| indofarma | **PROTAP**<br>Cara Pengoperasian Mesin Penutup Botol | No : PHPPM057<br>Revisi : 04<br>Berlaku : 20 JUN 2023<br>Paraf : |
|---|---|---|

## 1 Tujuan

Agar alat dioperasikan dengan benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

## 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk Pengoperasian mesin penutup botol di Produksi Herbal.

## 3 Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

## 4 Prosedur

4.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.

4.2. Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.

4.3. Hubungkan kabel pada mesin dengan sumber listrik untuk mengalirkan arus listrik.

4.4. Terlebih dahulu alat disesuaikan dengan kondisi botol yang akan ditutup dengan cara:

4.4.1 Letakkan botol dan tutupnya pada tempat yang telah disediakan. (A).

4.4.2 Ukur jarak mulut botol dengan *head* (B) atau pisau pembuat drat (C), buat sejajar dengan cara menekan saklar *ON* perlahan-lahan agar diperoleh sejajar.

4.4.3 Perhatikan pisau pembuat draf (C) dan pisau pembuat seal (0) akan bergerak ke dalam.

4.4.4 Bila drat tidak terbentuk maka penyetelan dilakukan dengan cara mengendorkan mur (E) perlahan-lahan hingga nantinya pisau akan bergerak ke dalam.

4.4.5 Bila drat sudah terbentuk akan tetapi kondisi tutup botol lecet, maka lakukan dengan mengencangkan mur (E) perlahan-lahan.

4.4.6 Bila *seal* kurang kedalam atau terlalu dalam lakukan dengan cara mengendorkan atau mengencangkan mur (F) tempat pisau pembuat *seet.*

4.1.7 Lakukan percobaan hingga kondisi tutup botol terlihat baik.

4.5 Tekan saklar *ON* untuk memulai penutupan botol.

4.6 Matikan alat dengan cara menekan tombol saklar ke posisi *OFF* dan lepaskan steker dari stop kontaknya.

4.7 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".

4.8 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

## 5 Pustaka

-

## 6 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|---|---|---|
| 00 | 09 Sep 2016 | Protap terbitan pertama |
| 01 | 23 Okt 2018 | Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 |
| 02 | 04 Mar 2019 | Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2 |
| 03 | 24 Mar 2021 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |

| indofarma | PROTAP<br>Cara Pengoperasian Mesin Penutup Botol | No : PHPPM057<br>Revisi : 04<br>Berlaku : 20 JUN 2023<br>Paraf : |
|---|---|---|

| | | |
|---|---|---|
| 04 | 20 JUN 2023 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |

**7 Tinjauan Ulang**

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

**8 Distribusi**

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

**9 Pengesahan**

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda tangan | Tanggal |
|---|---|---|---|---|
| Disusun oleh | Supervisor Produksi | PR | | 20 Jun 2023 |
| Diperiksa oleh | Asman Produksi | PR | | 20 Jun 2023 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi | PR | | 20 Jun 2023 |
| | Manajer Pemastian Mutu | PM | | 20 jun 2023 |

**10 Tinjauan**

| No | Peninjau | Tgl Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |
| 2 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |