

	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Hardness Tester</i> ERWEKA TBH 125	No : PFPO 034
		Revisi : 01
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : <i>Q</i>

- 1 **Tujuan**
Agar alat dioperasikan dengan benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian
- 2 **Cakupan**
Protap ini berlaku untuk pengoperasian Alat *Hardness Tester* ERWEKA TBH 125 di Laboratorium Formulasi R & D.
- 3 **Penanggung Jawab**
Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer R & D.
- 4 **Bahan dan Alat**
Kuas
- 5 **Prosedur**
 - 5.1 Hubungkan kabel dengan sumber listrik 220 volt
 - 5.2 Pastikan tanggal kalibrasi alat masih berlaku dan perhatikan jika terdapat faktor koreksi dari hasil kalibrasi.
 - 5.3 Hidupkan alat dengan menekan tombol *ON* dibagian belakang kanan alat
 - 5.4 Tekan tombol \triangleright , pada *display* muncul " zero dan Jaw "
 - 5.5 Tekan tombol \triangleright , pada *display* muncul " Numb dan 0001 "
 - 5.6 Tentukan jumlah sampel tablet yang akan diuji dengan menekan tombol \triangle untuk menambah dan ∇ untuk mengurangi.
 - 5.7 Tekan tombol \triangleright , pada *display* muncul " zero dan Jaw "
 - 5.8 Tekan tombol \triangleright , untuk pengenalan tablet sebelum uji, pastikan wadah sampel dalam keadaan kosong dan bersih, pada *display* muncul " AUTO & THIC "
 - 5.9 Letakkan tablet yang akan diuji di wadah sampel pada posisi vertiical untuk pengenalan ketebalan tablet, tekan tombol \triangleright , pada *display* muncul " AUTO & THIC "
 - 5.10 Rubah posisi tablet ke posisi *horizontal* untuk pengenalan kekerasan, tekan tombol \triangleright , pada *display* muncul " THIC "
 - 5.11 Ubah posisi tablet ke posisi *vertical* tekan tombol \triangleright , pada *display* muncul hasil ketebalan tablet, catat hasil pengujian.
 - 5.12 Rubah posisi tablet ke posisi *horizontal* untuk uji ketebalan, tekan tombol \triangleright , pada *display* muncul hasil kekerasan tablet, catat hasil pengujian, lanjutkan pengujian sampel ke 2 (dua) dan seterusnya.
 - 5.13 Setelah selesai pada *display* muncul *NO PRINT*, tekan tombol \square pada *display* muncul *Numb* dan 0001.
 - 5.14 Untuk memulai sampel baru lakukan langkah "5.6" sampai dengan "5.13".
 - 5.15 Setelah pengujian bersihkan wadah sampel menggunakan kuas yang tersedia dan catat penggunaan alat pada *log book*.
 - 5.16 Untuk mematikan alat tekan tombol *OFF* yang terletak dibelakang kanan alat dan bersihkan alat.
- 6 **Tindak Lanjut**
Apabila terjadi penyimpangan hasil dari protap ini maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian <i>Hardness Tester</i> ERWEKA TBH 125	No : PFPO 034
		Revisi : 01
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : 

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	07 Apr 2017	Protap ini merupakan protap terbitan pertama.
01		Format dokumen dan logo baru

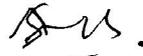
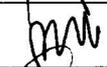
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.

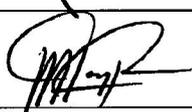
9 Distribusi

Secara umum protap ini didistribusikan ke :
 - Bidang R & D

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB		18 Sept 2019
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB		19 Sept 2019
Disetujui oleh 1.	Manajer R & D	LB		20 Sep 2019
2.	Manajer Pemastian Mutu	PM		23 Sep 2019

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer R & D	23 Sep 2021		Masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	23 Sep 2021		Masih sesuai
2	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			