

| | | |
|--|---|-----------------------|
|  indofarma | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Volpack | No : PHPPM035 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 20 JUN 2023 |
| | | Paraf : <i>J.</i> |

1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian mesin sacheting merk volpack yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator mesin volpack.

4 Prosedur

- 4.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 4.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 4.3 Menghidupkan Mesin
 - 4.3.1 Masukkan stekker mesin ke stop kontak.
 - 4.3.2 Masukkan angin, ukuran minimal harus 6 bar.
 - 4.3.3 Lihat display touch screen, tekan tombol *reset*, pilih menu *language*, pilih *English*.
 - 4.3.4 Pilih menu *pouch making*, buka page 2.
 - 4.3.5 Pilih menu *sealing, photocell, notch, dan printer*.
 - 4.3.6 Buka kembali page 2.
 - 4.3.7 Pilih *inflation dan suction*.
 - 4.3.8 Kembali ke menu utama.
 - 4.3.9 Pilih menu *filling*.
 - 4.3.10 Tekan filler 1, tekan start.
 - 4.3.11 Tekan filler 2, tekan start.
 - 4.3.12 Tekan filler 3, tekan start.
 - 4.3.13 Tekan filler 4, tekan start.
 - 4.3.14 Pilih menu vibrator, tekan level.
 - 4.3.15 Kembali ke menu utama.
 - 4.3.16 Pilih menu *sealing*.
 - 4.3.17 Tunggu 2-3 menit, kemudian lihat temperature bottom dan temperature top.
 - 4.3.18 Buka page 2, pilih vertikal 1-4.
 - 4.3.19 Kembali ke menu utama.
 - 4.3.20 Pilih menu *film control*.
 - 4.3.21 Lihat *off set photocell*, sesuaikan dengan kebutuhan mesin.
 - 4.3.22 Lihat posisi tanda "I mark" apakah sudah sesuai potongan, lalu lihat *sealing press* kanan dan kiri untuk memastikan posisi film.
 - 4.3.23 Switch *filling enable*.
 - 4.3.24 Cek hasil dengan test kebocoran.

| | | |
|--|---|---|
|  indofarma | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Volpack | No : PHPPM035 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 20 JUN 2023 |
| | | Paraf :  |

4.4 MematikanMesin

- 4.4.1 Buka menu utama, tampilkan pouch making halaman 2.
- 4.4.2 Matikan sealing.
- 4.4.3 Kembalikan angin ke posisi 0 bar.
- 4.4.4 Matikan tombol hitam (OFF) pada mesin.
- 4.4.5 Cabut stekker dari stop kontak.
- 4.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 4.6 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

5 Pustaka

6 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|--------|-------------|---|
| 00 | 09 Feb 2015 | Protap terbitan pertama |
| 01 | 04 Mar 2019 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2, 4.5, 4.6 |
| 02 | 24 Mar 2021 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |
| 03 | 20 JUN 2023 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |

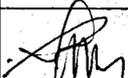
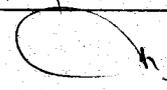
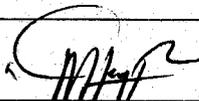
7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Herbal*.

9 Pengesahan

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda tangan | Tanggal |
|----------------|------------------------|-------------|---|-------------|
| Disusun oleh | Supervisor Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| Diperiksa oleh | Asman Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| | Manajer Pemastian Mutu | PR |  | 20 JUN 2023 |

| | | |
|--|---|---|
|  indofarma | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Volpack | No : PHPPM035 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 20 JUN 2023 |
| | | Paraf :  |

10 Tinjauan

| No | Peninjau | Tgl Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|----|------------------------|--------------|--------------|-------------|
| 1 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |
| 2 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |