

PROTAP

Cara Pembersihan Rotavapor dan Vacuum Controller Buchii

No	: PHPPM016
Revisi	: 03
Berlaku	0 3 FEB 2023
Paraf	: 1.

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin rotavapor dan vacuum controller buchii yang ada di Produksi Herbal

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi

4 Bahan / Alat

- 4.1 Lap kering (kain majong)
- 4.2 Larutan sodium lauril sulfat (SLS) 2%
- 4.3 Alkohol 70%

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 5.2 Matikan vacuum pada posisi OFF.
- 5.3 Pastikan tekanan vacuum pada rotavapor tidak ada dengan cara membuka lubang ventilasi vacuum.
- 5.4 Putar rotation speed pada posisi "0" sampai berhenti berputar.
- 5.5 Turunkan *water bath* dengan menekan *handle bath* sesuai tanda panah menurun (👈).
- 5.6 Letakkan penyangga labu (tabung) diatas permukaan water bath.
- 5.7 Pegang dan tahan labu (tabung) dengan tiga orang.
- 5.8 Buka ring pengunci pada labu (tabung) dengan kunci hingga terbuka.
- 5.9 Letakkan labu (tabung) diatas penyangga pada waterbath, keluarkan sisa bahan ke dalam wadah yang disediakan.
- 5.10 Bawa labu (tabung) ke tempat pencucian alat/mesin. Cuci dengan air DW dan Larutan sodium lauril sulfat (SLS) 2%, bilas dengan DIW. Kemudian semprotkan alkohol 70% lalu keringkan dengan lap kering.
- 5.11 Pasang kembali labu (tabung) hingga mesin dapat dioperasikan kembali.
- 5.12 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tujuh hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.13 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.14 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.15 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Pustaka

HAS23000



PROTAP

Cara Pembersihan Rotavapor dan Vacuum Controller Buchii

No	: PHPPM016	
Revisi	: 03	
Berlaku	03 FEE	3 2023
Paraf	. 1.	

7 Catatan Perubahan

Revisi Berlaku		Perubahan		
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama		
01	13 Feb 2019	 Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 Perubahan Prosedur pada point : 5.1,5.13, 5.14, 5.15 Perubahan Pustaka 		
02	15 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan		
03	0 3 FEB 2023	Pada Tinjauan Ulang, Pengesahan, dan Tinjauan		

7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR	2	03 Fab 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		03 Feb 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR	Nz.	03 Feb 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM	a MAR	03 Feb 2023
			THIT	

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi		•	
	Manajer Pemastian Mutu			
2 ·	Manajer Produksi	-		
	Manajer Pemastian Mutu	÷		