 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Perajangan	No : PHPPM006
		Revisi : 03
		Berlaku : 22 MAR 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin perajangan yang ada di Produksi *Extract & Natural Medicine*

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi *Extract & Natural Medicine*
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi

4 Bahan / Alat



- 4.1 Lap bersih (kain majong)
- 4.2 Udara bertekanan/ *Air Compressor*
- 4.3 DW (*Drinking Water*)

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi
- 5.2 Pastikan mesin dalam keadaan mati / OFF, cabut stop kontak.
- 5.3 Semprotkan air compressor ke sela-sela gigi hingga rata, agar sisa bahan dapat keluar dari lubang rajangan.
- 5.4 Basahi lap dengan DW.
- 5.5 Lap bagian luar maupun dalam mesin sampai bersih dengan lap basah.
- 5.6 Lap *dust collector* di atas mesin sampai bersih dengan lap basah.
- 5.7 Keringkan bagian luar maupun dalam mesin sampai kering dengan lap kering dan *air compressor*.
- 5.8 Tutup bagian input dan output mesin menggunakan plastik penutup hingga debu tidak memungkinkan masuk ke dalam mesin.
- 5.9 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tujuh hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.10 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.11 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.12 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.
- 5.13 Selesai pembersihan mesin perajangan, lakukan pula proses pembersihan terhadap mesin Disk Mill sesuai Protap PHPPM079

6 Pustaka

HAS23000

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Perajangan	No : PHPPM006
		Revisi : 03
		Berlaku : 22 MAR 2022
		Paraf : 

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	13 Feb 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1, 5.8, 5.9, 5.10 3. Perubahan pada Pustaka
02	15 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	22 MAR 2022	Pada prosedur




7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *Head of Extract & Natural Medicine* dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Extract & Natural Medicine*.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	HP		22 Mar 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi	HP		22 Mar 2022
Disetujui oleh	<i>Head of Extract & Natural Medicine</i>	HP		22 Mar 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		22 Mar 2022

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	<i>Head of Extract & Natural Medicine</i>			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	<i>Head of Extract & Natural Medicine</i>			
	Manajer Pemastian Mutu			