
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik	No : PHPPM047
		Revisi : 04
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 

### 1. Tujuan

Agar Peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk Pengoperasian Timbangan Elektronik di Produksi Herbal.

### 3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

### 4. Prosedur

4.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.

4.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.

4.3 Pastikan verifikasi harian telah dilakukan

4.4 Pastikan timbangan dalam status terkalibrasi

4.5 Prosedur Pengoperasian Timbangan.

4.5.1 Periksa *Waterless* timbangan posisi *Waterless* harus benar-benar berada di tengah-tengah lingkaran.

4.5.2 Sambungkan dengan Stop Kontak 220 V, tekan tombol main switch " on " dibelakang display bila ada.

4.5.3 Display akan terbaca power off / off / o.

4.5.4 Tekan tombol "OFF" / "ON" (pada *display* "888888" tunggu sampai display 0,0 kg / g, pada timbangan elektronik setelah display menunjuk 888888 tekan tombol tara tunggu sampai display 0,0 kg / g, timbangan siap digunakan.

4.5.5 Tekan tombol *o / tara bila ingin menara / atau ingin display menunjukkan angka 0,0 kg / g.*

4.5.6 Setelah selesai menimbang tekan tombol off / on.

4.5.7 Lepaskan dari stop kontak 220 v (proses ini hanya boleh dilakukan di akhir hari, bila hal ini dilakukan selama proses maka harus verifikasi ulang)

4.5.8 Bersihkan timbangan sesuai protap pembersihan timbangan elektronik, beri label bersih.

4.6 Prosedur Pengoperasian *Printer*.

4.6.1 Hubungkan *printer* dengan timbangan.

4.6.2 Print siap di operasikan.

4.6.2.1 tekan tombol O untuk print hasil penimbangan.

4.6.2.2. tekan tombol DATE untuk tanggal.

4.6.2.3. tekan tombol STAT untuk print data resume hasil penimbangan.

4.6.2.4. tekan tombol C/N untuk setting program.

4.6.2.5. tekan tombol N/N untuk setting no urut.

4.6.2.6. tekan tombol LF untuk setting kertas



4.7 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".

4.8 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

### 5. Pustaka

### 6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik	No : PHPPM047
		Revisi : 04
		Berlaku : <b>10 MAY 2023</b>
		Paraf : 

01	29 Mar 2018	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	25 Feb 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2, 4.7, 4.8
03	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	<b>10 MAY 2023</b>	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan


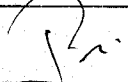

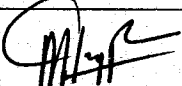
#### 7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

#### 8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

#### 9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		10 Mei 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		10 Mei 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 Mei 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		10 Mei 2023

#### 10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			