 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Volpack	No : PHPPM035
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : <i>J.</i>

1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan



Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian mesin sacheting merk volpack yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator mesin volpack.

4 Prosedur

- 4.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 4.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 4.3 Menghidupkan Mesin
 - 4.3.1 Masukkan stekker mesin ke stop kontak.
 - 4.3.2 Masukkan angin, ukuran minimal harus 6 bar.
 - 4.3.3 Lihat display touch screen, tekan tombol *reset*, pilih menu *language*, pilih *English*.
 - 4.3.4 Pilih menu *pouch making*, buka page 2.
 - 4.3.5 Pilih menu *sealing, photocell, notch, dan printer*.
 - 4.3.6 Buka kembali page 2.
 - 4.3.7 Pilih *inflation dan suction*.
 - 4.3.8 Kembali ke menu utama.
 - 4.3.9 Pilih menu *filling*.
 - 4.3.10 Tekan filler 1, tekan start.
 - 4.3.11 Tekan filler 2, tekan start.
 - 4.3.12 Tekan filler 3, tekan start.
 - 4.3.13 Tekan filler 4, tekan start.
 - 4.3.14 Pilih menu vibrator, tekan level.
 - 4.3.15 Kembali ke menu utama.
 - 4.3.16 Pilih menu *sealing*.
 - 4.3.17 Tunggu 2-3 menit, kemudian lihat temperature bottom dan temperature top.
 - 4.3.18 Buka page 2, pilih vertikal 1-4.
 - 4.3.19 Kembali ke menu utama.
 - 4.3.20 Pilih menu *film control*.
 - 4.3.21 Lihat *off set photocell*, sesuaikan dengan kebutuhan mesin.
 - 4.3.22 Lihat posisi tanda "1 mark" apakah sudah sesuai potongan, lalu lihat *sealing press* kanan dan kiri untuk memastikan posisi film.
 - 4.3.23 Switch *filling enable*.
 - 4.3.24 Cek hasil dengan test kebocoran.

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Volpack	No : PHPPM035
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

4.4 MematikanMesin

- 4.4.1 Buka menu utama, tampilkan pouch making halaman 2.
- 4.4.2 Matikan sealing.
- 4.4.3 Kembalikan angin ke posisi 0 bar.
- 4.4.4 Matikan tombol hitam (OFF) pada mesin.
- 4.4.5 Cabut stekker dari stop kontak.
- 4.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 4.6 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

5 Pustaka

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	04 Mar 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2, 4.5, 4.6
02	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

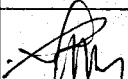
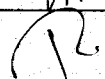
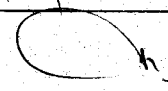
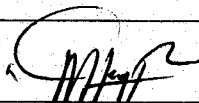
7 Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Herbal*.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 JUN 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 JUN 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 JUN 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PR		20 JUN 2023

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Volpack	No : PHPPM035
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			