

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin <i>Cone Mill YC-CM-1</i>	No : PFPS 024
		Revisi : 01
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**
Agar mesin dalam keadaan bersih, bebas kontaminasi, terawat dan siap digunakan.
- 2 **Cakupan**
Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin *Cone Mill* di Laboratorium Formulasi R & D.
- 3 **Penanggung Jawab**
Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer R & D.
- 4 **Bahan dan Alat**
 - 4.1 *Vacuum cleaner*
 - 4.2 DW (*Drinking Water*)
 - 4.3 DIW (*Deionized Water*)
 - 4.4 Alkohol 96%
 - 4.5 Kain lap majun/kain lap bersih
 - 4.6 Larutan deterjen
 - 4.7 Udara bertekanan
- 5 **Prosedur**
 - 5.1 Pastikan mesin tidak terhubung dengan aliran listrik.
 - 5.2 Bersihkan debu yang menempel pada mesin menggunakan *vacuum cleaner*.
 - 5.3 Pembersihan kelengkapan granulator :
 - 5.3.1 Lepaskan kelengkapan mesin (*hopper*, ayakan, pisau, dll) dari mesin, bawa ke ruang cuci alat.
 - 5.3.2 Semprotkan dengan DW sambil digosok dengan kain lap majun, bila perlu gunakan deterjen.
 - 5.3.3 Keringkan dengan udara bertekanan dan di lap dengan kain lap majun yang dibasahi alkohol 96%
 - 5.3.4 Buang kain lap majun yang telah digunakan ke dalam wadah bertanda limbah B3.
 - 5.4 Pembersihan mesin
 - 5.4.1 Bersihkan debu yang menempel pada mesin dengan *vacuum cleaner*.
 - 5.4.2 Bersihkan seluruh bagian mesin dengan DW dan bilas dengan DIW.
 - 5.4.3 Keringkan mesin dengan udara bertekanan kemudian lap dengan kain lap majun yang dibasahi Alkohol 96%.
 - 5.4.4 Buang kain lap majun yang telah digunakan ke dalam wadah bertanda limbah B3.
 - 5.4.5 Pasang label BERSIH.
 - 5.4.6 Mesin siap untuk digunakan.
- 6 **Tindak Lanjut**
Apabila terjadi penyimpangan proses dari protap ini maka akan dilakukan revisi dan sosialisasi protap.

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	08 Mei 2013	Protap ini merupakan protap terbitan pertama.
01	23 SEP 2019	<ul style="list-style-type: none"> - Format dokumen dan logo baru - Revisi penanggung jawab protap dari Asisten Manajer Formulasi menjadi Manajer R & D

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Cone Mill YC-CM-1	No : PFPS 024
		Revisi : 01
		Berlaku : 23 SEP 2019
		Paraf : <i>h</i>

8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

Secara umum protap ini didistribusikan ke :
 - Bidang R & D

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB	<i>[Signature]</i>	18 Sep 2019
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB	<i>[Signature]</i>	19 Sep 2019
Disetujui oleh 1.	Manajer R & D	LB	<i>[Signature]</i>	20 Sep 2019
2.	Manajer Pemastian Mutu	PM	<i>[Signature]</i>	23 Sep 2019

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer R & D	23 Sep 2021	<i>[Signature]</i>	Masih bertaku
	Manajer Pemastian Mutu	23 sep 2021	<i>[Signature]</i>	Masih sesuai
2	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			