
 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Sirup Avanti	No : PHPPM060
		Revisi : 04
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar alat dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin pengisi sirup avanti di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Definisi



B3 = Bahan Beracun Berbahaya

5 Bahan dan Alat

- 5.1 DIW (deionized water)
- 5.2 *Compressor*
- 5.3 Majong
- 5.4 Kanebo
- 5.5 Vacuum Cleaner
- 5.6 Kantong Plastik

6 Prosedur

- 6.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom 'kotor' terisi.
- 6.2 Pastikan kondisi mesin sudah OFF dan kabel sudah dicabut dari stop kontak
- 6.3 Pastikan *sealing unit* (*sealing upper* dan *sealing lower*) sudah dingin
- 6.4 Lepaskan bagian-bagian mesin yang dapat dilepas, yaitu selang dan piston
- 6.5 Sedot sisa-sisa massa dengan *vacuum cleaner*, perlakukan cairan yang ada didalamnya sesuai protap penanganan ceceran limbah B3
- 6.6 Bawa bagian-bagian mesin tersebut diatas ke ruang pencucian
 - 6.6.1 Kumpulkan sisa-sisa produk yang tertinggal dan masukan ke dalam kantong plastik dan perlakukan sesuai protap penanganan limbah selama proses pengolahan
 - 6.6.2 Cuci dengan DIW sampai bersih secara visual
 - 6.6.3 Bilas dengan DIW sampai bersih secara visual
 - 6.6.4 Lap dengan kanebo sampai kering
 - 6.6.5 Keringkan lagi dengan bantuan *compressor*
- 6.7 Pada bagian mesin yang tidak dapat dilepas
 - 6.7.1 Lap dengan majong yang dibasahi DIW sampai bersih secara visual
 - 6.7.2 Lap dengan kanebo yang sudah dibasahi DIW
 - 6.7.3 Keringkan dengan bantuan *compressor*
- 6.8 Pasang kembali bagian-bagian mesin tersebut.
- 6.9 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.10 Kumpulkan majong yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3
- 6.11 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.

 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Sirup Avanti	No : PHPPM060
		Revisi : 04
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

- 6.12 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.13 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

7 **Pustaka**
HAS23000

8 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Sep 2016	Protap terbitan pertama
01	23 Okt 2018	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	04 Mar 2019	1. Perubahan Prosedur pada point : 6.10, 6.11, 6.12 2. Perubahan Pustaka
03	24 Maret 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	09 AUG 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan



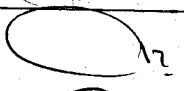

9 **Tinjauan Ulang**



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *GM Production* dan *GM Quality Assurance*

10 **Distribusi**

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.

11 **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	<i>Asman Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Diperiksa oleh	<i>Manager Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Disetujui oleh	<i>GM Production</i>	PRD		01 Agu 2023
	<i>GM Quality Assurance</i>	QUA		01 Agu 2023

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengisi Sirup Avanti	No : PHPPM060
		Revisi : 04
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

12 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	GM Production			
	GM Quality Assurance			
2	GM Production			
	GM Quality Assurance			