
 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Evaporasi	No : PHPPM010
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 OCT 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin evaporasi yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab



- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator evaporator.

4 Bahan / Alat

- 4.1 Lap bersih (kain majong)
- 4.2 DW (*Drinking water*)
- 4.3 HDW (*Hot Drinking water*)
- 4.4 DIW (*Deionized Water*)
- 4.5 Larutan sodium hidoksida 0,5 %
- 4.6 Larutan citric acid monohidrate 0,3%
- 4.7 Larutan indikator methyl orange
- 4.8 Wadah
- 4.9 Sarung tangan
- 4.10 Masker
- 4.11 Kacamata pelindung

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 5.2 Lakukan sirkulasi dengan mengalirkan HDW ke seluruh bagian pada unit evaporasi yang meliputi : *evaporator*, *balance tank* dan *buffer tank*. Buang HDW hingga tidak bersisa dalam unit evaporasi.
- 5.3 Ulangi sekali lagi proses pada point 5.2.
- 5.4 Gunakan masker, sarung tangan dan kacamata pelindung. Buat larutan sodium hidroksida 0,5% **secara fresh (dibuat pada saat akan digunakan)**, dengan cara : Larutkan 1,5 kg sodium hidroksida (soda caustic) dalam 10 liter DW. Masukkan ke dalam balance tank dan tambahkan DW sampai 300 liter. Lakukan sirkulasi yang meliputi *perkulator/ekstraktor*, *balance tank*, *buffer tank* dan *filter bag*. Buang hingga tidak bersisa.
- 5.5 Gunakan masker, sarung tangan dan kacamata pelindung. Buat Larutan citric acid monohidrate 0,3% **secara fresh (dibuat pada saat akan digunakan)**, dengan cara : larutkan 0,9 kg citric acid monohydrate dalam 10 liter DW. Masukkan ke dalam balance tank dan tambahkan DW sampai 300 liter. Lakukan sirkulasi yang meliputi *perkulator/ekstraktor*, *balance tank*, *buffer tank* dan *filter bag*. Buang hingga tidak bersisa.
- 5.6 Bilas dan sirkulasi dengan DW, uji air bilasan dengan meneteskan indikator metyl orange sampai warna air bilasan menjadi kuning.
- 5.7 Jika warna indikator belum berubah, ulangi proses pembilasan dan sirkulasi dengan DW sampai didapat perubahan warna pada indikator.
- 5.8 Setelah bersih, lakukan pembilasan dan sirkulasi terakhir dengan DIW.
- 5.9 Keringkan *balance tank* dengan lap kering dan bersih.

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Evaporasi	No : PHPPM010
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 OCT 2022
		Paraf : 

- 5.10 Buka kran bagian bawah *buffer tank*, biarkan terbuka hingga kering.
- 5.11 Tutup semua bagian terbuka dari mesin evaporasi hingga tidak memungkinkan debu masuk.
- 5.12 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tujuh hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.13 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.14 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.15 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 **Pustaka**
HAS23000

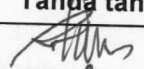

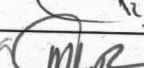
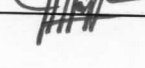
7 **Catatan Perubahan**



Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 – 02 – 2015	Protap terbitan pertama
01	25 Feb 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1 sampai 5.16 3. Perubahan pada Pustaka
02	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	25 OCT 2022	Perubahan pada bahan dan alat point 4.8, 4.9, 4.10, 4.11; prosedur point 5.4, 5.5, 5.7 dan 5.8

8 **Tinjauan Ulang**
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 **Distribusi**
Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

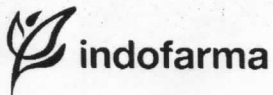
10 **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		24 Okt 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		24 Okt 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		24 Okt 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 Okt 2022

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Evaporasi	No : PHPPM010
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 OCT 2022
		Paraf : 

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			



DAFTAR HADIR

No : F-WM-01-08
Revisi : 01
Berlaku : 23 Jul 2018
Hal. : 1 / 1

Tanggal : 25 Oktober 2022
Waktu : 13.00
Tempat : R. Produksi
Agenda : Sosialisasi Protokol PHPPM010 & PHPPM008

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1	DARMAWAN	NATEX			
2	SaeFUL	NATEX			
3	Wawan Wirdani	NATEX			
4	Hari Ardian	NATEX	hariardian157@gmail.com	088102081551	
5	Suwandi	- " -			
6	ABUS. DS	- " -			
7	Murammad Lutfi	"			
8	Andika B P	- " -		081380205888	
9	Rustanto	- " -	rustanto2134@gmail.com	085643582389	
10	M.W. HASYIM	- " -			
11	Pradiptya Rizky	- " -	Pradiptya.rizky@gmail.com	081218698916	
12	SAMA SUDIN	Herbal			
13	MARSONO	NATEX			
14	Gember.	- " -			
15	A. Jumaedi	Herbal			
16	Samijo. H	- " -			
17					
18					
19					
20					