

	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pengoperasian Mesin Bin Blender Canaan</b>	No : PFPO 038
		Revisi : 01
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

### 1 Tujuan

Sebagai panduan mengoperasikan mesin *Bin Blender Canaan* agar mesin dioperasikan dengan benar sehingga dapat mencegah kerusakan mesin akibat salah pengoperasian.

### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin *Bin Blender Canaan* di Laboratorium Formulasi, Divisi R & D.

### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah GM R & D.

### 4 Prosedur

#### 4.1 Persiapan

- 4.1.1 Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan kolom Bersih pada label Status Kebersihan mesin telah diisi / dilengkapi
- 4.1.2 Jika label Status Kebersihan *expired*, lakukan pembersihan / sanitasi ulang dan buat label status kebersihan baru sesuai protap Penanganan Label Produksi
- 4.1.3 Pastikan mesin dan peralatan pendukungnya sudah terpasang dengan benar

#### 4.2 Pengoperasian

- 4.2.1 Hubungkan steker mesin dengan stop kontak listrik
- 4.2.2 Naikkan MCB panel ON/OFF ke posisi ON
- 4.2.3 Hidupkan mesin dengan memutar *switch power* ke posisi ON, lampu layar akan menyala ketika mesin dalam keadaan normal
- 4.2.4 Klik sembarang pada layar
- 4.2.5 *Log in* ke sistem dengan mengetik USER pada kolom user, tekan ENTER, lalu masukkan 4444 pada kolom *password*, tekan ENTER, lalu klik OK
- 4.2.6 Untuk pengoperasian secara otomatis :
  - 4.2.6.1 Klik OPERATING pada layar panel, kemudian klik PRODUCING
  - 4.2.6.2 Masukkan nama produk dan nomor bets yang akan di-*mixing*
  - 4.2.6.3 Lakukan pengaturan kecepatan dan waktu *mixing* dengan meng-klik menu MIXING ASSIGN, lalu masukkan *mixing time* (maks. 60 menit) dan *mixing speed* (maks. 15 rpm). Pengaturan ini berjumlah maksimal 3 tahapan tanpa jeda, jika diperlukan jeda antar tahap *mixing* maka pengaturan harus dilakukan per tahap
  - 4.2.6.4 Klik  untuk menyimpan hasil pengaturan *mixing*, klik CLOSE pada layar untuk kembali ke tampilan PRODUCING
  - 4.2.6.5 Masukkan bahan yang akan di-*mixing* ke dalam *hopper*, tutup kembali
  - 4.2.6.6 Klik  untuk memulai proses *mixing*
  - 4.2.6.7 Setelah selesai, *print out* proses *mixing* akan keluar secara otomatis
- 4.2.7 Untuk pengoperasian secara manual :
  - 4.2.7.1 Klik DEBUGGING pada layar panel
  - 4.2.7.2 Lakukan pengaturan kecepatan *mixing* dengan memasukkan *mixing speed* (maks. 15 rpm), sedangkan waktu *mixing* dipantau manual

 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pengoperasian Mesin Bin Blender Canaan</b>	No : PFPO 038
		Revisi : 01
		Bertaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

4.2.7.3 Klik START dan proses *mixing* akan dimulai

4.2.8 Proses berputar *bin* dengan mesin ini adalah berlawanan arah jarum jam. Klik REVERSE untuk membuat *bin* berputar searah jarum jam atau FORWARD untuk mengembalikan *bin* ke posisi awal

4.2.9 Klik ORIENTATION untuk membuat *bin blender* kembali ke posisi awal / tengah

4.2.10 Setelah selesai, keluarkan massa di *hopper* dengan memutar tuas pembukanya

#### 4.3 Mematikan mesin

4.3.1 Klik EXIT SYSTEM, kemudian klik STOP RUNNING SYSTEM

4.3.2 Matikan mesin dengan memutar *switch power* ke posisi OFF

4.3.3 Turunkan MCB panel ON/OFF ke posisi OFF

4.3.4 Cabut steker dari sumber listrik

4.3.5 Buat label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom Kotor sesuai protap Penanganan Label Produksi

4.3.6 Catat data pengoperasian mesin pada *log book* dan lakukan pembersihan mesin sesuai protap Cara Pembersihan Mesin *Bin Blender Canaan*

#### 5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan protap ini, maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.

#### 6 Catatan Perubahan

Revisi	Bertaku	Perubahan
00	15 Apr 2021	Protap ini merupakan protap terbitan pertama
01	09 AUG 2023	1. Penambahan detail proses pengoperasian 2. Penyesuaian kode divisi dan nomenklatur

#### 7 Tinjauan Ulang

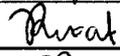
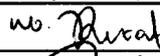
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang jika diperlukan oleh GM R & D dan GM Quality Assurance.

#### 8 Distribusi

Secara umum protap ini didistribusikan ke Divisi R & D.

 <b>indofarma</b> <small>Member of Biofarma Group</small>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pengoperasian Mesin Bin</b> <b>Blender Canaan</b>	No : PFPO 038
		Revisi : 01
		Berlaku : <b>09 AUG 2023</b>
		Paraf : 

### 9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Divisi	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Asman Formulasi	RND		09 AGU 2023
Diperiksa oleh	Manajer Formulasi	RND		09 AGU 2023
Disetujui oleh 1.	GM R & D	RND	no. 	09 AGU 2023
2.	GM Quality Assurance	QUA	or 	09 AGU 2023

### 10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1.	GM R & D			
	GM Quality Assurance			
2.	GM R & D			
	GM Quality Assurance			