

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin cetak Tablet <i>Single Punch Vanguard</i>	No : PFPO 037
		Revisi : 02
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**  
Agar alat dioperasikan dengan benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk pengoperasian Mesin Cetak Tablet *Single Punch Vanguard* di Laboratorium Formulasi R & D.
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer R & D.
- 4 **Prosedur**
  - 4.1 Pemasangan *Punches*
    - 4.1.1 Pasang *dies* dan *punch* bawah secara bersamaan ratakan *dies* dengan permukaan *turret*, kunci *dies* dengan pengunci yang berada di sebelah kiri *turret* dan pengunci *punch* bawah berada di bawah *punch* bawah.
    - 4.1.2 Ratakan *punch* bawah sejajar dengan permukaan *dies* dengan memutar pengatur *turret* ke arah kiri untuk menaikkan dan kearah kanan untuk menurunkan.
    - 4.1.3 Pasang *punch* atas dan kunci.
  - 4.2 Membuka *Punches*
    - 4.2.1 Lepaskan *Hopper*
    - 4.2.2 Buka pengunci *Punch* atas dan lepaskan.
    - 4.2.3 Buka pengunci *Dies* dan *Punch* Bawah, putar pengatur *turret* ke arah kiri sampai *Dies* terdorong ke atas, lepaskan *dies* dan *punch* bawah.
  - 4.3 Prosedur penggunaan
    - 4.3.1 Masukkan massa ke dalam *hopper*.
    - 4.3.2 Lakukan penyetelan bobot dengan memutar pengatur bobot ke arah kiri untuk mengurangi bobot dan ke arah kanan untuk menambah bobot.
    - 4.3.3 Lakukan penyetelan Kekerasan dengan memutar pengatur kekerasan kekiri untuk mengurangi dan kekanan untuk menambah (**perhatian pada saat menambah kekerasan pastikan punch atas tidak bertabrakan dengan sepatu pada hopper**) sebelum memutar pengatur kekerasan, pastikan baut pengunci dilonggarkan terlebih dahulu dan setelah selesai dikencangkan lagi.
    - 4.3.4 Baut pada as (penggerak sepatu) jika diputar kearah kiri untuk mengurangi daya jangkau sepatu pada *dies*, ke arah kanan untuk menambah daya jangkau sepatu pada *dies*.
    - 4.3.5 Putar secara manual untuk memulai pencetakan.
    - 4.3.6 Hubungkan mesin (kabel) dengan sumber listrik 220 volt.
    - 4.3.7 Nyalakan Power pada posisi *ON* di atas kiri mesin (display menyala 0.00).
    - 4.3.8 Pilih posisi *RUNNING MODE* tekan tombol *RUN* (Display STP0)
    - 4.3.9 

Run
Stop

 Tekan tombol run/stop untuk memberhentikan mesin sementara.  

Run
Stop

 Tekan kembali tombol run/stop untuk melanjutkan proses pencetakan.
    - 4.3.10 Putar *main switch* kekanan sampai kecepatan 20 rpm (mesin beroperasi)
    - 4.3.11 Lakukan penyetelan ulang sampai tercapai bobot dan kekerasan yang diinginkan.
    - 4.3.12 Lakukan pencetakan dengan kecepatan yang sesuai.
    - 4.3.13 Putar *main swith* kekiri sampai STP0 jika selesai pencetakan.
    - 4.3.14 Tekan tombol *RUN* (display 0,00)
    - 4.3.15 Matikan mesin dengan memutar Power pada posisi *OFF*
    - 4.3.16 Cabut Kabel dari sumber listrik 220 Volt.

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin cetak Tablet <i>Single Punch Vanguard</i>	No : PFPO 037
		Revisi : 02
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : J.

4.4 Setelah selesai digunakan, bongkar punch sesuai dengan pont 4.2 dan bersihkan mesin.

4.5 Catat aktifitas pencetakan pada logbook

#### 5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan hasil dari protap ini maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.

#### 6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	10 Nop 2017	Protap ini merupakan protap terbitan pertama.
01	30 OCT 2019	Format dokumen dan logo baru

#### 7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Litbang dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 8 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB		30 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB		30 Okt 2019
Disetujui oleh 1.	Manajer R & D	LB		30 Okt 2019
2.	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 Okt 2019

#### 9 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer R & D	30 OCT 2021		tidak berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	30 OCT 2021		manh sesuai
2	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			