
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fitzmill	No : PHPPM023
		Revisi : 03
		Berlaku : 09 ⁰⁷ MAR 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan cara pengoperasian mesin fitzmill yang ada di Produksi Herbal

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi

4 Prosedur

- 4.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 4.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 4.3 Cara Menghidupkan Mesin
 - 4.1.1. Pasang ayakan sesuai dengan mesh yang dikehendaki.
 - 4.1.2. Masukkan stekker mesin fitzmill pada stop kontak yang sesuai, masukkan stekker mesin sirkulasi air (pendingin) pada stop kontak yang sesuai.
 - 4.1.3. Atur kecepatan / *speed* pada mesin fitzmill.
 - 4.1.4. Hidupkan mesin dengan cara menekan tombol *communicator* pada posisi *start*, lalu tekan tombol *feeder* pada posisi *start* (tombol warna hijau).
- 4.4. Cara Mematikan Mesin
 - 4.2.1. Matikan mesin dengan cara menekan tombol stop pada feeder lalu tombol stop pada *communicator*.
 - 4.2.2. Cabut stekker mesin fitzmill dan stekker mesin sirkulasi air (pendingin) pada stop kontak.
- 4.5. Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 4.6. Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.


5 Pustaka

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	04 Mar 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2, 4.5, 4.6
02	15 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	09 ⁰⁷ MAR 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fitzmill	No : PHPPM023
		Revisi : 03
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : <i>[Signature]</i>

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Herbal*.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR	<i>[Signature]</i>	03 Feb 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR	<i>[Signature]</i>	03 Feb 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR	<i>[Signature]</i>	03 Feb 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM	<i>[Signature]</i>	03 Feb 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			