

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fitzmill	No : PHPPM024
		Revisi : 03
		Berlaku : 22 MAR 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin fitzmill dan tangki pendingin yang ada di Produksi Extract & Natural Medicine.

3. Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi protap ini adalah Supervisor Produksi Extract & Natural Medicine.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana mesin fitzmill.

4. Bahan / Alat

- 4.1 HDW (Hot Drinking Water)
- 4.2 Vacuum Cleaner
- 4.3 Compressor angin
- 4.4 Lap bersih(kain majong)

5. Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 5.2 Pastikan mesin dalam keadaan mati / OFF, cabut stop kontak.
- 5.3 Buka kap penutup bagian luar pada motor mesin.
- 5.4 Lepaskan baut pengikat pada kap penutup bagian dalam mesin.
- 5.5 Lepaskan mesh dari dalam mesin.
- 5.6 Lepaskan blade pada mesin.
- 5.7 Cuci dan bersihkan dengan HDW kap penutup bagian dalam, luar, *mesh* dan *blade* di ruang pencucian alat hingga bersih.
- 5.8 Keringkan bagian-bagian mesin tersebut dan bawa kembali ke dalam ruang mesin fitzmill.
- 5.9 Semprotkan angin dengan kompressor untuk menghilangkan sisa-sisa kotoran yang masih tertinggal pada mesin fitzmill.
- 5.10 Cuci dan lap bagian mesin yang tidak dilepas dengan kain majong yang dibasahi HDW.
- 5.11 Keringkan dengan lap kering.
- 5.12 Pasang kembali bagian-bagian mesin yang dilepaskan.
- 5.13 Tutup pada bagian masuk dan keluarnya produk dengan plastik bening yang bersih.
- 5.14 Cuci dan bersihkan dengan HDW tangki pendingin mesin fitzmill di ruang pencucian alat hingga bersih, keringkan dengan lap kering.
- 5.15 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.16 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.17 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.18 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fitzmill	No : PHPPM024
		Revisi : 03
		Berlaku : 22 MAR 2022
		Paraf : 

5.19 Selesai pembersihan mesin Fitzmill, lakukan pula proses pembersihan terhadap mesin rotorgran manesty sesuai Protap PHPPM114.

6. **Pustaka**
HAS23000

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 – Feb – 2015	Protap terbitan pertama
01	04 – Mar - 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1, 5.14, 5.15, 5.16 3. Perubahan Pustaka
02	22 Jan 2021	Perubahan pada cakupan dan prosedur point 5.13 dan 5.14
03	22 MAR 2022	Pada prosedur

8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Head of Extract & Natural Medicine.dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Extract & Natural Medicine.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	HP		22 mar 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi	HP		22 mar 2022
Disetujui oleh	Head of Extract & Natural Medicine	HP		22 mar 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		22 mar 2022

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fitzmill	No : PHPPM024
		Revisi : 03
		Berlaku :
		Paraf : ↓

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Head of Extract & Natural Medicine			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Head of Extract & Natural Medicine			
	Manajer Pemastian Mutu			