



|   |   |   |
|---|---|---|
|  <b>indofarma</b><br><small>Member of Biofarma Group</small> | <b>PROTAP</b><br>Cara Pembersihan Conveyer Belt | No : PHPPM050   |
|   |   | Revisi : 04   |
|   |   | Berlaku : 09 AUG 2023   |
|   |   | Paraf :  |

### 1. Tujuan

Agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan conveyer belt di *Natural Extract Production Department*.

### 3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

### 4. Bahan /Alat

5.1 Majong

5.2 Kantong plastik limbah

### 5. Prosedur

5.1 Pada bagian ban berjalan, lakukan sbb :

5.1.1 Operasikan *conveyer belt* (dengan cara menekan tombol hitam, yang letaknya dibawah meja).

5.1.2 Pada saat ban berjalan, lap dengan *majong* yang telah dibasahi air.

5.1.3 Biarkan mengering atau gunakan *majong* kering.

5.2 Pada bagian *body*, lakukan sbb :

5.2.1 Lap dengan *majong* yang telah dibasahi air biarkan mengering atau gunakan *majong* kering.

5.3 Tempatkan kantong plastik debu/*majong* yang digunakan untuk sanitasi, buang ke tempat limbah B3 yang tersedia di area produksi.



5.4 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

### 6. Pustaka

HAS23000

### 7. Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku     | Perubahan  |
|--------|-------------|--|
| 00     | 09 Feb 2015 | Protap terbitan pertama  |
| 01     | 29 Mar 2018 | 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011<br>2. Perubahan Prosedur  |
| 02     | 04 Mar 2019 | 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011<br>2. Perubahan Prosedur pada point : 5.4<br>3. Perubahan Pustaka |

|  |   |   |
|--|---|---|
|  <b>indofarma</b><br>Member of Biofarma Group | <b>PROTAP</b><br>Cara Pembersihan Conveyer Belt | No : PHPPM050   |
|  |   | Revisi : 04   |
|  |   | Berlaku : 09 AUG 2023   |
|  |   | Paraf :  |

|    |             |   |
|----|-------------|---|
| 03 | 24 Mar 2021 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |
| 04 | 09 AUG 2023 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |




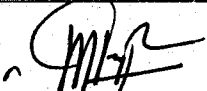
### 8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh *GM Production* dan *GM Quality Assurance*

### 9. Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.

### 10. Pengesahan

| Keterangan     | Jabatan                     | Kode Bidang | Tanda tangan  | Tanggal     |
|----------------|-----------------------------|-------------|---|-------------|
| Disusun oleh   | <i>Asman Production</i>     | PRD         |  | 01 Agu 2023 |
| Diperiksa oleh | <i>Manager Production</i>   | PRD         |  | 01 Agu 2023 |
| Disetujui oleh | <i>GM Production</i>        | PRD         |  | 01 Agu 2023 |
|                | <i>GM Quality Assurance</i> | QUA         |  | 09 Agu 2023 |

### 11. Tinjauan

| No | Peninjau                    | Tgl Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|----|-----------------------------|--------------|--------------|-------------|
| 1  | <i>GM Production</i>        |              |              |             |
|    | <i>GM Quality Assurance</i> |              |              |             |
| 2  | <i>GM Production</i>        |              |              |             |
|    | <i>GM Quality Assurance</i> |              |              |             |