
 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Sachet Komatsu	No : PHPPM065
		Revisi : 04
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan



Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin filling sachet komatsu di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator mesin filling sachet komatsu

4 Prosedur

- 4.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 4.2 Persiapan
 - 4.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi
 - 4.2.2 Periksa apakah selang dari *dosing pump* ke hopper mesin sudah terpasang pada tempatnya
 - 4.2.3 Periksa apakah temperatur dan *humidity* ruangan Memenuhi Syarat
- 4.3 Pemasangan Alufoil
 - 4.3.1 Letakkan gulungan alufoil pada porosnya, kunci *mur ring* hingga kuat
 - 4.3.2 Atur letak alufoil sesuai dengan diagram
 - 4.3.3 Atur letak gulungan foil sehingga bagian kiri dan kanan harus sama lebarnya terhadap pisau pembelah
 - 4.3.4 Tarik Alufoil melalui pisau pembelah
 - 4.3.5 Masukkan alufoil di antara sealing roller / vertical dan horizontal, atur agar tegangan alufoil bagian kiri dan kanan sama
 - 4.3.6 Atur film roller sehingga didapat bentuk sachet yang baik setelah mesin berjalan
- 4.4 Menjalankan Mesin Sachet
 - 4.4.1 Alirkan massa sirup dengan membuka ball valve vessel penampung
 - 4.4.2 Putar saklar utama ke posisi "ON"
 - 4.4.3 Hidupkan Reset Mesin
 - 4.4.4 Atur temperature sealing horizontal dan sealing vertical sesuai dengan spesifikasi alufoil yang digunakan
 - 4.4.5 Biarkan selama 30 menit sampai temperature sealing tercapai (sealing horizontal = 142 °C, sealing vertical = 141 °C)
 - 4.4.6 Lakukan pemasangan no. Bets
 - 4.4.7 Tekan tombol hijau untuk menjalankan mesin, periksa hasil sealing pada ke empat sisinya
 - 4.4.8 Putar saklar liquid (Pengisian) dan *cutter*, sachet kosong akan terisi oleh cairan produk.

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Sachet Komatsu	No : PHPPM065
		Revisi : 04
		Berlaku: 20 JUN 2023
		Paraf : 

- 4.4.9 Lakukan uji kebocoran sachet, bila hasil tidak baik lakukan setting ulang mesin
- 4.4.10 Tekan tombol "Stop" warna merah untuk menghentikan mesin
- 4.4.11 Tekan tombol "JOG" sehingga lampu merah pada *photo cell control* menyala
- 4.4.12 Kenakan sinarnya pada bagian *eye mark*
- 4.4.13 Jalankan mesin sehingga mendapat 30 cycle sachet yakinkan bahwa lampu merah pada bagian atas print dari *photo electric cell* mati setiap 5 cycle sachet
- 4.4.14 Putar Pulp Hibar Pump (injeksi pump) ke arah kiri untuk menambah bobot atau ke arah kanan untuk mengurangi bobot
- 4.4.15 Tekan tombol mode dan tanda panah turun untuk menurunkan kecepatan
- 4.4.16 Tekan tombol mode dan tanda panah naik untuk menaikkan kecepatan
- 4.4.17 Tekan tombol emergency bila ada kelainan atau ada bunyi pada bagian mesin
- 4.5 Menghentikan Mesin
 - 4.5.1 Tekan tombol stop (warna merah) mesin akan berhenti
 - 4.5.2 Putar saklar liquid, sachet tidak akan terisi (kosong)
 - 4.5.3 Matikan arus listrik
 - 4.5.4 Putuskan arus listrik
 - 4.5.5 Dalam keadaan mendadak / bahaya tekan tombol emergency stop
- 4.6 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 4.7 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

5 Pustaka

-

6 Catatan Perubahan



Revisi	Berlaku	Perubahan
00	13 Sep 2016	Protap terbitan pertama
01	23 Okt 2018	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	04 Mar 2019	Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.6, 4.7
03	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

7 Tinjauan Ulang

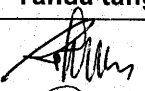
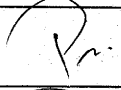

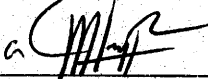
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Filling Sachet Komatsu	No : PHPPM065
		Revisi : 04
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 Jun 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 Jun 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 Jun 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 Jun 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			