
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin <i>Bin Blender</i> Canaan	No : PFPS 038
		Revisi : 00
		Berlaku : 15 APR 2021
		Paraf : 

1 Tujuan

Sebagai panduan dalam membersihkan mesin *Bin Blender* Canaan agar mesin dalam keadaan bersih, bebas kontaminasi, terawat, dan siap untuk digunakan

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin *Bin Blender* Canaan di Laboratorium Formulasi, Bidang R & D

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer R & D

4 Bahan dan Alat



- 4.1 DW (*Drinking Water*)
- 4.2 DIW (*Deionized Water*)
- 4.3 Alkohol 70%
- 4.4 Detergen
- 4.5 Kain majun / lap bersih
- 4.6 Vacuum cleaner

5 Prosedur

- 5.1 Matikan mesin sesuai prosedur pada protap Cara Pengoperasian Mesin *Bin Blender* Canaan
- 5.2 Pastikan kolom status Kotor pada label Status Kebersihan Mesin telah diisi / dilengkapi
- 5.3 Lakukan pembersihan kelengkapan mesin *Bin Blender* Canaan dengan cara :
 - 5.3.1 Buka *cover blender* dengan melepas kunci ring dan lepaskan *blender* dari mesin
 - 5.3.2 Bawa *cover blender* dan *blender* ke ruang cuci alat, lalu semprotkan DW sambil digosok dengan kain majun, gunakan deterjen bila perlu
 - 5.3.3 Bilas dengan menggunakan DIW, biarkan hingga agak kering
 - 5.3.4 Semprotkan alkohol 70%, biarkan hingga mengering
 - 5.3.5 Simpan *cover blender* dan *blender* yang telah dibersihkan dalam keadaan tertutup plastik bersih
- 5.4 Lakukan pembersihan mesin *Bin Blender* Canaan dengan cara :
 - 5.4.1 Pastikan mesin tidak terhubung dengan aliran listrik
 - 5.4.2 Bersihkan debu yang menempel pada mesin dengan *vacuum cleaner*
 - 5.4.3 Bersihkan seluruh bagian luar mesin dengan kain majun yang dibasahi DIW
 - 5.4.4 Keringkan dengan menggunakan udara tekan, kemudian lap dengan kain majun yang dibasahi alkohol 70%
- 5.5 Buang kain majun yang telah digunakan ke dalam wadah bertanda limbah B3
- 5.6 Setelah sanitasi, tempelkan label Status Kebersihan dengan melengkapi data pada kolom Pembersihan dan Bersih pada label sesuai protap Penanganan Label Produksi
- 5.7 Catat pelaksanaan proses sanitasi pada *log book*

6 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan protap ini, maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin <i>Bin</i> <i>Blender</i> Canaan	No : PFPS 038
		Revisi : 00
		Berlaku : 15 APR 2021
		Paraf : 

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	15 APR 2021	Protap ini merupakan protap terbitan pertama


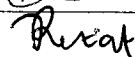
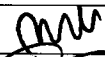
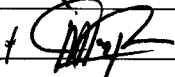
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu

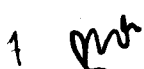

9 Distribusi

Bidang R & D

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB		06 APR 2021
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB		06 APR 2021
Disetujui oleh	1. Manajer R & D	LB		06 APR 2021
	2. Manajer Pemastian Mutu	PM		06 Apr 2021

11 Tinjauan






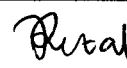







No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1.	Manajer R & D	21 Apr 2021		Uraian sesuai.
	Manajer Pemastian Mutu	21 Apr 2021		Manik sesuai
2.	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			

Tanggal : 15 April 2021

Waktu : 09.00 s/d selesai

Tempat : R. Rapat Utwang

 Agenda : Sosialisasi Protap Cara Pengoperasian dan Pemberahan
Mesin Vacuum Emulsiy Mixing Mungga HS-35.

No.	Nama	Bidang	Tanda Tangan	Keterangan
1.	Sabrina Resty Pratiwi	R&D		-
2.	Anmarisa Nafiah	R&D		-
3.	Niknik Widanengsih	R&D		-
4.	Dian Putri S.	R&D		-
5.	Fachri Fitriana	R&D		-
6.	Rera Renata	R&D		-
7.	Agustina	R&D		-
8.	Muhammad Khifan	R&D		-
9.	Muhammad Fauzi	R&D		-
10.	Baharyan Ramadhan	R&D		-
11.	umar Ali	R&D		-
12.	Diki	R&D		-
13.	M. Ghelub	R&D		-