Manual mixing*
- 4.2.2.1 Masukan *user name* dan *password* pada layar monitor (dengan memasukan angka 6 kemudian *enter*).
- 4.2.2.2 Tekan tombol *login*.
- 4.2.2.3 Tekan tombol *manual*, akan muncul layar dengan tulisan *manual operation*.
- 4.2.2.4 Pada kotak *auto operation* masukan berapa rpm *main impeller speed* (dengan ketentuan *mixer I* 100 rpm dan *mixer II* 148 rpm) dan *chopper speed* (dengan ketentuan *chopper I* 500 rpm) yang digunakan pada proses *mixing*, *solution*, *granulating* dan *discharge*.
- 4.2.2.5 Pada kotak *impeller run time* dan *chopper run time* masukan waktu yang diperlukan pada tiap prosesnya.
- 4.2.2.6 Khusus untuk *granulasi* basah tekan tombol *on* pada kotak *cap* dan *solution in* (menggunakan peristaltic pump), atau dengan dituang dari bagian atas tangki mixer (manual).
- 4.2.2.7 Setelah *setting* sesuai buka penutup *mixer* dengan cara mengendurkan penguncinya.
- 4.2.2.8 Masukkan bahan secara bertahap sesuai Catatan *Trial* Formulasi atau Catatan Produksi Bets pengolahan.
- 4.2.2.9 Tutup kembali dengan cara mengencangkan kunci pembuka/penutup ke arah atas.
- 4.2.2.10 Nyalakan angin dengan ketentuan: minimal 0.25 bar untuk *mixing* kering dan 0.35 bar untuk *granulasi* basah.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian <i>Super Mixer</i> <i>Granulator YC-SMG-20</i>	No : PFPO 023
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>23 SEP 2019</b>
		Paraf : <i>Q</i>

- 4.2.2.11 Tekan tombol *alarm reset* hingga bunyi alarm berhenti.
- 4.2.2.12 Tekan tombol *on* pada *main impeller* dan *chopper*, proses akan berlangsung selama waktu yang ditentukan.
- 4.2.2.13 Setelah proses selesai, keluarkan hasil *mixing* dengan menekan tombol *open* pada kotak *discharge*.
- 4.2.2.14 Buka kedua tutup *Super Mixer* dengan cara mengendurkan kunci-kuncinya.
- 4.2.2.15 Lepaskan dan bersihkan massa yang tertinggal pada *mixer* dengan tangan yang memakai sarung tangan plastik.
- 4.2.2.16 Kumpulkan massa yang masih tersisa menggunakan sudip plastik.

4.3 Setelah selesai digunakan, bersihkan mesin

## 5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan hasil dari protap ini maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.

## 6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	08 Mei 2013	Protap ini merupakan protap terbitan pertama.
01	07 APR 2017	Protap ini merupakan revisi dari PFPO 023 revisi 00 dengan perubahan kode dokumen pada kolom pengesahan
02	<b>23 SEP 2019</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Format dokumen dan logo baru</li> <li>- Revisi penanggung jawab protap dari Asisten Manajer Formulasi menjadi Manajer R &amp; D</li> </ul>

## 7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.

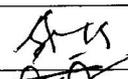
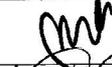
## 8 Distribusi

Secara umum protap ini didistribusikan ke :

- Bidang R & D

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian <i>Super Mixer</i> <i>Granulator YC-SMG-20</i>	No : PFPO 023
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>23 SEP 2019</b>
		Paraf : 12

## 9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB		17 Sep 2019
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB		18 Sep 2019
Disetujui oleh 1.	Manajer R & D	LB		20 Sep 2019
2.	Manajer Pemastian Mutu	PM		23 Sep 2019

## 10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer R & D	23 Sep 2021		masih bertaku
	Manajer Pemastian Mutu	23 Sep 2021		masih sesuai
2	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			