

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Counting	No : PHPPM037
		Revisi : 04
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian mesin counting merk "Chi New" yang ada di Produksi Herbal.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4. Prosedur

4.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.

4.2. Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.

4.3. Cara Menghidupkan Mesin

4.3.1. Pastikan agar letak mesin rata / horizontal dengan memutar baut pada kaki mesin.

4.3.2. Atur letak dan ketinggian bobot dengan menaik – turunkan bautnya.

4.3.3. Hubungkan stekker mesin ke stop kontak 220 Volt.

4.3.4. Tekan tombol *reset* pada *bottle sit*, sebelum start (agar angka kembali nol) untuk bisa melihat berapa jumlah botol yang dikemas setelah selesai counting.

4.3.5. Atur angka pada batch set / sesuaikan dengan jumlah isi yang diinginkan setiap botol.

4.3.6. Masukkan produk ruah ke dalam *feeder hopper* kemudian tutup.

4.3.7. Atur vibran / putaran yang sesuai untuk menjatuhkan kapsul/tablet dari pintu *feeder hopper* ke *rotary plat*.

4.3.8. Atur rotary / kecepatan perputaran yang sesuai.

4.3.9. Periksa ketepatan jumlah tablet/kapsul per botol.

4.4. Cara Mematikan Mesin

4.4.1 Tekan tombol OFF pada tombol Power.

4.4.2 Tekan tombol OFF pada tombol Vibrant.

4.4.3 Tekan tombol OFF pada Sensor (ke angka nol).

4.4.4 Cabut stekker mesin dari stop kontak 220 volt.

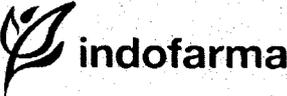
4.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"

4.6 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

5. Pustaka

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	29 Mar 2018	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Counting	No : PHPPM037
		Revisi : 04
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

02	04 Mar 2019	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
03	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

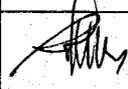
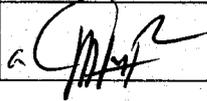
7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 JUN 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 JUN 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 JUN 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 JUN 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			