
 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Retrifikasi	No : PHPPM014
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin retriifikasi yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator mesin retriifikasi

4 Bahan / Alat

- 4.1 DIW (*Deionozed Water*)

5 Prosedur



- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 5.2 Transfer alkohol hasil retriifikasi ke alkohol tank.
- 5.3 Alirkan DW ke dalam unit retriifikasi hingga seluruh unit terendam.
- 5.4 Sirkulasi DIW tersebut hingga melalui seluruh bagian pada unit retriifikasi yang meliputi, *buffer tank* dan tabung retriifikasi selama 30 menit.
- 5.5 *Drainage* sisa DIW hingga seluruh DIW yang terdapat dalam unit retriifikasi tidak tersisa.
- 5.6 Buka keran bagian bawah *buffer tank*, biarkan terbuka hingga kering.
- 5.7 Tutup semua bagian terbuka dari unit retriifikasi hingga tidak memungkinkan debu masuk.
- 5.8 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tujuh hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.9 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.10 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.11 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Pustaka

HAS23000

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	13 Feb 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1, 5.9, 5.10, 5.11 3. Perubahan Pustaka

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Retrifikasi	No : PHPPM014
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

02	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

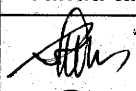


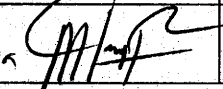
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 Jun 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 Jun 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 Jun 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 Jun 2023

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			