



| | | |
|---|--|------------------------------|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Timbangan <i>Sartorius BSA 623-S-CW</i> | No : PFPS 035 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 23 SEP 2019 |
| | | Paraf : <i>Ø</i> |

- 1 **Tujuan**
Agar mesin dalam keadaan bersih, bebas kontaminasi, terawat dan siap digunakan
- 2 **Cakupan**
Protap ini berlaku untuk pembersihan Timbangan *Sartorius BSA 623-S-CW* di Laboratorium Formulasi R & D.
- 3 **Penanggung Jawab**
Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer R & D.
- 4 **Bahan dan Alat**
 - 4.1 Kuas
 - 4.2 Kain Lap Manjun
 - 4.3 Alkohol 96%
 - 4.4 DW
- 5 **Prosedur**
 - 5.1 Pastikan timbangan dalam keadaan off (tidak ada hubungan dengan aliran listrik).
 - 5.2 Bersihkan timbangan dengan kuas dari sisa-sisa bahan yang ditimbang dan tampung dalam wadah yang bertanda tumpahan bahan padat B3.
 - 5.3 Bersihkan debu yang masih ada dengan menggunakan kain lap majun yang telah dibasahi DW
 - 5.4 Bersihkan timbangan dengan menggunakan kain lap majun yang telah dibasahi alkohol 96%
 - 5.5 Buang kain majun bekas alkohol 96% pada wadah bertanda limbah padat B3
 - 5.6 Tutup timbangan dengan *caver* penutupan timbangan dan timbangan siap digunakan.
- 6 **Tindak Lanjut**
Apabila terjadi penyimpangan hasil dari protap ini maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.
- 7 **Pustaka**
 - *Operating instruction Sartorius BSA series*
 - *Operating instruction Sartorius YDP20-0CE*
- 8 **Catatan Perubahan**

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|--------|--------------------|---|
| 00 | 07 Apr 2017 | Protap ini merupakan protap terbitan pertama. |
| 01 | 23 SEP 2019 | Format dokumen dan logo baru |
- 9 **Tinjauan Ulang**
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.
- 10 **Distribusi**
Secara umum protap ini didistribusikan ke :
 - Bidang R & D

| | | |
|---|--|------------------------------|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Timbangan <i>Sartorius BSA 623-S-CW</i> | No : PFPS 035 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 23 SEP 2019 |
| | | Paraf : <i>Q</i> |

11 Pengesahan

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda tangan | Tanggal |
|-------------------|------------------------|-------------|--------------------|-------------|
| Disusun oleh | Supervisor Formulasi | LB | <i>[Signature]</i> | 18 Sep 2019 |
| Diperiksa oleh | Asman Formulasi | LB | <i>[Signature]</i> | 19 Sep 2019 |
| Disetujui oleh 1. | Manajer R & D | LB | <i>[Signature]</i> | 20 Sep 2019 |
| 2. | Manajer Pemastian Mutu | PM | <i>[Signature]</i> | 23 Sep 2019 |

12 Tinjauan

| No. | Peninjau | Tgl. Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|-----|------------------------|---------------|--------------------|---------------|
| 1 | Manajer R & D | 23 Sep 2021 | <i>[Signature]</i> | masih berlaku |
| | Manajer Pemastian Mutu | 23 Sep 2021 | <i>[Signature]</i> | masih sesuai |
| 2 | Manajer R & D | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |