
 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Polishing	No : PHPPM032
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin polishing yang ada di Bidang Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab



- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator mesin polishing.

4 Bahan / Alat

- 4.1 Lap bersih (kain majong).
- 4.2 Alkohol 70 %.
- 4.3 DIW (Deionized Water)
- 4.4 HDW (Hot Drinking Water)
- 4.5 Vacuum Cleaner
- 4.6 Udara bertekanan/air compressor

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 5.2 Matikan sambungan listrik dengan mencabut stop kontak.
- 5.3 Lepaskan tutup bagian atas mesin polishing kemudian bersihkan sisa debu/kotoran dengan menggunakan vacuum cleaner.
- 5.4 Lepaskan tabung dan keluarkan bulu sikat dari mesin,
- 5.5 Bawa bulu sikat yang dapat dilepaskan tersebut ke ruang pencucian alat.
- 5.6 Cuci bulu sikat yang dapat dilepaskan tersebut dengan menggunakan DIW kemudian keringkan menggunakan compressor, bilas dengan menyemprotkan alkohol 70% lalu keringkan dengan air compressor.
- 5.7 Cuci tutup bagian atas mesin polishing dengan HDW kemudian bilas dengan DIW, bilas dengan menyemprotkan alkohol 70% lalu keringkan dengan lap bersih dan air compressor.
- 5.8 Cuci bagian dalam mesin polishing dengan menggunakan HDW kemudian bilas dengan DIW, kemudian keringkan dengan menggunakan compressor. Bilas dengan menyemprotkan alkohol 70% lalu keringkan dengan lap bersih dan air compressor.
- 5.9 Tiriskan bagian-bagian mesin polishing hingga benar-benar kering.
- 5.10 Pasang kembali tabung, bulu sikat dan tutup bagian atas mesin hingga mesin dapat dioperasikan kembali.
- 5.11 Tutup bagian keluar dan masuk produk dengan plastik bening yang bersih.
- 5.12 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.13 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.14 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Polishing	No : PHPPM032
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

5.15 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Pustaka
HAS23000

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	04 Mar 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1, 5.13, 5.14, 5.15 3. Perubahan Pustaka
02	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

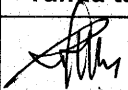

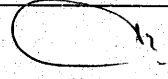

8 Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 JUN 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 JUN 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 JUN 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 JUN 2023

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Polishing	No : PHPPM032
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			