

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Spray Drier	No : PHPPM018
		Revisi : 03
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin spray drier yang ada di Produksi Herbal

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi

4 Bahan / Alat

- 4.1 Lap bersih (kain majong)
- 4.2 HDW (*Hot Drinking Water*)
- 4.3 DIW (*Deionized Water*)
- 4.4 Udara bertekanan/ *Air Compressor*

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 5.2 Buka *atomizer* dengan alat yang tersedia kemudian cuci dengan HDW.
- 5.3 Buka jendela bagian atas tabung *spray drier*, semprotkan HDW ke seluruh permukaan dalam tabung *spray drier* hingga sisa-sisa ekstrak kering hilang dari dinding, bantu dengan lap bergagang untuk membersihkan bagian yang sulit.
- 5.4 Buka *valve* bagian bawah untuk mengalirkan HDW sisa pencucian ke saluran pembuangan air.
- 5.5 Bilas tabung *spray drier* hingga bersih dengan menggunakan DIW.
- 5.6 Buka pipa-pipa jalur massa pada unit *spray drier*, bersihkan dengan HDW dan bilas dengan DIW, keringkan dengan lap kering dan *air compressor*.
- 5.7 Bersihkan wadah penampung air pendingin dengan HDW dan keringkan dengan lap kering dan *air compressor*.
- 5.8 Bersihkan wadah penampung hasil akhir dengan HDW, lalu bilas dengan DIW, keringkan dengan lap kering dan *air compressor*.
- 5.9 Bersihkan wadah penampung ekstrak kental dengan menggunakan HDW lalu bilas dengan DIW, keringkan dengan lap kering dan *air compressor*.
- 5.10 Buka pipa-pipa jalur *input* ekstrak kental ke *atomizer*, bersihkan dengan HDW hingga tidak terdapat sisa-sisa ekstrak kental di dalam pipa, lalu bilas dengan DIW hingga bersih. Keringkan pipa menggunakan kompresor dan lap kering.
- 5.11 Pasang kembali seluruh pipa-pipa yang telah dibersihkan.
- 5.12 Tutup semua bagian *spray drier* yang memungkinkan debu dapat masuk. (Gunakan plastik bening bersih untuk menutup bagian inlet dan outlet.
- 5.13 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.14 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.15 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.16 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

6 Pustaka

HAS23000

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Spray Drier	No : PHPPM018
		Revisi : 03
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	25 Feb 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1, 5.18, 5.19, 5.20 3. Perubahan Pustaka
02	15 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	03 FEB 2023	Pada tinjauan ulang, pengesahan dan Tinjauan

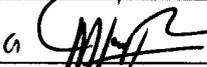
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		03 Feb 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		03 Feb 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		03 Feb 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		03 Feb 2023

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			