
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Blister (Indomach)	No : PHPPM039
		Revisi : 05
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

### 1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

### 2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian mesin blistering (Indomach) yang ada di Produksi Herbal.

### 3 Penanggung Jawab

3.1. Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2. Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

### 4 Prosedur

4.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.

4.2. Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.

4.3. Cara Menghidupkan Mesin

4.3.1. Sambungkan stekker mesin ke stop kontak.

4.3.2. Arahkan isolation switch ke posisi ON.

4.3.3. Buka kran air pendingin.

4.3.4. Buka kran angin.

4.3.5. Arahkan *Forming Heater, Sealing Heater, Sealing Heater Pivot, Vacuum Pump, Linear Vibrator*, ke posisi ON.

4.3.6. Pasang PTP Foil dan PVC Rigid Film Transparan sesuai dengan yang tertera di mesin.

4.3.7. Setting no bets disesuaikan dengan nomor bets dan daluarsa produk ruah yang akan diproses.

4.3.8. Hidupkan pemanas sesuai *temperatur* yang dikehendaki. *Temperatur Forming Heater* : Min. 150°C Max. 160°C. *Temperatur Sealing Heater* : Min. 150°C Max. 165°C.

4.3.9. Arahkan *Sealing Heater Pivot, Vacuum Pump, Linear Vibrator*, ke arah ON.

4.3.10. Untuk mengoperasikan mesin tekan tombol *Machine ON* yang berwarna hijau, lalu tekan tombol *switch speed mesin* ke arah ON.

4.3.11. Uji kebocoran hasil blister, untuk mengecek kesesuaian panas dengan yang dibutuhkan.

4.3.12. Masukkan produk ruah melalui *hopper*, sesuaikan *vibrasi/getaran* pada piringan kapsul.

4.3.13. Cek hasilnya.

4.4. Cara Mematikan Mesin



4.4.1. Tekan tombol *Machine OFF* dan tombol *switch OFF Speed Machine*.

4.4.2. Arahkan *Forming Heater, Sealing Heater, Sealing Heater Pivot, Vacuum Pump, Linear Vibrator* ke posisi OFF lalu arahkan *Linear Vibrator Control dan Brush Motor Speed* ke arah 0.

4.4.3. Tutup kran angin.

4.4.4. Tutup kran air pendingin.

4.4.5. Arahkan *Isolation Switch* ke posisi OFF.

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Blister (Indomach)	No : PHPPM039
		Revisi : 05
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

4.4.6. Cabut stekker mesin dari aliran listrik.

4.5. Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"

4.6. Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

## 5 Pustaka

## 6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 - 02 - 2015	Protap terbitan pertama
01	04 - 02 - 2016	Perubahan cakupan, Penanggung jawab, Prosedur
02		Pada format dokumen
03	04 Mar 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point ; 4.1, 4.2, 4.5, 4.6
04	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
05	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

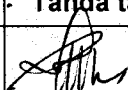
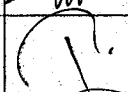

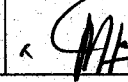
## 7 Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

## 8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

## 9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 Jun 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 Jun 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 Jun 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 Jun 2023

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin Blister (Indomach)	No : PHPPM039
		Revisi : 05
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

**10 Tinjauan**

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			