


| | | |
|---|---|-----------------------|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Shrink Seal | No : PHPPM042 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 20 JUN 2023 |
| | | Paraf : J. |

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin shrink seal yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Bahan / Alat

- 4.1 Lap Bersih (Kain Majong)

5 Prosedur

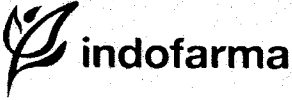

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi
- 5.2 Cabut stekker dari stop kontak.
- 5.3 Lap dengan menggunakan lap bersih bagian luar maupun bagian dalam mesin.
- 5.4 Tutupi mesin dengan cover mesin.
- 5.5 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tujuh hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.6 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.7 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.8 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Pustaka

HAS23000

7 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|--------|-------------|---|
| 00 | 09 Feb 2015 | Protap terbitan pertama |
| 01 | 04 Mar 2019 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1, 5.6, 5.7, 5.8 3. Perubahan Pustaka |
| 02 | 24 Mar 2021 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |
| 03 | 20 JUN 2023 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |

| | | |
|---|---|---|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Shrink Seal | No : PHPPM042 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 20 JUN 2023 |
| | | Paraf :  |

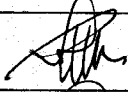


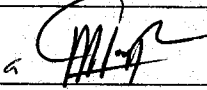
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Herbal*.

10 Pengesahan

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda tangan | Tanggal |
|----------------|------------------------|-------------|---|-------------|
| Disusun oleh | Supervisor Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| Diperiksa oleh | Asman Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| | Manajer Pemastian Mutu | PM |  | 20 JUN 2023 |

11 Tinjauan

| No | Peninjau | Tgl Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|----|------------------------|--------------|--------------|-------------|
| 1 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |
| 2 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |