
 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Sirup Avanti	No : PHPPM059
		Revisi : 04
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar alat dioperasikan dengan benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk Pengoperasian mesin pengisi sirup avanti di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Prosedur



- 4.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 4.2. Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 4.3. Hubungkan steker dengan *stop* kontak 380 V.
- 4.4. Isi *hopper* dengan massa dan tutup.
- 4.5. Set volume pengisian dengan cara memutar mur di ujung *piston* ke arah kanan untuk menaikkan volume dan ke arah kiri untuk mengurangi volume.
- 4.6. Siapkan wadah/botol di bawah *nozzle* pengisian.
- 4.7. Hidupkan mesin dengan menekan tombol ke posisi ON maka massa akan mengalir ke dalam botol, matikan mesin.
- 4.8. Periksa kesesuaian volume pengisian, jika belum sesuai, lakukan setting sampai volume pengisian sesuai dengan yang dikehendaki.
- 4.9. Atur speed pengisian dengan cara memutar tombol *speed*, dengan skala 0-100.
- 4.10. Periksa hasil pengisian tiap 15 menit sekali (sesuai CPB Pengolahan), jika terjadi penyimpangan sampai batas tindakan laporkan ke Supervisor.
- 4.11. Jika pengisian sudah selesai matikan mesin dengan menekan tombol ke posisi OFF, putuskan hubungan listrik dan segera bersihkan.
- 4.12. Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 4.13. Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

5 Pustaka

-

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Sep 2016	Protap terbitan pertama
01	23 Okt 2018	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	04 Mar 2019	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengisi Sirup Avanti	No : PHPPM059
		Revisi : 04
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

03	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	09 AUG 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan





7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *GM Production* dan *GM Quality Assurance*

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	<i>Asman Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Diperiksa oleh	<i>Manager Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Disetujui oleh	<i>GM Production</i>	PRD		01 Agu 2023
	<i>GM Quality Assurance</i>	QUA		09 Agu 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			
2	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			