

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin <i>Fluid-Bed Spray</i> <i>Granul Hong Dau</i>	No : PFPS 021
		Revisi : 01
		Berlaku : <b>23 SEP 2019</b>
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**  
Agar mesin dalam keadaan bersih, bebas kontaminasi, terawat dan siap digunakan.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk pembersihan alat *Fluid-Bed Spray Granul Hong Dau* di Laboratorium Formulasi R & D.
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Litbang
- 4 **Bahan dan Alat**
  - 4.1 DW (*Drinking Water*)
  - 4.2 DIW (*Deionized Water*)
  - 4.3 Alkohol 96%
  - 4.4 Detergent
  - 4.5 *Vacuum cleaner*
  - 4.6 Kain lap majun/ lap bersih
  - 4.7 Udara bertekanan
- 5 **Prosedur**
  - 5.1 Pembersihan kelengkapan FBG :
    - 5.1.1 Setelah proses *driying/granulating/spray color* selesai, tekan tombol *emergency*.
    - 5.1.2 Sedot sisa debu dengan *Vacuum Cleaner*.
    - 5.1.3 Khusus untuk granulasi basah dan *spray color*, sirkulasi larutan yang masih ada dalam selang dengan menekan pilihan lamp (bawah) yang ada pada *panel operation form*.
    - 5.1.4 Setelah sisa larutan dalam selang habis, copot selang dari peristaltik pump, bawa ke ruang cuci alat, bersihkan.
    - 5.1.5 Lepas *middle tank, material tank* (cabut *thermal sensor* yang ada disebelah kanan *material tank*) dan *seal tank* dari posisinya, bawa ke ruang cuci alat.
    - 5.1.6 Semprotkan dengan DW sambil digosok dengan Kain lap majun, bila perlu gunakan deterjen.
    - 5.1.7 Keringkan dengan udara bertekanan dan di lap dengan Kain lap majun yang dibasahi alkohol 96%.
    - 5.1.8 Buang Kain lap majun yang telah digunakan ke dalam wadah bertanda limbah B3.
    - 5.1.9 Turunkan *cloth vessel* dengan memutar panel *filter vessel down* ke arah kanan.
    - 5.1.10 Lepas *cloth vessel* , bawa ke ruang cuci alat.
    - 5.1.11 Rendam dan cuci *cloth vessel* dengan menggunakan deterjen.
    - 5.1.12 Keringkan dengan udara bertekanan dan jemur sampai kering.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin <i>Fluid-Bed Spray</i> <i>Granul Hong Dau</i>	No : PFPS 021
		Revisi : 01
		Berlaku <b>23 SEP 2019</b>
		Paraf : 

## 5.2 Pembersihan mesin

- 5.2.1 Pastikan mesin tidak terhubung dengan aliran listrik.
- 5.2.2 Bersihkan debu yang menempel pada mesin dengan *vacuum cleaner*.
- 5.2.3 Bersihkan seluruh bagian mesin dengan DW dan bilas dengan DIW.
- 5.2.4 Keringkan mesin dengan udara bertekanan, kemudian lap dengan Kain lap majun yang dibasahi Alkohol 96%.
- 5.2.5 Buang Kain lap majun yang telah digunakan ke dalam wadah bertanda limbah B3.
- 5.2.6 Pasang label BERSIH.
- 5.2.7 Mesin siap untuk digunakan.

## 6 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan hasil dari protap ini maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.

## 7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	08 Mei 2013	Protap ini merupakan protap terbitan pertama.
01	<b>23 SEP 2019</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Format dokumen dan logo baru</li> <li>- Revisi penanggung jawab protap dari Asisten Manajer Formulasi menjadi Manajer R &amp; D</li> </ul>

## 8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.

## 9 Distribusi

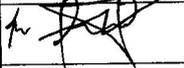
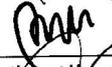
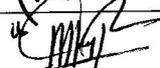
Secara umum protap ini didistribusikan ke :

- Bidang R & D

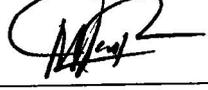
	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin <i>Fluid-Bed Spray</i> <i>Granul Hong Dau</i>	No : PFPS 021
		Revisi : 01
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : 

2019

## 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB		18 Sep 2019
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB		19 Sep 2019
Disetujui oleh 1.	Manajer R & D	LB		20 Sep 2019
2.	Manajer Pemastian Mutu	PM		23 Sep 2019

## 11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer R & D	23 Sep 2019		Masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	23 sep 2019		Masih sesuai
2	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			