
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penutup Botol	No : PHPPM057
		Revisi : 04
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar alat dioperasikan dengan benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk Pengoperasian mesin penutup botol di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Prosedur

4.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.

4.2. Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.

4.3. Hubungkan kabel pada mesin dengan sumber listrik untuk mengalirkan arus listrik.

4.4. Terlebih dahulu alat disesuaikan dengan kondisi botol yang akan ditutup dengan cara:

4.4.1 Letakkan botol dan tutupnya pada tempat yang telah disediakan. (A).

4.4.2 Ukur jarak mulut botol dengan *head* (B) atau pisau pembuat drat (C), buat sejajar dengan cara menekan saklar *ON* perlahan-lahan agar diperoleh sejajar.

4.4.3 Perhatikan pisau pembuat draf (C) dan pisau pembuat seal (D) akan bergerak ke dalam.

4.4.4 Bila drat tidak terbentuk maka penyetelan dilakukan dengan cara mengendorkan mur (E) perlahan-lahan hingga nantinya pisau akan bergerak ke dalam.

4.4.5 Bila drat sudah terbentuk akan tetapi kondisi tutup botol lecet, maka lakukan dengan mengencangkan mur (E) perlahan-lahan.

4.4.6 Bila *seal* kurang kedalam atau terlalu dalam lakukan dengan cara mengendorkan atau mengencangkan mur (F) tempat pisau pembuat *seal*.

4.4.7 Lakukan percobaan hingga kondisi tutup botol terlihat baik.

4.5 Tekan saklar *ON* untuk memulai penutupan botol.

4.6 Matikan alat dengan cara menekan tombol saklar ke posisi *OFF* dan lepaskan steker dari stop kontak.

4.7 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".



4.8 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

5 Pustaka

-

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Sep 2016	Protap terbitan pertama
01	23 Okt 2018	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	04 Mar 2019	Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2
03	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penutup Botol	No : PHPPM057
		Revisi : 04
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

04	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
----	-------------	---

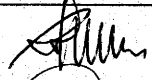

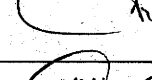

7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 Jun 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 Jun 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 Jun 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 Jun 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			