
 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan <i>Super Mixer Granulator YC-SMG-20</i>	No : PFPS 023
		Revisi : 03
		Berlaku : <b>23 SEP 2019</b>
		Paraf : <i>Q</i>

- 1 **Tujuan**  
Agar mesin dalam keadaan bersih, bebas kontaminasi, terawat dan siap digunakan.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk pembersihan alat *Super Mixer Granulator YC-SMG-20* di Laboratorium Formulasi R & D.
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer R & D
- 4 **Bahan dan Alat**
  - 4.1 DW (*Drinking Water*)
  - 4.2 DIW (*Deionized Water*)
  - 4.3 Alkohol 96%
  - 4.4 HDW (*Hot Drinking Water*)
  - 4.5 *Vacuum cleaner*
  - 4.6 Kain lap majun/kain lap bersih
  - 4.7 Udara bertekanan
  - 4.8 Detergen
- 5 **Prosedur**
  - 5.1 Pastikan mesin tidak terhubung dengan aliran listrik.
  - 5.2 Buka penutup *Mixer* dengan mengendorkan kunci pengamannya.
  - 5.3 Sedot sisa debu dengan *Vacuum Cleaner*.
  - 5.4 Lepaskan dan cuci komponen dalam *Super Mixer*, meliputi *chopper, main impeller, mixer*, dengan DW jika perlu dengan detergen sampai bersih, bilas dengan HDW dan DIW, usap dengan kain lap majun/kain lab bersih yang dibasahi alkohol 96% dan keringkan dengan udara bertekanan.
  - 5.5 Cuci bagian dalam *Super Mixer* dan *discharge* dengan DW jika perlu dengan detergen sampai bersih, bilas dengan HDW dan DIW, lap dengan kain lap majun/kain lab bersih yang dibasahi alkohol 96% dan keringkan dengan udara bertekanan.
  - 5.6 Bersihkan bagian luar mesin dengan kain lap majun/kain lab bersih yang telah dibasahi dengan DW, setelah bersih lap dengan kain lap majun/kain lab bersih yang dibasahi alkohol 96% hingga bersih dan kering.
  - 5.7 Pasang kembali komponen-komponen mesin meliputi *chopper, main impeller, mixer* yang telah bersih.
  - 5.8 Pasang label BERSIH.
  - 5.9 Mesin siap digunakan.
- 6 **Tindak Lanjut**  
Apabila terjadi penyimpangan dari protap ini maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan <i>Super Mixer</i> <i>Granulator YC-SMG-20</i>	No : PFPS 023
		Revisi : 03
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : R

#### 7 Catatan Perubahan



Revisi	Berlaku	Perubahan
00	08 Mei 2013	Protap ini merupakan protap terbitan pertama.
01	11 Mar 2015	Protap ini merupakan revisi dari PFPO 023 revisi 00 dengan perubahan prosedur pembersihan dan perubahan penanggung jawab dari asisten manajer formulasi menjadi Manajer R & D.
02	07 Apr 2017	Protap ini merupakan revisi dari PFPO 023 revisi 01 dengan perubahan kode bidang pada kolom pengesahan
03	23 SEP 2019	Format dokumen dan logo baru

#### 8 Tinjauan Ulang

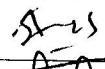
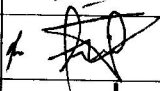
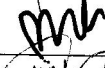

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 9 Distribusi


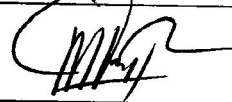
Secara umum protap ini didistribusikan ke :  
 - Bidang R & D

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Super Mixer Granulator YC-SMG-20	No : PFPS 023
		Revisi : 03
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : 

## 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB		18 Sep 2019
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB		19 Sep 2019
Disetujui oleh 1.	Manajer R & D	LB		20 Sep 2019
2.	Manajer Pemastian Mutu	PM		23 Sep 2019

## 11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer R & D	23 Sep 2021		masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	23 Sep 2021		masih sesuai
2	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			