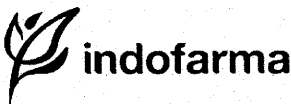


| | | |
|---|--|-----------------------|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penutup Botol | No : PHPPM058 |
| | | Revisi : 04 |
| | | Berlaku : 20 JUN 2023 |
| | | Paraf : ↓ |

1 Tujuan

Agar alat dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontamiasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin penutup botol di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Definisi

B3 = Bahan Beracun Berbahaya

5 Bahan dan Alat

- 5.1 DIW (Deionized water)
- 5.2 Compressor
- 5.3 Majong
- 5.4 Kanebo
- 5.5 Vacuum Cleaner
- 5.6 Kantong Plastik

6 Prosedur



- 6.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom 'kotor' terisi.
- 6.2 Pastikan kondisi mesin sudah OFF dan kabel sudah dicabut dari stop kontak
- 6.3 Pastikan *sealing* unit (*sealing upper* dan *sealing lower*) sudah dingin
- 6.4 Lap dengan majong yang dibasahi DIW sampai bersih secara visual
- 6.5 Lap dengan kanebo yang sudah dibasahi DIW
- 6.6 Keringkan dengan bantuan *compressor*
- 6.7 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.8 Kumpulkan majong yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3
- 6.9 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.10 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.11 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

7 Pustaka

HAS23000

8 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|--------|-------------|---|
| 00 | 09 Sep 2016 | Protap terbitan pertama |
| 01 | 29 Mar 2018 | Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 |
| 02 | 04 Mar 2019 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Perubahan Prosedur pada point : 6.8, 6.9, 6.10 2. Perubahan Pustaka |

| | | |
|---|--|---|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Penutup Botol | No : PHPPM058 |
| | | Revisi : 04 |
| | | Berlaku : 20 JUN 2023 |
| | | Paraf :  |

| | | |
|----|--------------------|---|
| 03 | 24 Mar 2021 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |
| 04 | 20 JUN 2023 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan |

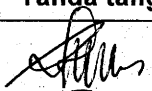


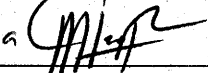
9 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

11 Pengesahan

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda tangan | Tanggal |
|----------------|------------------------|-------------|--|-------------|
| Disusun oleh | Supervisor Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| Diperiksa oleh | Asman Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi | PR |  | 20 JUN 2023 |
| | Manajer Pemastian Mutu | PM |  | 20 JUN 2023 |

12 Tinjauan

| No | Peninjau | Tgl Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|----|------------------------|--------------|--------------|-------------|
| 1 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |
| 2 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |